

Neue Zusatzeinrichtungen

Ausgabe nach Ausgabe stellen wir Ihnen an dieser Stelle die Optionen sowie die Zubehöre vor, die es Ihnen gestatten, Ihre Herstellungsleistung zu erhöhen.

Diese Optionen, eigentlich wahre Automaten-Kapazitätenerweiterer, da sie mehr Anwendungen ermöglichen, gestatten Ihnen die Fertigung sehr einfacher bis sehr komplexer Werkstücke.

In dieser Ausgabe werden wir zwei spezielle Werkzeughalter für DECO 2000, Kapazität 20 mm und 26 mm erläutern (diese Werkzeughalter tragen noch keine Optionsnummer; wir werden sie in der nächsten Ausgabe veröffentlichen). Dies gilt auch für den Werkstücktransport durch ein Förderband auf DECO 2000, Kapazität 20 mm und 26 mm.

Option – In Gegenoperation neigbarer Werkzeughalter Montierbar auf den Positionen T51, T52 und T53.

Merkmale:

Verstellbarkeit: 0 - 90°

(Von Grad zu Grad oder feiner)

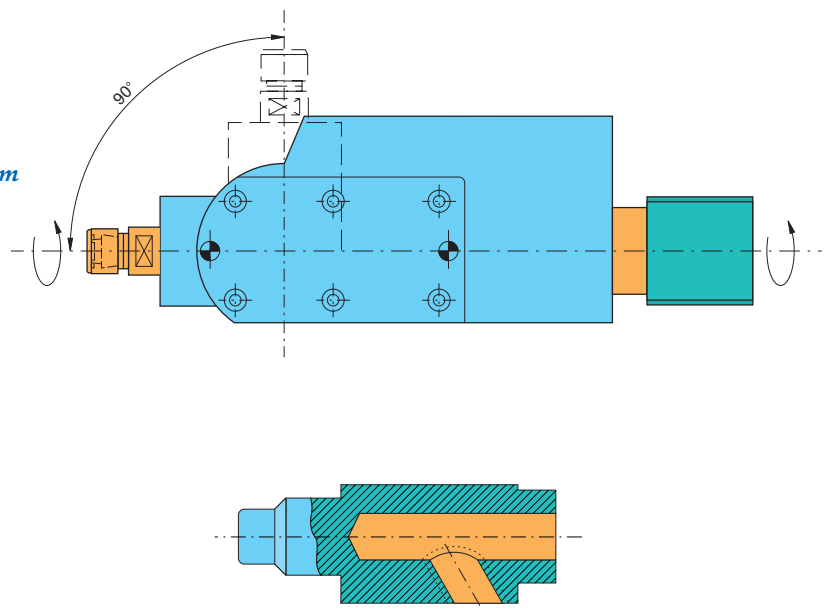
Max. Drehzahl: 8000 U/min

Max. Einspanndurchmesser: 7 mm

Diese Einrichtung gestattet die Realisierung von schrägen Querbearbeitungen in Gegenoperation, wie z. B. Bohren, Fräsen, Gewindegewindeschneiden oder Schlitzsen.

Durch den maximalen Einspanndurchmesser ist diese Einrichtung vor allem für einfache Eingriffe gedacht.

Diese neue Einrichtung ist ab Juni 1999 lieferbar.



Option – Angetriebener Werkzeughalter mit Untersetzung zur Erhöhung des Drehmoments Montierbar auf den Positionen T22, T23 und T24 Benötigt 2 Positionen

Merkmale:

Gibt es in den Untersetzungsverhältnissen: 1:2, 1:3

Diese Einrichtung erhöht enorm das zur Verfügung stehende Drehmoment und gestattet somit schwere Operationen. Die Bearbeitung schwieriger Werkstoffe (Inox, Titan) wird damit erleichtert.



Dieser Apparat ist schon auf dem Markt.



Teile-Förderband für DECO 2000 Kapazität 20 mm und 26 mm

Diese Einrichtung ist keine von TORNOS-BECHLER angebotene Standardoption.

Wir führen mehrere Modelle von verschiedenen Partnern. Falls Sie an einem solchen Förderband interessiert sind, beraten Sie unsere Ingenieure und nehmen gerne eine Anpassungsanalyse vor.

Merkmale:

Da die Bedürfnisse und Wünsche unserer Kunden in bezug auf die Teileförderung und die entsprechenden Lösungen sehr spezifisch sind, ist es unmöglich, Standardausführungen zu liefern. Jedoch können wir mehrere Einrichtungen an die DECO 2000, Kapazität 20 mm und 26 mm anpassen. Einige Anpassungsprobleme (mit der Einrichtung für lange Werkstücke) sind jedoch möglich.

Ziel dieser Förderbänder ist es, einen optimalen Werkstücktransport und dadurch eine bessere Autonomie der DECO 2000 zu erhalten.

Diese Einrichtungen gestatten ebenfalls eine Integrierung in eine eventuelle Automatenkette.

Zusammenfassende Tabelle der Neuheiten			DECO		
Optionen	Benennung	DECO Mag Nr.	10	20	26
5430	Absaugvorrichtung für Öl- und Emulsionsdunst	7 (4/98)	X		
4900	Ausziehvorrichtung für lange Werkstücke	7/(4/98)	X		
3800	Innengewindefräseinrichtung für Gegenoperation	8 (1/99)	X		
3810	Spindelbefestigungssystem zum Innengewindefräsen	8 (1/99)	X		
4400	Frontale Innengewindefräsvorrichtung	8 (1/99)	X		
4410	Spindelbefestigungssystem zum Gewindewirbeln	8 (1/99)	X		
1650	Einheit mit angetriebener Spindel für Spannzangen ESX-25	4 (1/98)		X	
2100	Angetriebene Hochfrequenz-Spindel 15.000 U/min	4 (1/98)		X	
3240	Dreifacher Frontwerkzeughalter	4 (1/98)		X	
5010	Hochdruck-Tiefbohrereinrichtung	5 (2/98)		X	
1800	Abwälz-Verzahnungsapparat	5 (2/98)		X	
3300	Einheit mit einer langen angetriebenen Bohr-/Frässpindel für Spannzangen ESX-25	6 (3/98)		X	
4550	Längsmotorisierung S5 für den Antrieb der Einheiten in Position T41 –T44	6 (3/98)		X	
3350	Ausgleichsspindel	6 (3/98)		X	
0940	Spindelverriegelungsvorrichtung	7 (4/98)		X	
1900	Aussengewindefräseinrichtung mit Hochfrequenzspindel	8 (1/99)		X	
1910	Fräskopf mitt Werkzeugzentrierungssystem	8 (1/99)		X	
5250	Berieselungspumpe 20 bar	8 (1/99)		X	
	In Gegenoperation neigbarer Werkzeughalter	9 (2/99)		X	X
	Werkzeughalter mit Untersetzung zur Drehmoment-Erhöhung	9 (2/99)		X	X
	Teile-Förderband	9 (2/99)		X	X