

MULTI DECO

Des solutions adaptées!

Après une année de commercialisation du concept DECO 2000 dans le monde multibroche, nous avons tiré un bilan de la situation de MULTI DECO dans le marché.

Ce bilan a été effectué en trois étapes. Premièrement nous avons réévalués les paramètres à prendre en compte, en d'autres termes recentrés les réelles exigences des marchés grâce à une étude effectuée auprès de notre clientèle, deuxièmement nous avons examiné la précision de la machine et enfin tiré des conclusions quant à la pertinence de la solution proposée.

Paramètres à prendre en compte et étude.

Les tendances de l'environnement dans les marchés multibroches parlent en faveur de solutions flexibles et productives, trois paramètres très actuels étant la réduction du volume des séries, l'augmentation des exigences de précision et un savoir-faire particulier indispensable.

Ces trois éléments sont évidemment associés au temps total que la clientèle met pour réaliser effectivement une série donnée (et en qualité donnée). C'est-à-dire qu'en plus du temps par pièce, il faut tenir compte du temps réellement productif du tour. Ce postulat a été développé dans DECO-Magazine numéro 6 (3/98), nous invitons le lecteur désirant l'approfondir à s'y référer.

MULTI DECO a été conçu dès le départ pour faire face à ces exigences, la très grande souplesse apportée par la programmation en temps masqué, les possibilités de corrections sans arrêter la machine et la précision notablement augmentée sont actuellement associées au formidable développement de la puissance de calcul autorisé par la nouvelle version de

TB-DECO et renforcent encore l'adéquation du produit au marché.

La formation et l'attractivité du métier sont également très importantes.

Etude sur notre clientèle

De manière à découvrir d'éventuels manques techniques ou d'information, nous avons réalisé une enquête sur un panel d'utilisateurs MULTI DECO 26/6 durant la période de février à mai 1999.

Les questions abordées traitaient notamment des points suivants:

Fiabilité technique, environnement personnel, motivation d'achat et améliorations possibles.

Les résultats ont fait ressortir les éléments suivants:

Les principales motivations d'achat ont été liées à la flexibilité et au temps de mises en train plus courts. A cet aspect, MULTI DECO a fait ses preuves et le concept hybride «arbre à cames - PNC» est un véritable succès répondant totalement aux attentes des utilisateurs.

La formation prodiguée aux utilisateurs et programmeurs a été jugée de satisfaisante à bonne. L'aspect «tout savoir en un minimum

de temps» est très important. Pour y répondre, TORNOS-BECHLER travaille sur un nouveau CD-Rom de formation et a déjà inclus dans le nouveau CD-Rom de TB-DECO (version 5.00) beaucoup d'éléments détaillés de formation et d'exemples.

Les problèmes de fiabilité rencontrés au début de la commercialisation de MULTI DECO 26/6 ont été corrigés par des solutions techniques testées en production chez plusieurs clients à leur satisfaction maximale.

Précision

En terme de précision, pour un facteur très important avec des exigences évoluant en permanence, MULTI DECO est sans conteste en très bonne place. Tous les paramètres concourant à la précision ont été optimisés.

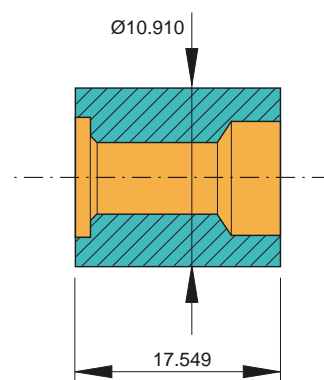
La compensation numérique d'erreur du barillet permet l'adaptation au plus juste des 6 broches. Les grandes possibilités de chariotage évitent les trop grandes contraintes sur les broches. Le socle en fonte minérale quant à lui réduit les risques d'écart de précision dus aux vibrations.



Rappel des caractéristiques techniques des deux machines MULTI DECO actuellement disponibles.

