

Es ist nun schon zur Gewohnheit geworden, dass wir Ihnen in jeder Ausgabe neue Vorrichtungen und neue Werkzeuge, usw. vorstellen, die unsere Automaten ergänzen.

Neue Optionen

In dieser Spätsommerausgabe stellen wir Ihnen eine Einrichtung vor, die die zulässige Betriebstemperatur der Elektrik bei sengender Hitze problemlos garantiert. Wir stellen Ihnen ebenfalls eine durch unsere französische Filiale ausgeknobelte Vorrichtung vor für das Herausziehen langer Werkstückteile. Die hier vorgestellten Optionen und Apparate sind nur ein Teil unserer zahlreichen Anwendungsmöglichkeiten. Bei spezifischen Bedürfnissen, zögern Sie nicht mit uns Kontakt aufzunehmen.



Zum Anfang, eine ideale Spätsommervorrichtung:

Option 5440

Klimaanlage für den elektrischen Schaltkasten Typ "Mc lean Slimboy"

Merkmale:

Kühlmittel: 100 % ohne CFC

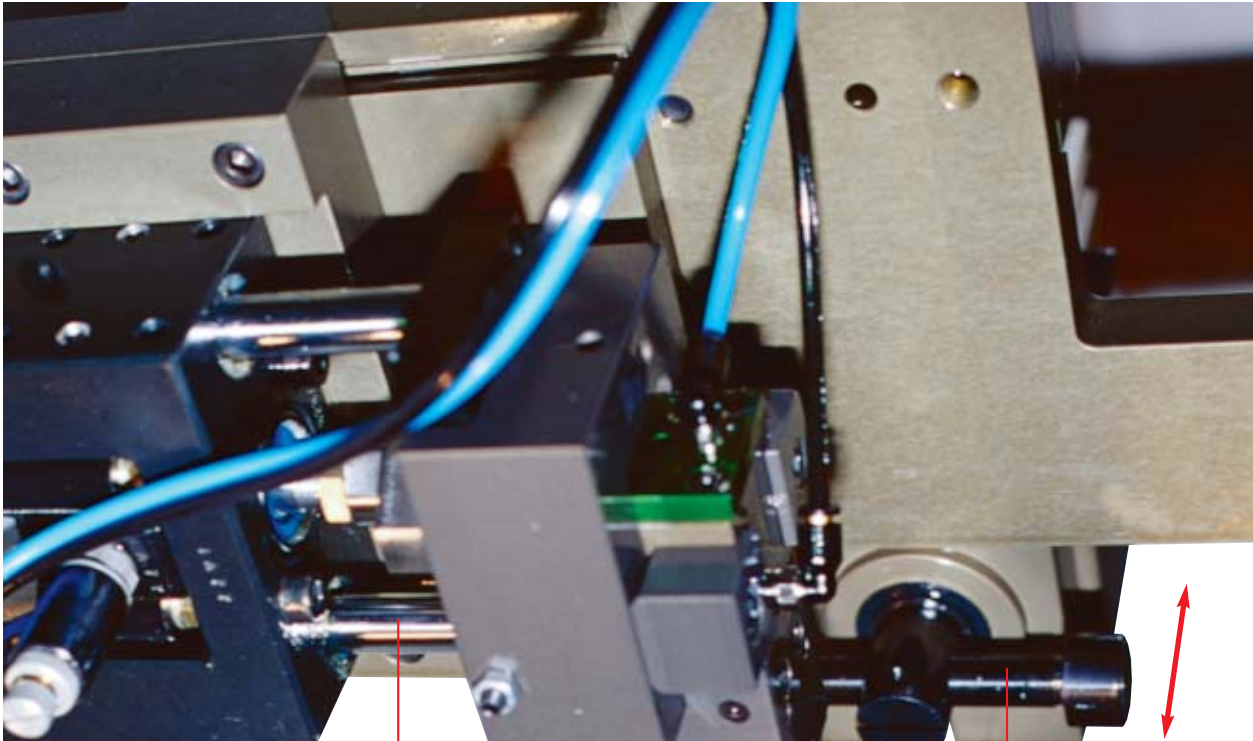
Zugängliche Komponenten

Maximale Funktionstemperatur: 52°

Diese Vorrichtung wird bei Umgebungstemperaturen über 35 °C empfohlen und schliesst den Umbau der Tür des elektrischen Schaltkastens, die Verstärkung der Automatenummantelung und der elektrischen Kabelverbindung mit ein.

Diese neue Option gilt frei ab Werk und ist schon auf dem Markt.

