

# S.O.M.

## «die Perfektion des Drehens»

Die Gesellschaft S.O.M. de Reboldi Italo & Co. Snc. wurde im Jahre 1958 im Norden Italiens, in Valtrompia von Herrn Italo Reboldi gegründet. In dieser Region ist die Mechanikphilosophie ein Charakterzug der Einwohner und von der Metallverarbeitung lebt das ganze Tal.

### Wer ist die Gesellschaft S.O.M.?

S.O.M. zählt sechzehn Angestellte, davon sind zehn Arbeiter und sechs Techniker. Das Unternehmen hat sich auf die Herstellung von Präzisionswerkstücken, Komponenten der hydraulischen-, elektronischen- und Automobil-Industrien spezialisiert. Ein Grossteil ihrer Herstellung wird nach Deutschland, Belgien und Frankreich exportiert.

Am Anfang bestand ihre Hauptaktivität aus der Teilefertigung, mechanische Bearbeitungen aller Art und der Zulieferer-Montage. Vom Jahr 1965 bis zum Jahr 1984 hat sich das Unternehmen, dank Investitionen in Kurven- und hydraulisch angetriebene Automaten, in der Herstellung kleiner und mittlerer Losgrößen mechanischer



Werkstücke für Industriefahrzeuge spezialisiert und ist sogar der Hauptzulieferer von Fiat O.M. in Brescia geworden.

Im Laufe der Jahre hat die Marktentwicklung S.O.M. dazu geführt, sich mit numerisch gesteuerten hochtechnologischen Drehauto-

maten mit 2, 4, 7 und 8 Achsen auszurüsten.

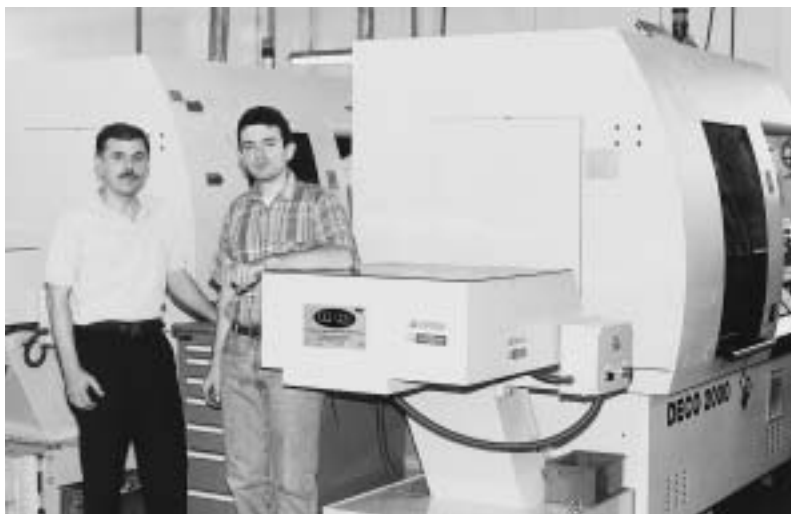
Dank dieser spezifischen Investitionen hat das Unternehmen den Sprung aus einer Handwerkerstruktur zu einer kleinen Industrie geschafft, in der Kompetenz und Verantwortungsbewusstsein vom Auftragseingang bis zur Produktlieferung genau bestimmt sind.

Im März 1997 hat die Gesellschaft S.O.M. die ISO 9002 Zer-

tifizierung "Der Norske Veritas" erhalten.

Die progressive Hinzuziehung der Söhne, der Herren Ing. Dario Reboldi und P.I. Enzo Reboldi gestattete, den Erfolg dieses dynamischen Unternehmens zu verstärken und seine Zukunft abzusichern.

Der Altersdurchschnitt des Personals beträgt weniger als 30 Jahre, und das berufliche Fachwissen der ältesten, vereint mit der Dy-



namik der jüngsten sichert dem Unternehmen und ihrem Personal das nötige Gleichgewicht zur Entfaltung.

Die Leiter achten darauf, ihr Personal viele Fortbildungskurse absolvieren zu lassen. Diese Gangart wird von den Angestellten sehr geschätzt und vermindert zudem das Risiko, seine wertvollen Angestellten an die Konkurrenz zu verlieren, drastisch.

### Aktivität und Produkte

Eine flexible Organisation, sowie eine stete Überwachung der Marktentwicklungen, haben S.O.M. gestattet, sich mehreren Aktivitätsbereichen zuzuwenden und den verschiedensten Kundenanforderungen entgegenzukommen. Dank der Investitionen in leistungsfähige und präzise Automaten ist das Unternehmen heute in der Lage, jedes Material zu bearbeiten und jedes beliebige Werkstück von 4 bis 65 mm Durchmesser herzustellen. Dies gilt für einfache bis hin zu komplexen Werkstücken in Losgrößen von 1000 bis 100 000 Einheiten. Die Erneuerung ihres Maschinenparks gestattet, die vom Markt geforderten Toleranzen zu garantieren.

Ihre letzte Akquisition war die Ersterung einer DECO 20, und es freut uns, dass wir mit unserer Drehautomatenserie DECO 2000 zu dem bedeutenden Ergebnis, das S.O.M. auf dem italienischen

und auf dem Weltmarkt erreichte, beigesteuert zu haben.

Was hat S.O.M. motiviert, TORNOS-BECHLER und ihre DECO 2000 auszuwählen?

*Die Herren Reboldi antworteten ohne Umschweife:*

◆ Die Möglichkeit die komplexesten Werkstücke auf einem Automaten ohne Weiterbearbeitung fertigungszustellen.

Wie es der ansehnliche "Preis Lombardia" bescheinigt, der der S.O.M. im Jahre 1998 durch die "Regione e l'Unioncamere" verliehen wurde, ist das Ziel der "totalen Kundenzufriedenheit" erreicht worden.

TORNOS TECHNOLOGIES ITALIA ist stolz, im Kreis Ihrer Kunden, Unternehmungen wie S.O.M. zu haben, die stets eine bessere Qualität und Leistungsfähigkeit ihrer Herstellung anpeilen. Wir sind überzeugt, dass die Zusammenarbeit zwischen TORNOS-BECHLER und S.O.M. in Zukunft beiden Partnern noch sehr viel Befriedigung bringen wird. Einerseits dank der beruflichen Tüchtigkeit und der so typisch italienischen Phantasie von S.O.M. und andererseits durch die Gewissheit von TORNOS-BECHLER, seinen Kunden leistungsfähige und technologisch fortschrittliche Herstellungsmittel zur Verfügung zu stellen.

Enzo PITTON  
Handelsleiter



- ◆ Verminderte Herstellungszeit gegenüber den klassischen CNC der Konkurrenz.
- ◆ Software-Anpassungsfähigkeit
- ◆ Die Möglichkeit, die Programme ausserhalb der Automaten in Hauptparallelzeit zu optimieren und zu simulieren.
- ◆ Die Verwaltung und Sicherung der Programme, Daten und der Werkzeugparameter unter Windows.