

MOTOREX-Focus:

MOTOREX SWISSCUT

Die Hochleistungs-Schneidoele der Zukunft

Vor kurzem konnten Sie an dieser Stelle über den Praxistest mit dem leistungssteigernden Schneidoeel MOTOREX SWISSCUT ORTHO 400 lesen. In der Zwischenzeit ist die komplette neue SWISSCUT-Generation bereit für die Markteinführung – übersichtlich strukturiert, weiss sie mit nur vier Produkten in verschiedenen Viskositäten selbst bei anspruchsvollsten Operationen zu überzeugen.



- **SWISSCUT TWIN = Hochleistungs-Schneidoele für den universellen Einsatz.**
- **SWISSCUT SPEED = Hochleistungs-Schneidoele für die Hochgeschwindigkeits-Bearbeitung.**



Mit der Entwicklung des neuartigen SWISSCUT-Schneidoeelprogramms hat MOTOREX einen wichtigen Beitrag zum leistungsorientierten Produktionsprozess geschaffen. Das war nicht nur das Werk der Entwicklungsspezialisten und Ingenieure bei MOTOREX - vielmehr ist es das Resultat der von MOTOREX lancierten „Synergy Projects“ – der engen Zusammenarbeit mit Maschinenherstellern und Anwendern. Durch das Tribologie-Know-How von MOTOREX und dem regen Erfahrungsaustausch aller Beteiligten entstanden die vier Eckpfeiler des neuen MOTOREX SWISSCUT-Programms:

- **SWISSCUT ORTHO = Höchstleistungs-Schneidoele für anspruchsvollste Anwendungen.**
- **SWISSCUT INOX = Hochleistungs-Schneidoele für schwerzerspanbare Materialien.**

SWISSCUT ORTHO

MOTOREX SWISSCUT ORTHO-Schneidoele eröffnen modernen Fertigungsabläufen bei der Herstellung von Werkstücken aus Implantatenstahl neue Dimensionen. Aus der innovativen Formulierung mit aromatenarmen, solventraffinierten Grundölen, einer Vielzahl von speziellen Additiven und vollsynthetischen Komponenten resultieren hochbelastbare Schneidoele mit enormen

Verschleissreserven in einem extrem breiten Temperaturbereich. Das Ergebnis sind optimale Oberflächengüten bei niedriger Belastung der Werkzeuge. ORTHO-Schneidoele sind hell, verdamp-



fungsarm, mild im Geruch, gut hautverträglich und neigen nicht zum Schäumen.

MOTOREX SWISSCUT ORTHO-Schneidoele wurden speziell für optimale Fertigungsabläufe mit Implantatenstählen sowie Chrom-Nickel-, Chrom-Molybdän-, Silizium-Stählen, Inox 18.8, Titan und dessen Legierungen entwickelt. Dadurch können Zerspanungsabläufe bis zu 30% beschleunigt und so die Rentabilität des Maschinenparks spürbar gesteigert werden.

SWISSCUT INOX

MOTOREX SWISSCUT INOX-Schneidoele eignen sich besonders für die Bearbeitung von hochlegierten Stählen auf Hochleistungsmaschinen. Die High-Tech-Formulierungen aus aromatenarmen, solventraffinierten Grundölen und

ausgewählten Additives sowie polaren, vollsynthetischen Wirkstoffen ermöglichen gerade bei beschleunigten Serienbearbeitungsprozessen durch und durch überzeugende Resultate. Dank hervorragenden Schmiereigenschaften können die Werkzeugstandzeiten und Oberflächengüten spürbar verbessert werden.



