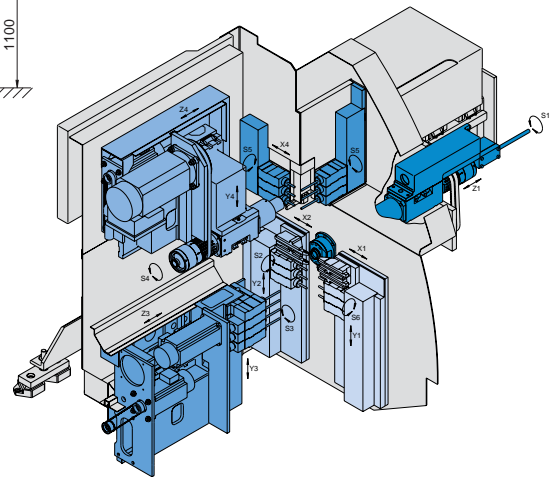
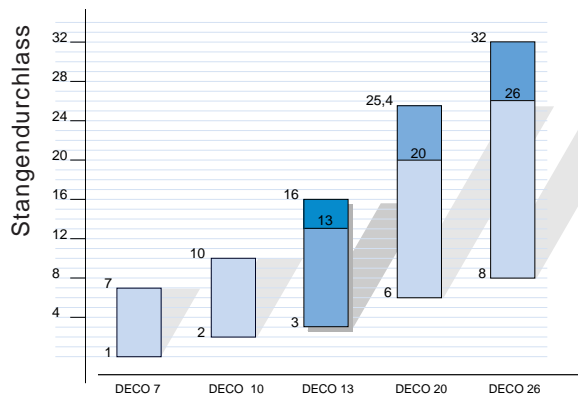


**Technische Hauptmerkmale:**

Maximaler Stangendurchlass	: 13 mm (16 mm)
Max. Werkstücklänge in einer Spannung	: 180 mm
Max. Spindeldrehzahl	: 12'000 U/min
Max. Spindelleistung	: 3,7 kW
Max. Anzahl Werkzeuge auf Führungsbüchse	: 14
Max. Drehzahl der Gegenspindel	: 12'000 U/min
Max. Anzahl Gegenoperationen	: 6
Max. Anzahl Achsen	: 10 (+ 2 Achsen C)

**Die DECO 2000-Serie im Mai 1999:**



# MULTIDECO 20/6

Nach dem mit MULTIDECO 26/6 erzielten Erfolg präsentiert Tornos-Bechler auf der EMO '99 eine Alternative für die Bearbeitung von kleineren Durchmessern.

Die ausserordentliche Flexibilität der MULTIDECO (dank dem Konzept DECO 2000 verbunden mit der Produktivität eines Mehrspindlers) wird vom Markt sehr geschätzt. Die allgemeine Tendenz zu:

- ◆ Verringerung der Seriengrösse
- ◆ Erhöhung der Anforderungen an die Fertigungsgenauigkeit
- ◆ wirklichem Bedürfnis nach einem besonderen Know-how findet in der MULTIDECO die passende Antwort.

Im System MULTIDECO erlaubt das Ersetzen der Kurven durch virtuelle elektronische Kurven endlich die Herstellung von mittleren Serien auf rentable Weise. Die gegenüber den Kurvenmaschinen deutlich verkürzten Umrüstzeiten, die vergleichbare Produktivität und die hohe Präzision der hergestellten Teile erlauben der Familie MULTIDECO, sich total in die gegenwärtigen Tendenzen zu integrieren.

Basierend auf dem Konzept der MULTIDECO 26/6 (Durchlass 26 mm, 6 Spindeln), besitzt die

MULTIDECO 20/6 (Durchlass 20 mm, 6 Spindeln) 18 numerische Achsen, die durch PNC-DECO parallel-gesteuert werden. (davon fünf numerische Kreuzschlitten).

Dem Bedürfnis nach Flexibilität im Marktsegment der Durchmesser bis 20 mm entsprechend, bietet MULTIDECO 20/6 eine perfekt angepasste Lösung.

Im Genuss der Vorzüge des Konzeptes DECO 2000 (Programmierung ausserhalb der Maschine ohne Zeitverlust, Optimierung des Teileprogramms, etc...) profitiert



diese neue Maschine ebenfalls von der Leistungsfähigkeit der modernen Betriebssysteme (Windows 95, 98, NT) dank der neuen Version von TB-DECO.

Der enorme Zeitgewinn, auch beim Einrichten, und die maximale Flexibilität beim Einstellen entsprechen der MULTIDECO 26/6.

Die Spezialisten der Firma erwarten Sie auf der EMO in Paris vom 5. bis 12. Mai 1999 am Stand TORNOS-BECHLER (Halle 5, Stand B16), um Ihnen die Vorzüge der MULTIDECO 20/6 zu demonstrieren.



### Die Präzision auf MultiDECO: Ein gehaltenes Versprechen!

#### Testbedingungen:

#### MULTIDECO 26/6

Vorwärmen 30 Min.

1 mal sechs Teile zur Masskorrektur

1 mal sechs Teile für die Kontrolle, dann erstes Messprotokoll

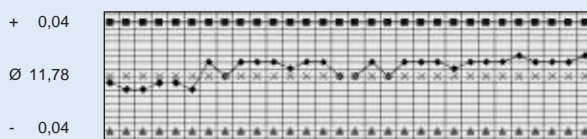
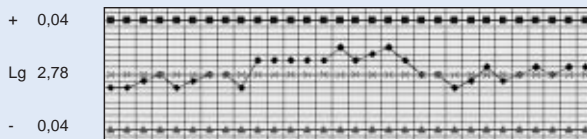
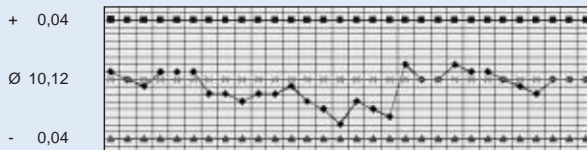
Alle 30 Minuten Messprotokoll für 6 Teile

Nach einer Stunde,

Korrektur X5 Ø 10,12 = + 0,02 / Z25 Länge 2,78 = -0,02

Werkstoff 5300 PB, Schneidöl 5024 CF, Drehzahl 2500 U/min,

Produktion 6,3 St./min.



1 Abteilung = 0,005 mm

■ Maximale Toleranz      ◆ Gemessener Wert  
X Theoretischer Wert      ▲ Minimale Toleranz

#### Technische Hauptmerkmale:

Stangendurchlass	: 5-20 mm
Max. Werkstücklänge	: 100 mm
Max. Spindeldrehzahl	: 6000 U/min
Max. Leistung der Spindeln	: 15 kW
Anzahl der numerischen Achsen	: 18
Anzahl der Querschlitzen	: 6
Anzahl der Kreuzschlitzen max.	: 5
Anzahl der Schlitzen für Gegenoperation	: 1
Anzahl der Längsschlitzen	: 5
Verfahrweg der Längsschlitzen	: 160 mm
Anzahl der Gegenspindeln	: 1
Anzahl Werkzeuge in Gegenoperation	: 2
Max. Stückleistung	: 45 Stück/min
Steuerung	: PNC-DECO
Verriegelung der Spindeltrommel	: Hirth-Verzahnung

#### Bezeichnung der Achsen:

Kreuzschlitzen	: Z 11,12,13,14,15 X 1, 2, 3, 4, 5
Abstech- und Gegenoperations-Spindel	: X 6, 7
Längsschlitzen	: Z 21, 22, 23, 24, 25, 26