Zusammenfassende Tabelle der Neuheiten			DECO	
Optionen	Benennung	DECO Mag Nr.	10	20/26
5430	Absaugvorrichtung für Öl- und Emulsionsdunst	7 (4/98)	X	
4900	Ausziehvorrichtung für lange Werkstücke	7/(4/98)	X	
3800	Innengewindefräseinrichtung für Gegenoperation	8 (1/99)	X	
3810	Spindelbefestigungssystem zum Innengewindefräsen	8 (1/99)	X	
4400	Frontale Innengewindefräsvorrichtung	8 (1/99)	X	
4410	Spindelbefestigungssystem zum Gewindewirbeln	8 (1/99)	X	
4950	Pneumatische Vorrichtung zum Auswerfen langer Werkstückteile mit Stangenauswurf	10 (3/99)	X	
1650	Einheit mit angetriebener Spindel für Spannzangen ESX-25	4 (1/98)		X
2100	Angetriebene Hochfrequenz-Spindel 15.000 U/min	4 (1/98)		X
3240	Dreifacher Frontwerkzeughalter	4 (1/98)		X
5010	Hochdruck-Tiefbohrreinrichtung	5 (2/98)		X
1800	Abwälz-Verzahnungsapparat	5 (2/98)		X
3300	Einheit mit einer langen angetriebenen Bohr-/Frässpindel für Spannzangen ESX-25	6 (3/98)		X
4550	Längsmotorisierung S5 für den Antrieb der Einheiten in Position T41 – T44	6 (3/98)		X
3350	Ausgleichsspindel	6 (3/98)		X
0940	Spindelverriegelungsvorrichtung	7 (4/98)		X
1900	Aussengewindefräseinrichtung mit Hochfrequenzspindel	8 (1/99)		X
1910	Fräskopf mit Werkzeugzentrierungssystem	8 (1/99)		X
5250	Berieselungspumpe 20 bar	8 (1/99)		X
	In Gegenoperation neigbarer Werkzeughalter	9 (2/99)	X	X
	Werkzeughalter mit Untersetzung zur Drehmoment-Erhöhung	9 (2/99)	X	X
	Teile-Förderband	9 (2/99)	X	X
5440	Klimaanlage für den elektrischen Schaltkasten Typ "Mc lean Slimboy"	10 (3/99)	X	X



Winde
Laufstrecke 200 mm

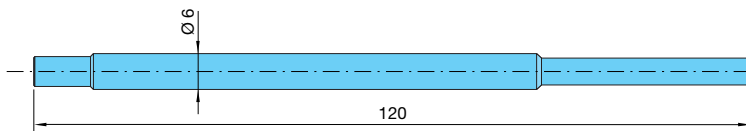
Werkstück

Zange

Einziehbarer Anschlag
Winde Laufstrecke 50 mm

Führungsbuchse

Option 4950 – Pneumatische Vorrichtung zum Auswerfen langer Werkstückteile mit Stangenauswurf



Merkmale:

Minimaler Werkstückdurchmesser: 3 mm

Minimale Länge : 100 mm

Maximale Länge : 200 mm

Kompatibilität : DECO-7/10 mm Version 5 Achsen

Pneumatiksystem : Winde Ø 20 mm

Anforderungen : Stangenlader mit Stangenvorstoss

Option 5001 der Funktionssteuerungen

Werkstücklänge beträgt 200 mm, im Prinzip von nur einem möglichen Stangenauswurf. Die maximale Bearbeitungslänge ist 2 x 60 mm (Spindelstockweg), man kann also lange Werkstücke an beiden Enden bearbeiten, ein typisches Beispiel dafür ist die Motorachse.

Diese Vorrichtung gestattet ohne viel Aufwand die Bearbeitung langer Werkstücke auf einem 5-Achsen-Automaten (ohne Anwendung der Gegenspindel zum Herausziehen des Werkstücks und stellt so eine günstige finanzielle und technische Alternative dar).

Das Prinzip des "Stangenauswurfs"

Dieses System benötigt einen Stangenlader, der das Werkstück durch die Führungsbuchse bis zum einziehbaren Anschlag schiebt. Dieses Prinzip ist also mit dem Robobar SSF 107 unvereinbar. Das Werkstück wird bis zum Anschlag geschoben, der sich dann zurückzieht. Ein Greifer (separat gesteuert), umspannt das Werkstück um es herauszuholen (bis zur Abfuhrinne). Die maximale

Vorteile:

- ◆ Einfach und schnell
- ◆ Gestattet Bearbeitung langer Werkstücke ohne Gegenspindel
- ◆ Kommt ohne die Option 2900 (Spannbacken) und 4900 (Auszieh-Vorrichtung) aus.
- ◆ Kann allen schon in Betrieb genommenen DECO-7/10, 5 Achsen, angepasst werden.