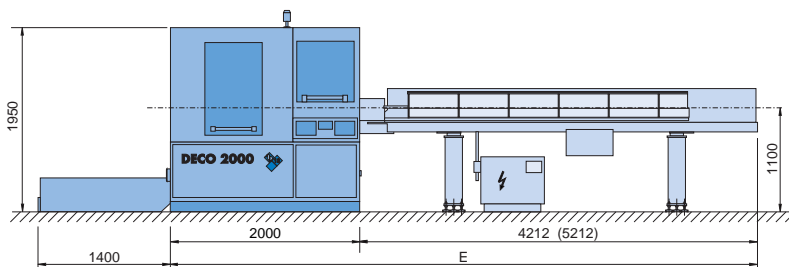


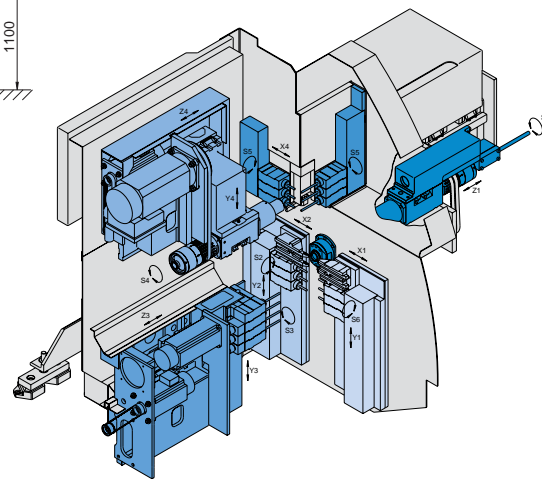
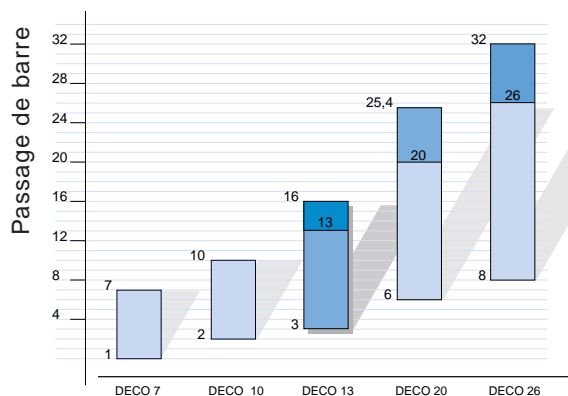
DECO 2000 capacité 13 mm



Principales caractéristiques:

Passage de barre max.	: 13 mm (16 mm)
Longueur de pièce en 1 serrage	: 180 mm
Vitesse de rotation de la broche	: 12000 t/min.
Puissance max. de la broche	: 3,7 kW
Nombre max. d'outils au canon	: 14
Vitesse de rotation de la contre-broche	: 12000 t/min.
Nombre de contre-opérations max.	: 6
Nombre d'axes max.	: 10 (+ axe C)

La gamme DECO 2000 en mai 1999:



MULTIDECO 20/6

Après le succès rencontré par MULTIDECO 26/6, TORNOS-BECHLER présente à l'EMO une alternative pour l'usinage de diamètres plus petits.

L'extraordinaire souplesse de MULTIDECO (grâce au concept DECO 2000) associée à la productivité multibroche a été fortement appréciée par le marché, les tendances générales:

- ◆ de la réduction du volume des séries
- ◆ de l'augmentation des exigences de précision
- ◆ du réel besoin d'un savoir-faire particulier

ont trouvé dans MULTIDECO une réponse parfaitement adaptée.

Dans le système MULTIDECO, le remplacement des cames par des cames virtuelles électroniques autorise enfin la réalisation de séries moyennes de façon rentable. Le changement de mise en train, notablement raccourci par rapport aux machines à cames, la productivité similaire et la très grande précision des pièces réalisées permettent à la famille MULTIDECO de s'intégrer totalement aux tendances actuelles.

Basée sur les mêmes solutions techniques que MULTIDECO 26/6 (capacité 26 mm, 6 broches),

MULTIDECO 20/6 (capacité 20 mm, 6 broches) comporte 18 axes numériques pilotés en parallèle par PNC-DECO (dont cinq chariots croisés numériques).

Répondant aux besoins de flexibilité d'un segment de marché pour des diamètres jusqu'à 20 mm, MULTIDECO 20/6 offre une solution parfaitement adaptée.

Bénéficiant des avantages du concept DECO 2000 (confort, programmation hors machine en temps masqué, optimisation énergétique, etc...) cette nouvelle



machine tire également parti de toute la puissance des systèmes d'exploitation modernes (Windows 95, 98, NT) grâce à la nouvelle version de TB-DECO qui l'accompagne.

Les énormes gains de temps de mise en train et la souplesse maximale de réglage sont identiques à MULTIDECO26/6.

Les spécialistes de l'entreprise vous attendent à l'EMO de Paris du 5 au 12 mai 1999 sur le stand TORNOS-BECHLER (Halle 5, Stand B16) pour vous démontrer de visu les performances de la solution MULTIDECO 20/6!



La précision sur MULTIDECO: une exigence remplie!

Conditions du test:

Chauffe préalable 30 min

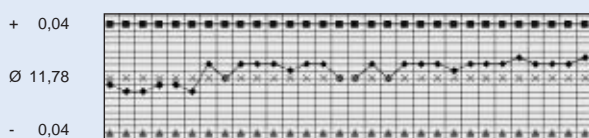
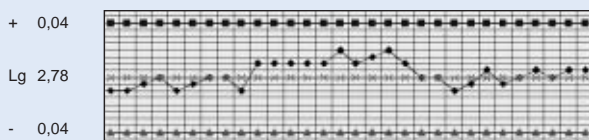
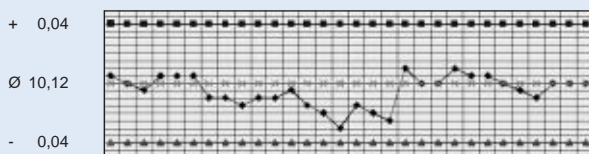
1 fois six pièces pour l'ajustage des cotes

1 fois six pièces pour contrôle, puis premier relevé

Toutes les 30 minutes, relevé de 6 pièces

Après une heure, correction X5 Ø 10,12 = + 0,02 / Z25 lg 2,78 = -0,02

Matière 5300 PB, huile de coupe 5024 CF, rotation 2500 t/min., production 6,3 p/min.



1 division = 0,005 mm

■ Ecart supérieur de tolérance ◆ Mesures effectuées
X Cote théorique ▲ Ecart inférieur de tolérance

Principales caractéristiques techniques:

Passage de barre	: 5-20 mm
Longueur de pièce max.	: 100 mm
Vitesse de rotation de la broche	: 6000 t/min.
Puissance max. des broches	: 15 kW
Nombre d'axes numériques	: 18
Nombre de coulisses transversales	: 6
Chariots croisés max.	: 5
Coulisse de contre-opérations	: 1
Unités en bout	: 5
Course des unités en bout	: 160 mm
Nombre de contre-broche	: 1
Nombre d'outils en contre-opérations	: 2
Productivité max.	: 45 p/min.
Gestion de commande	: PNC-DECO
Verrouillage	: Denture Hirth

Dénomination des axes

Coulisses croisées	: Z 11,12,13,14,15 X 1, 2, 3, 4, 5
Coulisses de coupe et de contre-opérations	: X 6, 7
Unités en bout	: Z 21, 22, 23, 24, 25, 26