Caractéristiques	MULTI DECO 20/6	MULTI DECO 26/6
Passage de barre	5-20 (22*) mm	8-26 (32*) mm
Longueur de pièce	80 mm	100 mm
Longueur de pièce sans contre-opération	100 mm	120 mm
Vitesse de rotation de la broche	6000 t/min.	5000 t/min.
Puissance maxi des broches	11 kW	18 kW
Nombre d'axes numériques	18	13-17
Chariots croisés maxi	5	4

* avec ravitailleur intégré sans préparation des barres.



Contrôle SPC, la preuve par les chiffres!

Conditions de l'essai:

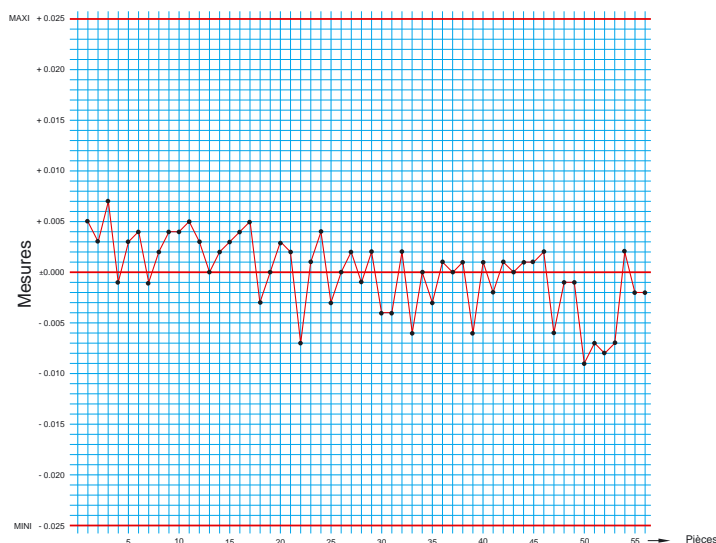
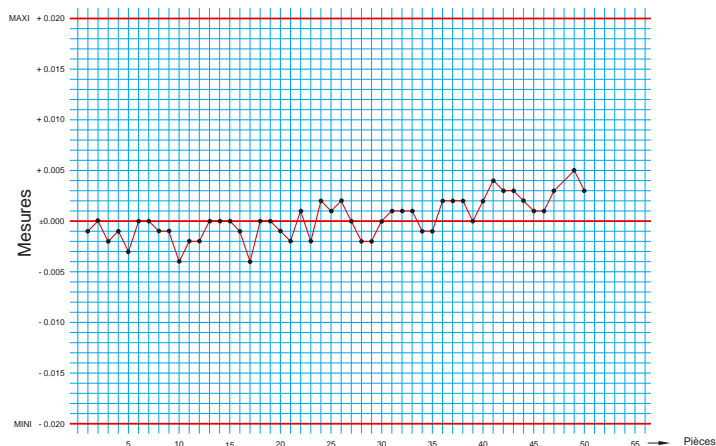
Machine avec refroidisseur et bac additionnel

Temps de chauffe: 30 min

Production de 50 pcs avant mesure

Productivité: 11 pcs/min

Matière: 100cr6 dia:19



Conclusion

MULTIDECO a souffert au début de sa commercialisation d'une image un peu négative due à quelques soucis de fiabilité, mais la page est tournée, les solutions proposées par TORNOS-BECHLER sont totalement fiabilisées et tous les points forts de MULTIDECO renforçant les tendances favorables à l'environnement et les désirs de notre panel représentatif de clientèle peuvent désormais être complètement exploités par celle-ci.

Avec MULTIDECO, la très haute productivité des multibroches à

comes associée à la grande souplesse de la PNC, TORNOS-BECHLER vous propose une solution idéale vous permettant de faire face à un marché en constante évolution.

Vous avez des questions, des remarques?

TORNOS-BECHLER SA est prêt à vous recevoir dans ses locaux comme dans ceux de ses filiales et se fera un plaisir de vous donner plus de détails.

Relevons ensemble les défis du futur!

