

EN ÅTERGÅNG TILL TIDIGARE

EMO i Hannover är evenemanget med stort E för alla europeiska tillverkare av verktygsmaskiner och ett evenemang man inte får missa. Framgången för morgondagens verktygsmaskiner föds på EMO-mässan. Tornos har valt detta tillfälle för att premiärvisa tre helt revolutionerande produkter, nämligen den första inkörsporten till en CNC flerspindlig svarv, den första Tornos enspindliga maskinen med 38 mm kapacitet och den första roterande ytbehandlingsmaskinen.



Under 2009 års ekonomiska kris genomförde Tornos-koncernen en korttids-arbetspolicy för att rädda arbetena. Målet var att vara förberedd samt att bevara företagets livsnerv – de anställda – de som satt inne med expertkunskaperna. Alla avdelningar påverkades med ett undantag: Forsknings- och utvecklingsgruppen fortsatte att arbeta med strategiska projekt. Två av dessa projekt gällde utvecklingen av maskinerna

EvoDeco 10 och EvoDeco 16; utmaningen övervanns och det senaste tillägget i Deco-serien lanserades på SIAMS 2011, en succé utan motstycke. Ni kommer också kunna beundra dessa två teknologiska underverk i aktion på EMO. Detta är emellertid inte allt. Samma grupp har också arbetat på andra storskaliga projekt. Tre av dessa presenteras på EMO.

Delta 38/5

Den Moutier-baserade koncernens samarbete med den Japanska precisionskoncernen Tsugami har gjort det möjligt att utveckla maskinen Delta 38/5 – deras inkörsport till en värld av större diametrar. Producerad av Tsugami efter Tornos egna detaljerade specifikation erbjuder den här svarven hög stabilitet och hög effekt (se artikel på sidan 18). Teknikerna i Moutier var involverade i utvecklingen av Delta 38/5. Samarbetet sammanförde två olika synsätt att producera den optimala maskinen; dessutom, som liknande samarbete inom fordonsindustrin, behåller Delta 38/5 de Tornos-specifika egenskaperna, speciellt när det gäller mjukvara, med en komplett serie av hjälpmakron för programmering typ G900. Tornos erbjuder ett av de mest omfattande produktprogrammen på marknaden när det gäller längdsvarv.

Ett teknologiskt underverk: MultiSwiss 6x14

En numeriskt styrd flerspindlig svarv med nya teknologier och som innehåller all kringutrustning som behövs för optimal drift, till ett lägre pris än några andra CNC flerspindliga maskiner: det är MultiSwiss 6x14. Den har fått sitt namn från den maximala stångdiametern (14 mm) multiplicerat med antalet spindlar. Den användarvänliga MultiSwiss har konstruerats för att ge maximal komfort. Vi kan bestämt påstå att det är den mest komfortabla flerspindliga svarven som finns för närvarande: MultiSwiss är marknads första frontalmaskin. Det är också den första maskinen att inte använda Hirth-växel för att låsa trumman. Detta klassiska system, välkänt för Tornos, har med stor framgång ersatts med en momentmotor. Spindlarna är utrustade med ett hydrostatiskt fodral (för att garantera utmärkt dämpning). Dessutom är MultiSwiss 6x14 den första flerspindliga svarven på marknaden som är utrustad med mobila spindlar. Det gör den till den första flerspindliga längdsvarven med ett allt-i-ett kringutrustningskoncept (se artikel på sidan 10 och multiswiss.info) MultiSwiss är den nya juvelen i Tornos program; den kommer att producera smycken genom att använda multiprogram för att visa hur enkel MultiSwiss är att använda och har en produktivitet som är jämförbar med en kurvstyrd flerspindlig svarv.



Almac CU 1007

Fleroperationsmaskinen Almac CU 1007 presenteras med sin mjukformningscell; den gör det möjligt att bearbeta detaljerna fullt ut. Detta betyder att främre och bakre ytorna bearbetas i en enda maskin. Roboten i enhetens centrum ser till att detaljen laddas och överförs mellan maskinerna, och hantear även palettisering och avhärdning av detaljen. Fleroperationsmaskinen kommer att producera en helt ny medicinsk detalj.

Förening av 4 aktivitetsområden och ett imponerade program

Tornos är aktiva på 4 stora marknadsområden: fordon, kopplingar, medicin och mikromekanik. Det är dessa expertisområden som du kan beundra på EMO. Maskinen EvoDeco 10 kommer att visa Tornos expertis inom kopplingsområdet genom en operation som utnyttjar svarvens prestanda fullt ut. Maskinen Delta 20/5 III utrustad med motordrivna sekundäroperationer kommer att visa besökarna de viktiga funktionaliteter som denna inkörspport till Tornos maskiner erbjuder.

EvoDeco 16 kommer att producera ett komplett dentalimplantat: 3 olika detaljer från en enda stång, som i svarven MultiSwiss. Detaljerna sorteras vid maskinens utlopp. Tornos har varit aktiva inom den medicinska sektorn under mer än 20 år vilket gjort att man skaffat sig en erfarenhet som saknar motstycke på den marknaden; man kommer inte bara att visa sin expertis med EvoDeco 16 utan även med svarven Gamma 20 som framställer en unik 50 mm gänga genom gängvirvling. Fleroperationsmaskinen Almac CU 1007 kommer att komplettera utbudet inom den medicinska sektorn vilken traditionellt sett är begränsad till svarvning. Tack vare detta produktprogram har Tornos befast sin position som leverantör av bearbetningslösningar. Fordonssidan är det största marknadssegmentet i Tyskland; det är också ett aktivitetsområde som är viktigt för Tornos. Inte mindre än tre maskiner kommer att visa sina kvalifikationer inom denna mycket krävande sektor. Självklart kommer du att kunna beundra Delta 38 och Sigma 32/6, två av våra världspremiärer. Den senare kommer att finnas på mässan med olika typer av detaljer för att visa dess effekt och exceptionella spånavverkningsprestanda. Som en motvikt till dessa två enspindliga svarvar kommer även en flerspindlig maskin typ MultiSigma 8x28 att finnas i monter. Nyligen lanserad på marknaden har denna produkt redan rönt betydande intresse bland kunder som verkar inom fordonssektorn.

EMO 2011 och dess utbud av nya produkter kommer att visa Tornos i ett helt nytt ljus. Tornos experter bjuder in dig att besöka monter B04 i Hall 17. Njut av besöket!

*Brice Renggli
Marknads- och
kommunikationschef
på Tornos*

Cyklos

Cyklos är den första av en ny sorts ytbehandlingsmaskin och kan installeras i en vanlig mekanisk verkstad. Till skillnad från en traditionell process, som arbetar med vertikal nersänkning, arbetar Cyklos med rotation och garanterar därmed en utmärkt kvalitet. Cyklos-teknologin kommer att presenteras tillsammans med en MultiSigma 8x28 Chucker, och visar att Tornos i hög grad är en leverantör av genuina lösningar. Detta nya koncept gör det möjligt för kunderna att göra betydande framsteg vad gäller att organisera behandlingen av sina detaljer i stora satser (se sidan 15, Cyklos-artikeln). Cyklos och MultiSigma representerar Tornos kompletta lösning för en slimmad tillverkning.

