

# Compétences partagées

Une entreprise comme TORNOS-BECHLER crée une réelle émulation régionale dans son domaine d'activité et touche tous les métiers qui gravitent autour d'elle. Ainsi, (dans les environs de notre société) plusieurs fabricants de produits complémentaires à nos machines se sont développés conjointement à l'évolution de l'entreprise.

Cette nouvelle rubrique est destinée à les mettre en valeur.



Dans ce premier article, nous allons vous présenter au travers de ses produits, et plus particulièrement du nouveau canon à galets de type C, l'entreprise Harold Habegger SA de Court.

L'actualité liée à ce canon, qui a été utilisé pour les expositions 1999 dès l'EMO sur DECO 2000 capacité 13 mm et circule actuellement dans nos différentes expositions internes, justifie pleinement cette mise en exergue.

## Un peu d'histoire

L'entreprise Habegger a démarré son activité en 1960. La réalisation de filières à rouler les filets par son fondateur, Harold Habegger, débuta en 1963. L'assortiment a été stratégiquement complété par les canons de guidage à galets en métal dur dès 1968. L'en-

treprise fabrique également des têtes à rouler les filets à déclenchement automatique évitant l'inversion de la broche après filetage, ainsi que d'autres équipements dont la description détaillée est donnée ci-après.

Cette PME qui réunit une trentaine de collaborateurs et exporte env. 60 % de sa production, est une entreprise familiale puisque la relève est actuellement assurée par les filles du fondateur. La production est localisée 100 % à Court et le réseau de vente mondial fonctionne au travers d'agents qui s'occupent évidemment aussi du service avant, pendant et après la vente.

## Les canons

L'évolution du département « canons » de l'entreprise a suivi le développement des machines de

TORNOS-BECHLER. Dès la mise au programme des tours à cames, mais surtout depuis l'apparition des tours CNC et aujourd'hui PNC, les canons Habegger ont offert une alternative intéressante aux canons tournants.

Les exigences toujours plus élevées dans le décolletage moderne, les grands enlèvements de copeaux, les matières difficiles, les opérations très rudes telles le peignage sur des matières très dures (déplacement axial rapide et rotation lente) sont réellement éprouvants pour la mécanique. Le canon Habegger apporte des éléments de réponse à tous ces problèmes complexes.

Ce canon utilise des galets en métal dur en contact direct avec la matière et évite ainsi tous les défauts de concentricité ou de circularité liés aux canons tournants.

*Selon le fabricant, les principaux avantages des canons à galets sont les suivants:*

- ◆ *Suppression des risques de gripages axiaux*
- ◆ *Très grande précision*
- ◆ *Sécurité accrue par la précontrainte*
- ◆ *Compatibilité à 100 % avec le travail à l'émulsion*
- ◆ *Usinage de matières allant du plastique aux matières exotiques (en excluant les matières profilées)*
- ◆ *Exigences élevées fixées par le spécialiste.*

Le nouveau canon court de type C est d'environ 50 % plus court que les canons actuels, ce qui réduit d'autant la longueur de la

chute et permet d'envisager l'extraction de celle-ci par l'avant.

Ce nouveau canon est donc réglable par l'avant. De par la conception de DECO 2000 où l'accessibilité est très grande à l'avant et l'espace « canon-poupée » réduit, l'ajustement est donc grandement simplifié.

Tous les autres points forts des canons à galets sont bien évidemment repris sur ce modèle.

### Le canon oscillant

Au fil de son histoire et des préoccupations de ses clients, l'entreprise s'est également penchée sur les problèmes des tolérances des matières disponibles sur le marché, ainsi que sur la précision et sur les exigences sévères imposées aux états de surface des pièces décolletées. La solution, alternative à l'utilisation de barres meulées et aux tolérances très serrées consiste en l'utilisation du canon oscillant.

Celui-ci permet l'emploi de matière étirée h11 tout en assurant les tolérances et les états de surface les plus extrêmes. *(Ce canon nécessite une adaptation spécifique, en cas d'intérêt, merci de contacter directement le fabricant à l'adresse indiquée en fin d'article).*

### Filetage

Les filières existent en deux types, à savoir les modèles réglables et les non réglables. Les filières réglables prennent de plus en plus d'importance, car leur aspect économique lié à la possibilité de compenser l'usure et de produire toutes les tolérances avec la même filière est toujours plus important. L'entreprise dispose d'un stock permettant de faire face à une demande très variée.

Le roulage des filets permet tout un spectre de formes et de profils spéciaux, notamment pour les industries de l'art dentaire, de la bijouterie et de la joaillerie.

### Moletage et galetage

Le troisième grand type de produits de l'assortiment proposé par

Harold Habegger SA concerne les filières à moleter en bout et les têtes à moleter. Le moletage offert par ces produits est une alternative au moletage radial dont on connaît les fortes pressions.

Une grande expérience dans tous ces domaines liés à l'industrie du décolletage a poussé l'entreprise à rester à l'écoute de sa clientèle et des fabricants de machines-outils. Les tendances de précision et de qualité de finition parfaite exigées par les industries de la microtechnique qui ressortent des nombreux contacts entre la société Habegger et ses partenaires, ont conduit celle-ci à développer une option différente au meulage exigé pour garantir l'état de surface irréprochable: **la filière à galetter! Composé de 3 galets lisses, ce système est rapide et simple. Il peut remplacer le rectifiage et garantit l'état de rugosité minimal exigé.**

Adaptable sur n'importe quelle machine, il n'exige pas de transformation lourde.

### L'entreprise

Composée de professionnels compétents, presque tous issus du vivier des microtechniques de la région, l'entreprise Harold Habegger SA possède un taux de rotation extrêmement bas. Les collaborateurs (dont certains sont quasiment présents depuis la fondation) composent une équipe motivée. La polyvalence est omniprésente et la volonté d'aller de l'avant a permis à tous de suivre l'évolution des technologies. La modestie et la volonté de promouvoir l'équipe plus que les individualités sont très présentes, à tel point que les personnes ayant aimablement reçu la rédaction de DECO Magazine ne sont même pas citées ici.

La collaboration avec les bureaux d'études des fabricants de machines (dont TORNOS-BECHLER) s'est également intensifiée au fil des années, d'une part parce que les solutions technologiques étant de plus en plus standardisées, la peur du regard étranger deve-

nait moindre et d'autre part parce que les fabricants avaient compris que la satisfaction du client final et des partenaires constitue la seule solution permettant d'évoluer dans le monde concurrentiel moderne.

### Conclusion

En conclusion, cette collaboration a permis à des entreprises «partenaires de fait» de créer des produits parfaitement adaptés à certains besoins et totalement intégrés à nos solutions... et donc de renforcer ainsi les points forts de DECO 2000.

Le credo de la société Habegger peut se résumer à une simple phrase:

*«Nous tenons à offrir la meilleure solution en termes de qualité et de rentabilité dans les situations d'usinages pour lesquelles nous avons développé nos produits».*

Utiliser les produits Habegger pour des usinages sans aucune contrainte ne se justifie pas toujours, en revanche selon les applications c'est un must incontournable.



**Vous désirez plus d'informations?  
N'hésitez pas à contacter  
l'entreprise Harold Habegger SA  
2738 Court, Suisse  
Tél.: ++41 (0) 32 497 97 55  
Fax: ++41 (0) 32 497 93 08**