

Neue Optionen

Diese Rubrik wird auf die DECO 2000 Kapazität 10 mm erweitert, doch zunächst zwei interessante Neuheiten:

- ◆ eine Vorrichtung zum Ausziehen langer Werkstücke
- ◆ eine Absaugvorrichtung

Diese Ausgabe stellt auch das brandneue Spindelverriegelungssystem für die DECO 2000 Kapazität 20 mm, vor.

DECO 2000 Kapazität 10 mm

Option 5430 – Absaugvorrichtung für Öl- und Emulsionsdunst

Anwendung – Bei Schneidölbenutzung wird ein zusätzlicher Filter zur Luftreinigung (trockener Rauch), benutzt. Die Wartung dieser Schleudervorrichtung ist minimal.

Merkmale:

Hersteller: Filtermist

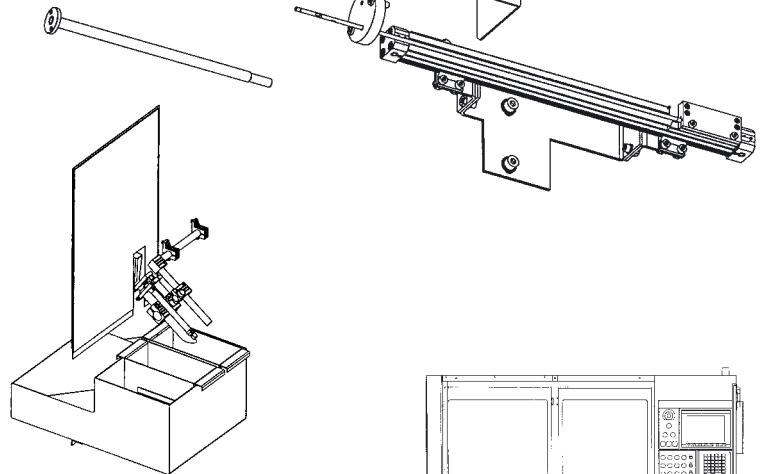
Abflussmenge: 7 m³/min.

Motorleistung: 0,37 kW

Geräuschpegel (Abstand 2 Meter): 65 dB

Option 4900 – Vorrichtung zum Herausziehen langer Werkstücke

Achtung: diese Vorrichtung benötigt die Option 2900



Anwendung – Diese neue Werkstück-Ausziehvorrichtung durch die Gegenspindel gestattet, Werkstücke von einer Länge bis zu 230 mm zu bearbeiten.

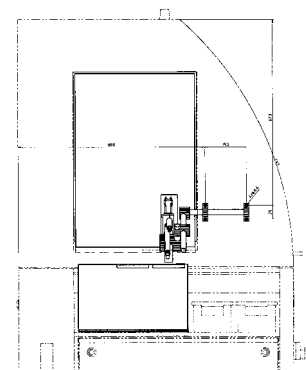
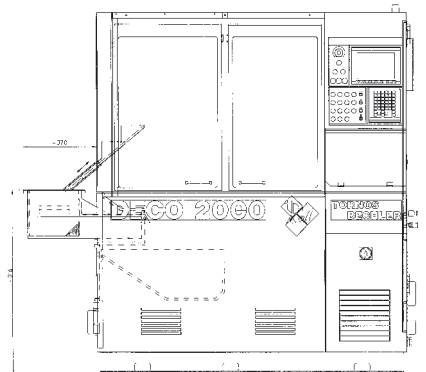
Eine Auffangvorrichtung der Werkstücke wird ebenfalls angeboten.

