

Vereinfachung

und Anpassung an alle Anforderungen

Seit mehr als 10 Ausgaben stellen wir in dieser Rubrik einen Teil der zahlreichen Möglichkeiten vor, unsere Automaten durch wohldurchdachte Vorrichtungen zu ergänzen, die es gestatten, einigen besonderen Anforderungen gerecht zu werden.

Auch in diesen Bereichen hat die Rationalisierung Einzug gehalten. So werden Sie in dieser DECO Mag Ausgabe die neue Höchstpräzisions-Bohrereinrichtung finden, deren Anpassung an alle unsere Automaten vorgesehen ist.

Kommen wir ein bisschen auf das Konzept der basic Serie zurück. Der Automat DECO 13 bi ist ein Automat, der einen integrierten Stangenlader besitzt. Wir bieten ebenfalls eine Version DECO 13 b an, die ohne Stangenlader geliefert

wird. Entdecken Sie heute in diesen Zeilen, dass wir hier zwei Alternativen anbieten.

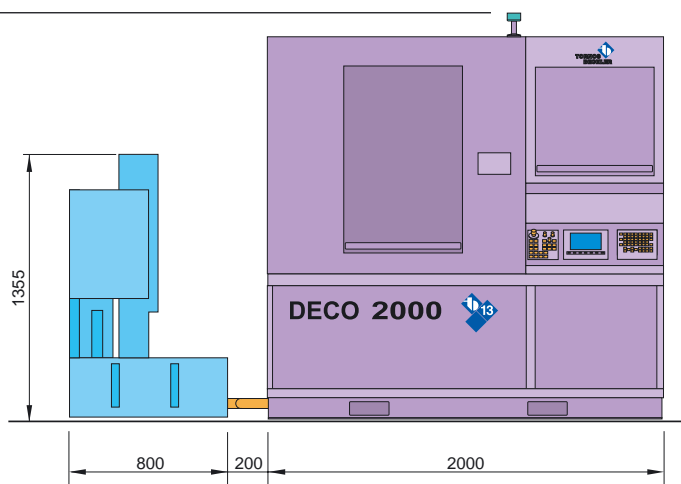
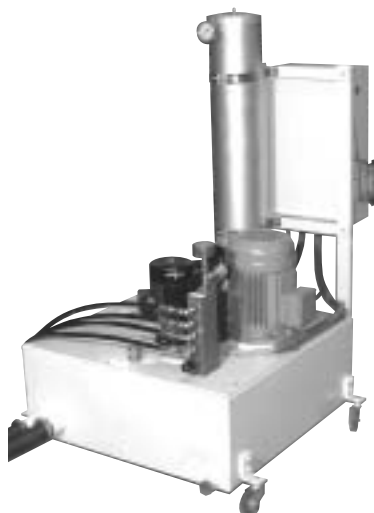
Option 5013

Hochdruckschmierung mit Selbsteinstellung

Anwendung

Diese Einrichtung ist für die Anwendung von Öl-Bohrungen vorgesehen und ist besonders für Bohrungen bis zu einer Tiefe von etwa 40 mal Durchmesser angezeigt. Er gestattet die unabhängige, jedoch alternative Berieselung von vier Werkzeugen.

Beim Einschalten der Pumpe wählt ein Konverter die Drehzahl aus, die der Abflussmenge entspricht. Abflussmenge und Druck sind also vom Bohrwerkzeug abhängig. Diese Parameter werden automatisch und unabhängig auf jedem Werkzeug, bei jedem erneuten Einschalten der Pumpe eingestellt.



Bemerkung

Da das Öl während der Bohrung einen Streckeffekt erfährt, ergibt dies einen Temperaturanstieg des Öls. Deshalb raten wir zur Anpassung eines Kühlers, der stets etwa 23° C garantiert (siehe z.B. DECO Magazine 14, Option 5270 für DECO 2000 Kapazität 20 und 26).

