

# MSF 522/8

Un nouveau complément à  
MULTIDECO 20/8 est annoncé...

Après plusieurs années de commercialisation de nos ravitailleurs intégrés pour les machines MULTIDECO 26/6 et MULTIDECO 20/6, nous proposons aujourd'hui un auxiliaire du même type pour MULTIDECO 20/8.

Les solutions technologiques apportées pour les modèles précédents ayant fait leurs preuves, le nouvel embarreur intégré type MSF 522/8 a été conçu sur les mêmes bases.



Les tendances du marché ressenties chez nos clients parlent en faveur d'une augmentation des parcs de machines installées avec ravitailleurs et non plus simplement guide-barres. La plus grande autonomie de production, l'espace au sol réduit et la diminution de la main d'œuvre nécessaire à la réalisation des séries sont des éléments avec lesquels TORNOS a compté lors du développement du MSF 522/8.

Par le concept global d'intégration «machine/ravitailleur», TORNOS offre une solution rationnelle d'in-

terlocuteur unique parfaitement au fait de toutes les interactions entre les deux composantes citées ci-dessus.

### Un peu de technique

Le MSF 522/8 est conçu pour une machine de grande production, il est de construction très rigide et permet le chargement de barres rondes et 6-pans pour des diamètres de  $\varnothing$  5 mm à  $\varnothing$  22 mm ( $\varnothing$  24 mm avec préparation des barres).

La rotation des barres (max.5000 min<sup>-1</sup>) dans un bain d'huile a pour

effet de diminuer le frottement et d'atténuer les vibrations. Cet élément permet d'augmenter encore la qualité des pièces usinées sur MULTIDECO 20/8.

L'interchangeabilité des guides-barres en matière synthétique permet d'adapter au mieux le guidage en fonction des diamètres de barres à usiner.

### 3 capacités sont disponibles:

5 – 8 mm (10 mm)
8 – 13 mm (16 mm)
13 – 22,5 mm (24 mm)



Tous nos ravitailleurs sont dotés de lunettes de guidage comportant un système de coquilles interchangeables adaptées au diamètre des barres à utiliser.

Cette solution permet d'optimiser le guidage à la sortie de l'embarreur en diminuant l'écart entre les canaux de guidage et les tubes de serrage de MULTIDECO. D'éventuelles vibrations sont ainsi évitées.

#### Quelques aspects pratiques

Afin de garantir une manutention réduite, le chargement des barres est effectué en faisceau. Le transfert de celles-ci depuis le gerbeur à la machine MULTIDECO 20/8 est réalisé de manière 100 % automatique.

La grande capacité de charge (max. 2000 kg) confère à cette machine une très grande autonomie.

La manipulation est d'une très grande simplicité grâce au système d'asservissement qui gère les diverses fonctions de chargement, de poussée, d'avance, de calibrage et d'extraction de la chute à l'arrière.

Le système de fin de barre soft contrôle et détecte les risques de pièces courtes.

De plus, l'introduction des paramètres de réglages ainsi que l'affichage des éventuelles alarmes sont gérés directement par le biais de l'écran et la console de MULTIDECO 20/8. Une seule interface utilisateur est ainsi garante de travail rationnel.

#### Une solution d'avenir

A l'heure où le coût de personnel et des surfaces industrielles se révèle primordial, l'encombrement minimum au sol du ravitailleur intégré MSF 522/8 et sa manutention réduite sont des atouts économiques majeurs.

Grâce à ce nouveau produit disponible, l'entreprise vous offre dès aujourd'hui un outil de haute production efficace et rationnel.

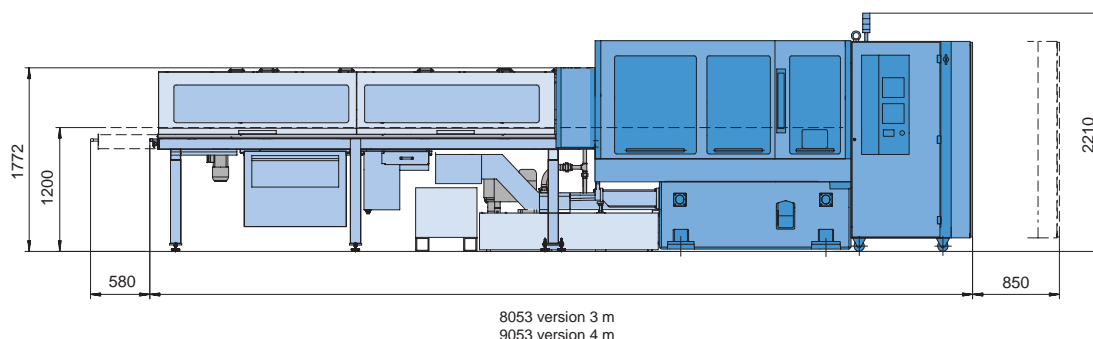
L'objectif de TORNOS est ainsi de vous apporter une solution globale garantissant une haute productivité et une grande précision sans problèmes d'adaptation.

Nos spécialistes sont à votre disposition pour tous renseignements complémentaires.

*Relevons ensemble les défis du futur.*

*P. Neukomm  
Product manager  
Multibroches*

## Caractéristiques générales: ROBOBAR MSF 522/8



- ◆ Rotation des barres dans un bain d'huile vitesse maximum 5000 t/min.
- ◆ Passage de barres min. Ø 5 mm max. Ø 22 mm sans préparation. (Ø 24 avec préparation)
- ◆ 3 capacités de guide-barres 5 - 8 mm , 8 - 13 mm et 13 - 22.5 mm.

- ◆ Changement de capacité ~ 3 h.
- ◆ Chargement par gerbeur, capacité 2000 kg , exceptée la matière carrée et profilée spéciale.
- ◆ Recul du guide-barres de 580 mm (manuel).
- ◆ Jusqu'à 48 p/min. (vitesse de l'arbre à cames).