



Com Précijura, a versatilidade e a flexibilidade têm sido a prioridade de topo por mais de 40 anos. A empresa inovadora tem sempre dado o seu máximo para até mesmo exceder as altas expectativas dos seus clientes.

PRÉCIJURA SA:

A versatilidade recompensa

A PréciJura SA, com sede em Équevillon, nas Montanhas Francesas do Jura, é especializada em produção e usinagem de peças tornadas de alta precisão, e, ao longo dos anos, tem ganhado uma excelente reputação enquanto PME. A direção da empresa acredita que a versatilidade e a flexibilidade são dois requerimentos básicos para um trabalho bem-sucedido nesta indústria. Isto também inclui parceiros poderosos e de confiança, tais como a Tornos e a Motorex.



Motorex AG Langenthal
Atendimento ao cliente
Caixa postal
CH-4901 Langenthal
Tel. +41 (0)62 919 74 74
Fax: +41 (0)62 919 76 96
www.motorex.com

O torneamento de barras é uma longa tradição nas Montanhas Francesas do Jura. Neste enquadramento, não é de surpreender que o conhecimento e a especialização tenham criado um ambiente de focos específicos da indústria. Para que uma empresa possa se provar nesse ambiente, é necessário possuir excelentes habilidades e alcançar grandes feitos. A PréciJura SA é um perfeito exemplo disso.



PréciJura SA
Rue du Fenu – ZA La Mouille
F-39300 Équevillon
Telefone: +33 (0)3 84 51 31 74
Fax: +33 (0)3 84 51 34 87
www.precijura.com

Combinando precisão com flexibilidade

Com a produção de peças de alta precisão feitas de materiais difíceis de usinar, em lotes pequenos e médios, a PréciJura SA tem constantemente provado sua competência desde 1976. Atualmente, a empresa com 50 funcionários pertence ao Grupo Ardec Metal (www.ardec-metal.fr) fornecendo suas peças a fabricantes de várias áreas tecnológicas, tais como as indústrias aeroespaciais, automotivas, de defesa, ótica, joalheria, micro-hidráulicos, pneumáticos, robótica, conectividade, telecomunicações, ferroviária e médica. Apenas essa enumeração já é um exemplo das capacidades impressionantes da PréciJura.



A renovação constante do inventário de máquinas tem sido uma longa tradição da PréciJura e, além disso, tem uma grande influência na garantia do posicionamento de mercado da empresa.

Cada indústria e cada cliente tem as suas próprias orientações e estabelece requerimentos definidos com exatidão sobre as peças a serem fabricadas. Desde o ano em que a empresa foi fundada que a PréciJura tem contado com as máquinas Tornos (R10, R16, MS7, entre outras). Atualmente, o inventário das variadas máquinas engloba cerca de 50 máquinas, e a empresa está trabalhando com cerca de 40 máquinas Tornos

dos tipos ENC, Sigma, Delta, Deco 8, 10, 13, EvoDeco, e Swiss GT 32. As máquinas podem usinar barras de diâmetros de 2 a 32 mm. Adicionalmente, a PréciJura tem centros de fresagem e usinagem que são usados para tarefas especiais de reprocessamento/usinagem para barras de diâmetros de 32 a 65 mm. Além da versatilidade e flexibilidade, o alto grau de integração vertical é outra chave do sucesso da PréciJura.



Portfolio de materiais da PréciJura SA



O óleo Motorex Ortho NF-X 15 é adequado para a usinagem de metais não-ferrosos, bronze de alumínio, ligas de metal leve, aço, titânio, aço inoxidável, plásticos e outros materiais especiais.



A moderna instalação de produção da PréciJura, com uma área de superfície de 3200 m², oferece espaço amplo para os cerca de 50 funcionários especializados e para outras tantas máquinas-ferramentas.



"De várias perspectivas, o uso de Motorex Ortho NF-X em nossas máquinas-ferramentas Tornos aumentou a produção diária de forma sustentada". Jean Michel Vallet, Diretor Técnico da PréciJura SA.

Enorme gama de materiais usináveis

Com a mudança para novas instalações, com uma área de superfície de cerca de 3200 m² em 2008 e com a constante renovação do seu inventário de maquinaria, a empresa tem focado constantemente em tecnologia de ponta. Isto permite cada vez mais que a PréciJura realize aplicações exigentes e complexas, do início ao fim em Équevillon. "As

máquinas Torno são ideais para isto, pois podem ser expandidas com variados equipamentos especiais, dependendo dos requerimentos de usinagem," o Diretor Técnico Jean Michel Mallet declara em uma entrevista. Adicionalmente, a usinagem elaborada de uma ampla variedade de materiais (titânico, aço inoxidável, aço, materiais exóticos e plásticos) requer um fluido de corte especial, dado que isso tem um



TORNOS

Swiss GT

Sua solução avançada em usinagem

A família de máquinas Swiss GT responde a uma necessidade clara do mercado sobre esta tipologia de máquinas de médio alcance. Estes produtos são extremamente interessantes quando estamos ativos em múltiplos segmentos de mercado: a máquina se adapta a quase tudo com sua cinemática dotada de 6 eixos.