Kompatibilität

Diese Vorrichtung wird ab Werk für alle DECO Automaten geliefert. Seine Anpassung auf die schon im Dienste stehenden Automaten ist im Prinzip möglich. Falls Sie daran interessiert sind, sollten Sie uns jedoch für eine Verträglichkeitsanalyse mit Ihrer Automaten-Ausrüstung zu Rate ziehen.

Technische Merkmale

Rohrlänge:	5 m (gestattet die Anbringung dieser Einrichtung links oder rechts vom Automaten)
Unabhängiges Ölbecken, Inhalt:	140 Liter
Autom. einstellbarer Druck:	30 bis 120 bar
Filter:	25 Mikron
Max. Versorgung:	4 Werkzeuge
Steuerung:	Funktion M
Für Bohrwerkzeuge kleiner Durchmesser:	1 mm
Platzbedarf:	800 x 800 mm
Pumpleistung:	10 cm ³ /Umdrehung
Abnehmbarer Behälter für Vorfiltration des Ölrückflusses (150 Mikron)	
Filterung 25 Mikron für Auslassöl (Werkzeuge).	

Stangenlader LNS Typ Tryton 112 CNC hybrid mit Trommel für 28 Stangen

Anwendung

Diese drei Optionen (entsprechend der Stangenlänge) bieten eine Alternative zu den klassischen Stangenladern, wie sie für die DECO 13 basic I angeboten worden sind. Diese Modelle, die von einem angesehenen Stangenlader-Fabrikanten geliefert werden, sind einzig für die DECO 13 basic geschaffen worden (nur ein Ständer).

Der Kundendienst wird 100% von TORNOS-BECHLER ausgeführt.

Für spezifische Anwendungen gedacht, gestattet Ihnen dieser Stangenlader aus allen Kapazitäten der DECO 13 basic Nutzen zu ziehen, da wo der klassische Nachschub an seine Grenzen gelangt, ab 1 mm Durchmesser (4 für den Robobar) und für exotische Anwendungen wie z.B. die Bearbeitung synthetischer Werkstoffe.

Hinweis

Der Stangenlader LNS Typ Tryton, kann Stangen verschiedener Längen gleichzeitig aufnehmen. Ein Detektionssystem stellt die richtige Positionierung auf dem Automaten sicher.

Die Stangen können von vorne oder von hinten geladen werden. Das Laden am hinteren Ende des Stangenladers hat den Vorteil, die Arbeit des Automaten nicht zu unterbrechen, jedoch bedingt dies ausreichend Platz zur Handhabung der Stangen.

Das Laden am vorderen Ende des Stangenladers verlangt nach einem Automatenstopp. Die Trommel schwenkt auf den hinteren Ständer, hinter den Automaten. Die Stangen werden also am hinteren Automatenende geladen.

Kompatibilität

DECO 13 basic

Technische Merkmale

Max. Stangendurchmesser: 12,7mm

Fassungsvermögen des Hydraulikaggregats: 25 Liter



Optionen 0370 und 0375

Hydraulisches Stangenführungsrohr LNS Typ HYDROBAR HYS 3.16



Anwendung

Diese beiden Optionen (2 Stangenlängenbereiche) fußen auf den langen Erfahrungen in der hydraulischen Stangenführung und dem hydraulischen Vorschub. LNS HYDROBAR HYS 3.16 ist eine preis/leistungsgünstige Alternative für alle Benutzer, die keine grosse Förderleistung benötigen und von vorbearbeiteten Stangen Werkstücke mit relativ langen Bearbeitungszeiten fertigen.

Hinweis

Benötigt die elektrische Bedienoberfläche (Option 0350).

Benötigt eine Stangenvorbereitung (Winkel 60 Grad).

Kompatibilität

DECO 13 basic

Technische Merkmale

Stangendurchmesser: ab 2 mm bis 16 mm.

3 Führungsrohre, Innendurchmesser: 6, 13, 18 mm.

Stangenladung durch vorderes Rohrende, hinter dem Automaten durch Schwenkung auf hinteren Ständer.

Autonomes Hydraulikaggregat mit 120 Litern Fassungsvermögen (Ø ISO 100).

Editorial
Forum
Interview
News
Presentation
Technical
The present

Aktuell

D