

DECO 2000 et MULTIDECO à nouveau au bénéfice
d'idées destinées à vous simplifier la vie.

Nouvelle série d'astuces!

Nouvelle fonctionnalité de G913: Ebavurage de la chute par interpolation des axes Z et X

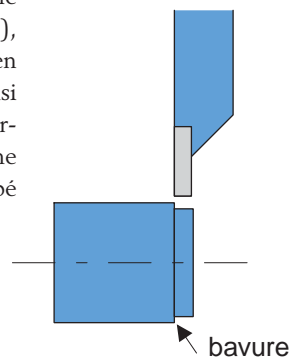
Avec la montée en puissance de TB-DECO et sur demande de notre clientèle, une modification de la procédure d'ébavurage de la chute a été effectuée. La macro G913 permet depuis la sortie de TB-DECO 5.01 de réaliser l'ébavurage de la chute de deux manières.

1. Classiquement par simple fonçage en X du burin de coupe (cas standard en vigueur jusqu'à présent),
2. Ou par interpolation des axes Z et X (chariotage), afin d'obtenir un chanfrein de longueur et des valeurs angulaires paramétrables.

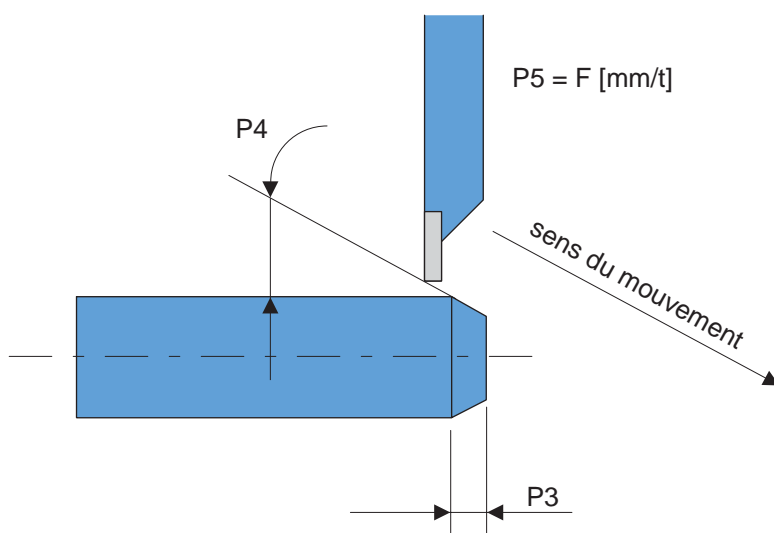
Cette deuxième possibilité offerte est des plus intéressantes, par exemple dans le cas d'utilisation d'un burin de coupe à plaquette droite.

La raison en est la suivante: l'ébavurage standard de la chute par fonçage (voir ci-dessus) élimine la bavure présente en bout de barre, mais risque d'en générer une autre (fig. 1).

Cette seconde bavure est due à l'absence d'angle sur le burin de coupe. En utilisant la deuxième possibilité (interpolation X Z), aucune bavure ne sera présente en bout de la chute. Vous avez ainsi l'assurance que le recul pour chargement de la nouvelle barre ne pourrait en aucun cas être perturbé par une éventuelle bavure.



• Fig. 1



Programmation: 3 paramètres peuvent être programmés à la suite de G913 pour définir la longueur et l'angle du chanfrein à réaliser.

P3 = longueur du chanfrein

P4 = valeur du chanfrein (défaut = 30°)

P5 = avance lors du chanfreinage (défaut = #3002)

Seul le paramètre P3 est obligatoire, les paramètres P4 et P5 peuvent être omis. Dans ce cas les valeurs par défaut (voir à gauche) seront prises en compte.