A Swiss GT 26 e a Swiss GT 32 podem receber até 40 ferramentas, das quais 14 rotativas, enquanto a Swiss GT 13 pode receber 30 ferramentas, das quais 12 rotativas. O eixo Y em operação reversa oferece uma capacidade de usinagem muito ampliada e permite realizar igualmente certas peças complexas sem recuperação. As máquinas possuem posições de ferramentas modulares, que lhe permitem realizar operações avançadas, como rotação e poligonagem. Capazes de trabalhar facilmente sem canhão graças, principalmente, ao arbusto guia motorizado de motor sincronizado, e à uma gestão simplificada da usinagem das máquinas, as Swiss GT se mostram parceiras particularmente eficazes em todas as situações.

Opcionalmente o eixo B aumenta o desempenho da Swiss GT 26 e da Swiss GT 32 de maneira significativa, o que as torna capazes de usinar praticamente qualquer peça imaginável. A Swiss GT 26B e a Swiss GT 32B são os únicos tornos automáticos equipados de um eixo B caracterizado por uma posição modular que pode receber seja uma quarta estação de torno de perfuração seja uma verdadeira cabeça de torno.

Swiss GT		13	26	26B	32	32B
Diâmetro máximo	mm	13	25.4	25.4	32	32
Número de eixos lineares		6	6	6	6	6
Número de eixos C		2	2	2	2	2
Eixo B		-	-	Sim	-	Sim
Número de sistemas de ferramentas independentes		2	2	2	2	2
Número total de posições de ferramentas		30	40	36	40	36
Posições para ferramentas rotativas		12	14	16	14	16

“De várias perspectivas, o uso de Motorex Ortho NF-X em nossas máquinas-ferramentas Tornos aumentou a produção diária de forma sustentada”

impacto direto no sucesso da produção.

A mudança para o óleo de corte universal de alta performance Ortho NF-X 15 da Motorex foi motivado primariamente pelo fato de que a Précijura desejava usinar os materiais requisitados, mencionados acima, com as máquinas Tornos existentes. Este óleo foi escolhido com base no material mais exigente; neste caso, uma peça para a indústria médica, feita de aço inoxidável 1.4472 com uma elevada dureza básica. Subsequentemente, as capacidades deste óleo de corte foram testadas ao usá-lo com materiais comuns, usados mais frequentemente. Estes testes demonstraram resultados totalmente convincentes.

A Tornos usa óleos de corte e fluidos operacionais da Motorex no desenvolvimento e teste de suas máquinas. Esta colaboração garante que o usuário receberá uma solução integral que possui a máxima confiabilidade do processo.





A qualidade pode ser medida. A PréciJura foi certificada de acordo com o ISO 9001 e EN 9100.



Na PréciJura, o óleo de corte Motorex Ortho NF-X 15 tem demonstrado resultados convincentes por vários anos. Especialmente para a usinagem bem sucedida de peças para a indústria médica, é crucial evitar os ingredientes críticos, ao mesmo tempo garantindo um alto nível de desempenho contínuo.

Mais liberdade graças à universalidade

Aquilo que à primeira vista parece ser igual (óleo de corte = óleo de corte), acabará por ser o mais diferente em termos de estabilidade dimensional, acabamento de superfície (valor R), vida útil da ferramenta e tempo de ciclo quando usado para aplicações exigentes. Até à data, o óleo de corte universal de alta performance Ortho NF-X da Motorex já demonstrou suas qualidades específicas para a PréciJura em muitas ocasiões. Com os fluidos de corte Swisscut Ortho NF-X que não possuem cloro ou metais pesados, a empresa consegue usinar perfeitamente vários tipos de materiais, seja aço de alta liga ou implante de aço, ou até mesmo metais não ferrosos e alumínio, usando o mesmo óleo de corte. Isto é uma verdadeira novidade na tecnologia de fabricação avançada, dando o máximo de liberdade ao usuário. A PréciJura conseguiu melhorar seus processos até mesmo em termos de logística. Além do mais, a rastreabilidade foi simplificada, enquanto os custos de armazenagem e aquisição pode ser reduzido.

A demanda do cliente mostra o caminho

A otimização contínua dos processos, o rigoroso controle de qualidade (ISO 9100:2016) e a colaboração com parceiros competentes são as condições ideais para garantir a máxima satisfação do cliente. É por isso que a PréciJura oferece vários processos subsequentes, além dos tradicionais processos de usinagem. Quer se trate de usinagem por descarga elétrica, gravação, tratamento térmico, recozimento seletivo ou outros processos, as necessidades dos clientes têm sempre a máxima prioridade. Esta política tem sido um compromisso de longa data da empresa e continua sendo útil nos dias atuais.

precijura.com