

# Mise à jour des anciens programmes DECO 10:

**Description:** *Afin de bénéficier des dernières optimisations effectuées sur DECO 10, il est recommandé de remettre à jour tous les programmes réalisés avec une version antérieure à TB-DECO 4.3.*

- ◆ En effet, des améliorations tant au niveau de la sécurité de fonctionnement de la machine que de la facilité de programmation ont été développées au fil des versions de TB-DECO.
- ◆ Il est donc nécessaire de réactualiser les programmes les plus anciens qui sont aujourd'hui périmés.

**Marche à suivre:** *Pour actualiser un programme, il suffit de*

1. Créer une nouvelle pièce en partant du modèle de pièce contenu dans la version la plus récente de TB-DECO.
2. Ouvrir la pièce à actualiser.
3. Recopier toutes les opérations du programme principal dans la nouvelle pièce, ceci en faisant un copier-coller de toutes les opérations dudit programme. Les opérations marquées de l'icône Assistant TB (fig. 1) ne doivent, quant à elles, pas être copiées, car c'est dans ce type d'opérations que des optimisations ont été effectuées.
4. Recréer toutes les synchronisations entre opérations.
5. Recopier les valeurs des variables globales et le catalogue d'outils.



Fig. 1

**Conseil:** *Il faut en outre éviter de prendre comme base de départ pour la réalisation d'une nouvelle pièce, une pièce déjà existante réalisée à l'aide d'une version antérieure à la version de TB-DECO installée sur l'ordinateur.*

*Pour la réalisation d'une nouvelle pièce, il est préférable de toujours reprendre un modèle de base ou une pièce réalisée à l'aide d'un modèle récent.*

## Exemples d'améliorations réalisées dans les modèles DECO 10

	Description	A partir de version
1	Contrôles des références des axes dans progr. INIT.PGM	4.2
2	Sécurité prise de pièce et bris coupeur	4.3
3	Rajout dans les modèles d'une ligne d'opérations supplémentaire pour la programmation de G915/G916	4.3
4	Traduction de tous les commentaires des opérations de tous les modèles de base (en 5 langues)	4.32

**Remarques:** – les points 1 et 2 concernent une amélioration de la sécurité d'utilisation de la machine (important!)  
– les points 3 et 4 sont un confort supplémentaire lors de la programmation.