

# Ein neues Modell steht zur Verfügung!

Bei den Mehrspindlern spielt die Einstellung sowie die Werkzeugvoreinstellung sogar noch eine grössere Rolle als bei den Einspindlern, jedenfalls was die Automatenrentabilität betrifft.

Mit der MULTIDECO 26/6, bieten wir zwei Voreinstellgeräte an, die von Fachspezialisten der Werkzeug- und Voreinstellungsbranche hergestellt wurden. Der Automat läuft jedoch auch mit auf dem Markt erhältlichen Standardwerkzeugen, da diese Standard-Voreinstellungslösungen auch vollkommen angepasst sind.

Ein grosser Teil unserer Kunden besitzt schon solch ein Gerät und kann (Anpassung erforderlich) die Werkzeuge für die MULTIDECO 26/6 einfach voreinstellen.

In diesen Zeilen enthüllen wir unseren Lesern als Weltpremiere ein neues einfaches Voreinstellgerät, das exklusiv für TORNOS-BECHLER von einem Fachmann auf diesem Gebiet entwickelt wurde. Preisgünstig, nicht zu gross, einfach zu handhaben, stellt dieses Gerät eine interessante Alternative gegenüber grösseren und spezialisierteren Modellen dar.

## Warum voreinstellen?

In der modernen Wirtschaftswelt, in der der Leistungswettkampf und die Wirtschaftlichkeit mit immer höheren Präzisions- und Qualitätsanforderungen miteinander ringen, scheint es Fachleuten unvorstellbar, wertvolle Zeit mit unangepassten Methoden zu vergeuden. Man kann es sich nicht mehr erlauben, die Werkzeuge auf dem Automaten einzustellen. Die effektive Benutzerquote dieser Automaten ist viel zu wichtig. Die Möglichkeit der Voreinstellung der Werkzeuge stellt daher eine Notwendigkeit dar.

Die Verwendung von handelsüblichen Standardwerkzeugen, vereint mit der Voreinstellung garantiert Lösungen, die die Investition in viele Spezialapparate erspart.

Das Einsetzen der Werkzeuge konnte durch die Benutzung voreingestellter Werkzeuge enorm verkürzt werden.

Nach der Anpassung der Werkzeuge auf den eingestellten Automaten kann die Phase der Einstellungen und der Optimierungen beginnen. Mit diesem Moment beginnen auf einem Kurvenautomaten die Schwierigkeiten. Die Kurven müssen optimiert, die Schrägungen nachbearbeitet, die Zahnräder ausgewechselt werden, u.s.w.

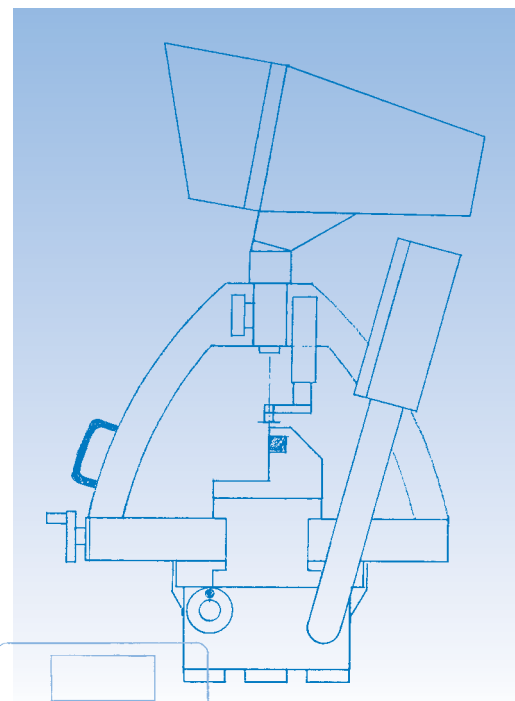
Dieses Vorgehen garantiert eine perfekte Optimierung der Herstellung, ist jedoch nicht sehr anpassungsfähig und benötigt sehr (zu) viel Zeit.

Auf der MULTIDECO läuft die Optimierungsphase einfach auf der Steuerung ab, es gibt weder Kurven, noch Zahnräder zu ersetzen. Der Zeitaufwand und die Investitionen sinken beträchtlich.

Bei späteren Einstellungen, z.B. bei Werkzeugabnutzungen, ist die Einstellungszeit auf der MULTIDECO auch bedeutend kürzer als bei einem klassischen Kurvenautomaten. Die Korrekturen erfolgen direkt in der Steuerung des Automaten durch die Funktion wear.

Die Voreinstellung stellt also eine der wichtigsten Komponenten zur Rentabilität der MULTIDECO dar.

Die Wahl des Voreinstellgeräts hängt vom Maschinenpark und von den allgemeinen Bedürfnissen zur Anpassung an alle Maschinentypen ab.



In vielen Fällen ist das Verhältnis Preis/Funktionalität/Integrierung das entscheidende Schlüsselement.

Das neue TORNOS-BECHLER Voreinstellgerät lässt sich natürlich der ganzen Serie MULTIDECO anpassen, aber auch anderen Mehrspindler-Produkten des Unternehmens. Dies erlaubt eine vollkommene Integrierung zwischen den verschiedenen Automaten generationen.

## Technische Daten

### Wege:

Längsweg (Achse Z): 320 mm  
Querweg (Achse X): 250 mm  
Senkrechter Weg zur Höhenmessung: 60 mm

### Mess-System:

Prinzip Sylvac, Auflösung 0,001 mm.  
Präzision 0,01 auf 500 mm

### Axialverschiebungen:

Schneller Vorschub in X und Z durch auszu-schaltendes System und Feineinstellung per Handrad

### Projektor:

Aubert, Durchmesser 150, Vergrösserung 20 x

### Steuerung:

Alphanumerische Tastatur  
Datensichtgerät 50 mm / 80 mm  
Anzeige und leuchtende Tasten  
RS 232 zur Kommunikation mit PC und/oder Drucker  
Netz zwischen 100 und 240 Volt, 47 bis 63 Hertz (Netzfilter)  
Speicherung für 25 Werkzeuge/Geometrien  
Umschaltung der Achsen X und Z  
Werkzeugs- und Geometrieanzeigen von den Tasten 1 bis 25 gespeichert.

**Gewicht:** 80 Kg