Bearbeitungsart	Legierte Stähle Hochlegierte Stähle Rostfreie Stähle	Implantatenstähle	Titan und Legierungen	Grauguss Temperguss Stahlguss	Magnetkerneisen Weich-eisen	Automatenstähle	Magnesium	Buntmetalle Baustähle	Aluminium Aluminiumumlegierungen
Drehen/ Décolletage bis 10 mm Durchmesser	ORTHO 400	ORTHO 200 ORTHO 300	ORTHO 200 ORTHO 300	ORTHO 300	INOX 300	INOX 300	INOX 100	TWIN 200	TWIN 200
Drehen/ Décolletage 11-15 mm Durchmesser	ORTHO 400	ORTHO 200 ORTHO 300	ORTHO 200 ORTHO 300	ORTHO 300	INOX 300	INOX 300	INOX 100	TWIN 200	TWIN 200
Drehen/ Décolletage 16-20 mm Durchmesser	ORTHO 400	ORTHO 200 ORTHO 300	ORTHO 200 ORTHO 300	ORTHO 400	INOX 400	INOX 400	INOX 100	TWIN 300	TWIN 300
Fräsen, Sägen	ORTHO 400 ORTHO 300	ORTHO 300 ORTHO 200	ORTHO 300 ORTHO 200	ORTHO 300 ORTHO 400	INOX 300 INOX 400	INOX 300 INOX 400	INOX 100	TWIN 200 TWIN 300	TWIN 200 TWIN 300
Bohren, Reiben	ORTHO 300 ORTHO 400	ORTHO 300 ORTHO 200	ORTHO 300 ORTHO 200	ORTHO 300 ORTHO 400	INOX 300 INOX 400	INOX 300 INOX 400	INOX 100	TWIN 200 TWIN 300	TWIN 200 TWIN 300
Tieflochbohren	ORTHO 300 ORTHO 400 ORTHO 100	ORTHO 300 ORTHO 200	ORTHO 300 ORTHO 200 ORTHO 100	ORTHO 300 ORTHO 400 ORTHO 100	INOX 100 INOX 300 INOX 400	INOX 100 INOX 300 INOX 400	INOX 100	TWIN 200 TWIN 300	TWIN 200 TWIN 300
Gewindeschneiden	ORTHO 500 ORTHO 400	ORTHO 500 ORTHO 300/200	ORTHO 500 ORTHO 300/200	ORTHO 500 ORTHO 400 ORTHO 300	INOX 400 INOX 300	INOX 400 INOX 300	INOX 100	TWIN 300 TWIN 200	TWIN 300 TWIN 200
Hochgeschwindigkeitsbearbeitung	SPEED 200	SPEED 100	SPEED 200	SPEED 300	SPEED 200	SPEED 200	SPEED 100	SPEED 100	SPEED 100

MOTOREX-FOCUS:

MOTOREX SWISSCUT

Die Hochleistungs-Schneidoele der Zukunft

Schneidoele der MOTOREX SWISSCUT INOX-Reihe eignen sich für schwierige Zerspanungsprozesse wie Räumen, Gewindeschneiden, Reiben usw. bei schwerzerspanbaren Werkstoffen wie Chrom-Nickelstählen, Magnetkerneisen sowie Automatenstählen. Bei einer optimalen Abstimmung aller Faktoren können mit MOTOREX SWISSCUT INOX-Schneidoeelen Synergien genutzt und beträchtliche Leistungssteigerungen realisiert werden.

SWISSCUT TWIN

MOTOREX SWISSCUT TWIN sind Hochleistungs-Schneidoele für den universellen Einsatz, welche eine Vielzahl von ausserordentlichen Eigenschaften besitzen. Dafür ver-

antwortlich sind eine raffinierte Kombination aus hochwertigen Basisoelen und ein komplexes Paket an Additives. SWISSCUT TWIN-Schneidoele eröffnen daher auch einen besonders vielseitigen Anwendungsbereich. Generell überzeugen sie durch optimale Schnittwerte und Oberflächengüten bei langen Werkzeugstandzeiten. Natürlich haben auch diese Produkte aus dem SWISSCUT-Schneidoele-Programm eine lange Serie von Praxiserprobungen hinter sich und verfügen über beste Leistungsausweise.

Die MOTOREX SWISSCUT TWIN-Schneidoelereihe eignet sich besonders für Bunt- und Leichtmetalle sowie für einfache Stähle. Der Einsatz von MOTOREX SWISSCUT TWIN-Bearbeitungsfluids nimmt in den verschiedensten Branchen stark zu.

SWISSCUT SPEED

MOTOREX SWISSCUT SPEED-Schneidoele garantieren Turbo-schub in der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Die Zusammensetzung der niedrigviskosen Basisoele entspricht dem hohen SWISSCUT-Standard und unterscheidet sich von den anderen SWISSCUT-Produkten in einer modifizierten Additivierung für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung. Das hohe Schmier- und Spülvermögen ermöglicht hervorragende Oberflächenqualitäten und lange Werkzeugstandzeiten. Zudem verfügt die SWISSCUT SPEED-Schneidoelereihe über eine mustergültige Oxidationsstabilität.

MOTOREX SWISSCUT SPEED-Schneidoele eignen sich besonders für die Hochgeschwindigkeitsfertigung von Teilen aus hochlegierten Stählen, aber auch aus Bunt- und Leichtmetallen. MOTOREX SWISSCUT SPEED hat sich unter anderem im Flugzeug-, Formen- und Turbinenbau einen Namen gemacht.

Möchten Sie den Fachleuten von MOTOREX eine Frage im Zusammenhang mit der neuen Schneidoele-Generation stellen?

Dann kontaktieren Sie:

MOTOREX AG
Kundendienst
Stichwort „SWISSCUT“
Postfach
CH-4901 Langenthal
oder senden Sie ein e-mail an:
motorex@motorex.com

