

Optionen,

Weiterentwicklungen und Wiedерentdeckungen...

Eine große Anzahl an Optionen und Einrichtungen für DECO 2000 gestattet Ihnen, Ihre Fertigung zu optimieren.

In dieser Ausgabe, stellen wir Einrichtungen vor, die Sie von anderen Automaten bereits kennen, die aber jetzt auf DECO 13 a (advanced) und b (basic) angepasst worden sind.

Option 5200

Werkstückauffang-Einrichtung mit 6 Behältern

Anwendung

Diese Auffang-Vorrichtung für DECO 2000 funktioniert nach einem von TORNOS seit Jahren auf den kurvenbetriebenen Automaten benützten Konzept, das es für die bisherigen CNC Automaten-generationen nicht gab.

Die Werkstücke lassen sich in unterschiedliche Behälter leiten, und zwar nach einem programmierbaren Rhythmus. Das ist für mannlose Schichten von großem Vorteil. Bei Zweifeln hinsichtlich des Stangenmaterials ist es sogar möglich, die Werkstücke der Stange nach zu sortieren.

Von Stangen mit zu kleinem Durchmesser werden in dem entsprechenden Behälter Werkstücke unterschiedlicher Durchmesser enthalten sein, während die übrigen Behälter korrekte Teile enthalten. Diese Differenzierung gilt auch bei einem Störfall (z.B. Werkzeugbruch). Wenn man dabei den Fertigungsverlauf zurückverfolgt, kann man feststellen, ab welchem Behälter sich die Werkstückqualität verändert hat.

Damit ist die Autonomie (Sicherheit) des Werkstückausstoßes erheblich gesteigert.



Bemerkung

Diese Einrichtung wird von einem Automationsspezialisten hergestellt, TORNOS sichert jedoch alle Dienstleistungen zu.

Kompatibilität

Diese Einrichtung wird ab Werk für alle DECO 13 Automaten geliefert. Ihre Anpassung an schon laufenden

Automaten ist im Prinzip möglich. Falls Sie daran interessiert sind, fordern Sie bitte eine Verträglichkeits-Analyse mit Ihrer Automaten-ausrüstung an.

Diese Einrichtung macht die Option 5210 nötig – elektrische Bedieneroberfläche zum Anschluss der Werkstückablage.

Technische Merkmale

Abmessungen:	739 x 440 mm
Ablagenkapazität:	1,7 Liter je Behälter
Leistung:	16 W
Elektrische Versorgung:	via Automat
Steuerung:	Optionsangabe durch ein Keep relay Möglichkeit der Wahl der Ablagendrehungen nach jeder Stange oder einer bestimmten Anzahl von Werkstücken.

Option für DECO 13 basic

Wir haben es bereits bei der Vorstellung dieses Automaten deutlich gemacht: DECO 13 b ist auf der technologischen Basis der anderen DECO Produkte geschaffen worden mit dem definierten Ziel, die positiven Elemente dieser Automatenreihe zum größten Teil zu übernehmen.

Heute sind wir in der Lage, Ihnen eine gewisse Anzahl an Optionen, die direkt durch die DECO 13 inspiriert worden sind, vorzustellen.

Option 4900

Auszieh- und Ablage- Einrichtung für lange Werkstücke

Diese Vorrichtung gestattet das Ausziehen langer Werkstücke durch die Gegenspindel.

Durchmesser der Werkstücke: 4 - 16 mm.
Max. Werkstücklänge: 565 mm.
Vorgestellt für DECO 13: DECO MAG 12.

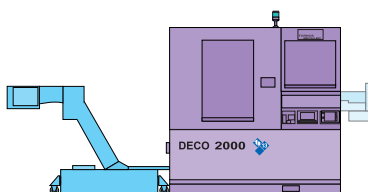


Option 5420

Förderband für kurze Späne

Diese Option gestattet, die Späne außerhalb des Automaten in einen Sammelbehälter abzutransportieren. Das Schneideöl wird ebenfalls außerhalb des Automaten in einer Ölwanne gesammelt.

Förderhöhe: 1000 mm.
Bandgeschwindigkeit: 1,3 m/min.
Fassungsvermögen der Ölwanne: ca. 240 Liter.
Vorgestellt für DECO 13: DECO MAG 11.



Option 5255

Berieselungspumpe 20 bar mit Zusatzbecken

Diese Vorrichtung gestattet eine bessere Werkzeugkühlung beim Bohren von Ölbohrungen und bei großen Spanvolumen.

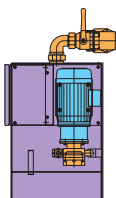
Durchflussmenge: 1 bis 25 Liter/min, stufenlos einstellbar.

Max. Druck: 20 bar.

Nennleistung: 1,5 kW, Asynchronmotor.

Fassungsvermögen des Ölbehälters: ca. 60 Liter.

Vorgestellt für DECO 13: DECO MAG 12.



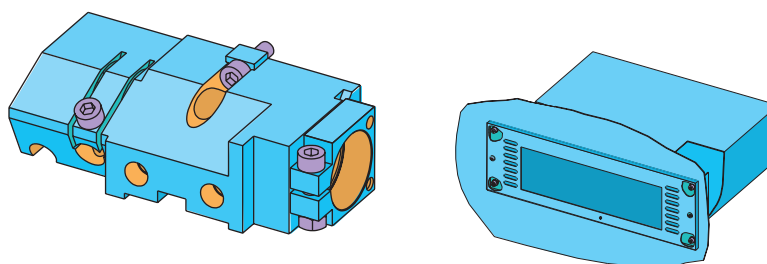
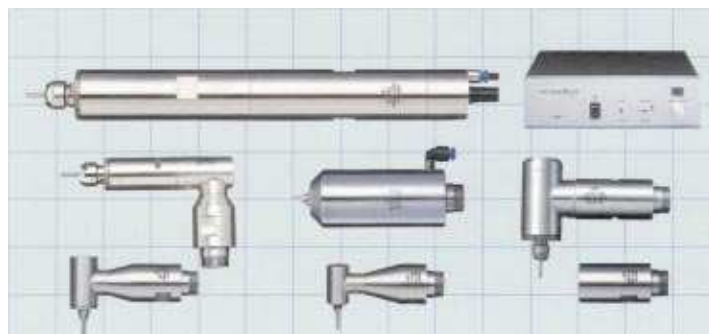
Option 2000

Hochfrequenzspindel

Anwendung

Diese Hochfrequenzspindel ist für Operationen mit kleinen Spanvolumen gedacht. Sie eignet sich besonders für Fräs-, Schlitz- und Querbohrungen und für abstichseitige Bearbeitungen.

Der luftgekühlte Motor und die Hochfrequenzspindel werden mit einem Übersetzungsgetriebe 1:4 geliefert.



Bemerkung

Diese Spindel setzt die Anwendung des Hochfrequenzgenerators voraus (das benötigte Material-Set zur Automatenintegration steht zur Verfügung), sowie der Werkzeugträger D30.

Die Montage ist in Position T11, T21 bis T23 auf DECO 13 basic vorgesehen und in Position T11 (T21 ohne Übersetzer), T34 und T41/51, ohne Übersetzer auf DECO 13 advanced.

Kompatibilität

Vollständig austauschbar zwischen DECO a (advanced) und b (basic).

Technische Merkmale

Spindelgeschwindigkeit ohne Reduktor:	2000 - 40'000 min ⁻¹
Spindelgeschwindigkeit mit Reduktor 1:4:	500 - 10'000 min ⁻¹
Ausgangsleistung:	210 W bis 30'000 min ⁻¹