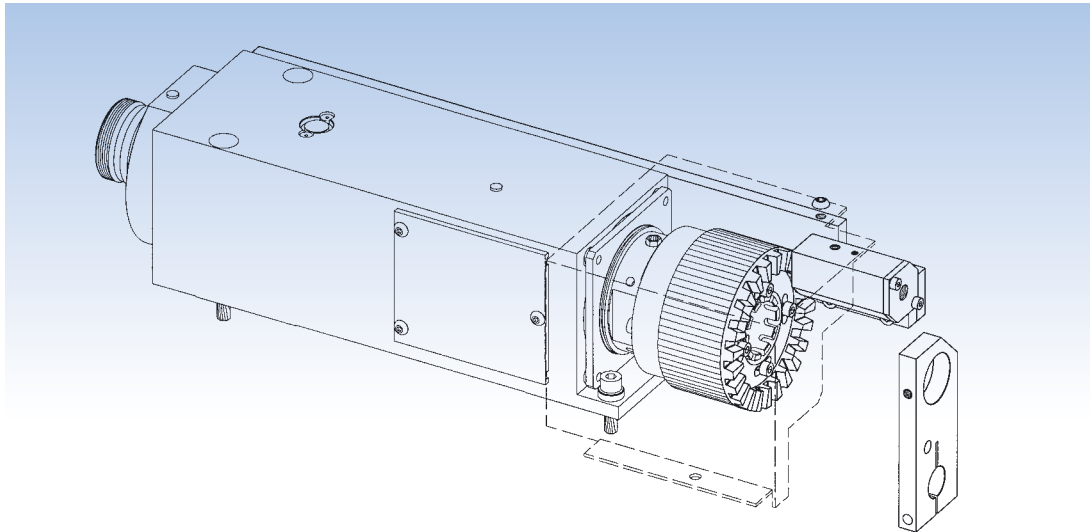
Merkmale:

Werkstückdurchmesser:
von 1 bis 10 mm

Werkstücklänge: max. 230 mm

Steuerung: Druckluftantrieb





DECO 2000 Kapazität 20 mm:

Option 0940 – Spindelverriegelungsvorrichtung

Anwendung – Diese Vorrichtung wird am Spindelstock und an der Gegenspindel montiert. Ihre Aufgabe ist es, die Präzision und Starrheit der C-Achse zu verbessern.

Betrieb – Die Spindel wird durch die numerische Steuerung positioniert, ein mit Druckluft angetriebener Verschluss verriegelt die Position mit Hilfe eines Zahnrads, das auf dem hinteren Teil des Spindels montiert ist.

Merkmale:

Standardzahnrad: 24 Teilungen zu 15°

Verriegelungsmoment: 40 Nm

Positioniergenauigkeit: 0,1°

Diese Vorrichtung gestattet eine bessere Starrheit und Präzision der positionierten Spindel, verglichen mit dem klassischen elektrischen System. Diese Vorrichtung erlaubt uns eine Präzisionsverbesserung von mehr als 60 %.

Zusammenfassende Tabelle der Neuheiten

| Option | Bezeichnung | DecoMag |
|--------|---------------------------------------------------------------------------------|----------|
| 1650 | Einheit mit angetriebener Spindel für Spannzangen ESX/25 | 1/98 |
| 2100 | Angetriebene Hochfrequenz-Spindel 15 000 U/Min. | 1/98 |
| 3240 | Dreifacher Frontwerkzeughalter | 1/98 |
| 5010 | Hochdruck-Tiefbohrereinrichtung | 2/98 |
| 1800 | Abwälzverzahnungs-Apparat | 2/98 |
| 3300 | Einheit mit einer langen angetriebenen Bohr-/Frässpindel für Spannzangen ESX-25 | 3/98 (6) |
| 4550 | Längsmotorisierung S5 für den Antrieb der Einheiten in Position T41 - T44 | 3/98 (6) |
| 3350 | Ausgleichsspindel | 3/98 (6) |
| 5430 | Absaugvorrichtung für Öl- und Emulsionsdunst | 7 |
| 4900 | Ausziehvorrichtung langer Werkstücke | 7 |
| 0940 | Spindelverriegelungsvorrichtung | 7 |

