

Rückschau

der Ausgaben

DECO Magazin eine zu Ihren Diensten stehende Informationsquelle

Wie wir vor mehr als einem Jahr mitgeteilt haben, geben wir einmal pro Jahr Rückschautabellen der im DECO Magazin ausgedruckten Artikel heraus, um es Ihnen zu gestatten, schnell jene wiederzufinden, die sie interessieren.

Zögern Sie nicht, uns um fehlende Exemplare zu bitten, wir senden sie Ihnen gerne zu (solange Vorrat).

DECO Magazine sieht sich als eine nützliche Erscheinung mit hohem Informationswert. Wir sind also offen für jegliche Anregungen oder Ideen. Würden Sie gerne ein Artikel über ein besonderes Thema darin finden? Ein Trick bezüglich einer ungewöhnlichen Bearbeitung?

Zögern Sie nicht, der Redaktion Ihre Wünsche zu unterbreiten; im Rahmen des Möglichen werden wir uns bemühen, Ihnen entgegenzukommen.

Globalartikel, Vorstellungen, Neuheiten...

Zusammenfassende Tabelle der Generalartikel

Thema	Titel	Deco Mag Nr.
Forum	Nicht nur Produkte ändern sich, sondern auch die Unternehmen	2
Aktuell	Erfolg und Andrang (DECO 2000 Kap. 20 mm Vorführung)	2
Forum	Im Dienste der Kunden	3
Ausstellungen	Ausstellungen 1998	3
Aktuell	Renouveau TORNOS-BECHLER's	4
In Kürze	Voraufführung : DECO 2000 Kapazität 26 mm	5
In Kürze	Neuer Robobar SSF 532	6
Forum	DECO 2000, Kapazität 20 mm, in Japan vorgestellt	7
Forum	Qualitätsdokument : Politik und Objektiv. Die ISO 9001 Zertifizierung	7
News	Doughty Hanson & Co übernimmt TORNOS-BECHLER S.A.	8
Ausstellungen	Ausstellungen 1999	8
News	EMO 99 : DECO 2000 Kapazität 13 mm, MULTIDECO 20/6, TB-DECO 5.0	9
Aktuell	SAP R/3 Betriebszyklus	11
Ausstellungen	Ausstellungen 2000	11
News	DECO 13 basic i	12
News	MULTIDECO 20/8 : Und noch eine MULTIDECO	12
Aktuell	SIAMS 2000 : das Zusammentreffen der Mikrotechniken	13
News	Ein neues Layout für das DECO Magazine	13
Forum	Der asiatische Markt : Vielversprechende Zeichen des Aufschwungs	14
Vorstellung	Zusammenarbeit : das angepeilte Ziel ! SCHAUBLIN SA	14
Forum	Neuer Firmenname ! TORNOS Services SA	15
Aktuell	TORNOS-BECHLER bereitet sich auf den Börsengang vor	15
Aktuell	Eine neue Identifizierung	16
Vorstellung	Einmal rund um die Welt mit unseren Agenten : Ehn & Land, unser schwedischer Partner	17
Aktuell	EMO 01 : DECO 42f, MULTIDECO 32/6i, Robobar MSF-522/8, DECO 20a	18
Vorstellung	HSK 32 Wrezeuge für die DECO 42f : Eine Einspannungstechnik die sich bewährt hat...	18
Vorstellung	Produktivität auf Weltniveau mit ABB Full Service® in der Instandhaltung	19

Editorial
Forum
Interview
News
Presentation
Technical
The present

Zusammenfassende Tabelle der erschienenen Optionen

Option	Name	DECO	Deco Mag Nr.	
3800	Innengewindefräseinrichtung mit Hochfrequenzspindel	10a	8	
3810	Spindelbefestigungssystem zum Innengewindefräsen	10a	8	
4400	Innengewindefräseinrichtung mit Hochfrequenzspindel	10a	8	
4410	Spindelbefestigungssystem zum Innengewindefräsen	10a	8	
4900	Ausziehvorrichtung für lange Werkstücke	10a	7	
4950	Pneumatische Vorrichtung zum Auswerfen langer Werkstückteile mit Stangenauswurf	10a	10	
5430	Absaugvorrichtung für Öl- und Emulsionsdunst	10a	7	
5440	Klimaanlage für den elektrischen Schaltkasten Typ "Mc lean Slimboy"	10a	10	10a
1120	Gekrümmter Werkzeughalter für Frontalbearbeitungen 2 Positionen	13a	11	
1630	Einheit mit sich drehender Spindel für Fräs-/Schlitzbearbeitung für Spannzange ESX 20 (Max. Durchm. des Fräasers 40 mm).	13a	19	
2000	Hochfrequenzspindel	13a	16	
3350	Fräs-/Bohr-Apparat mit Rotationsachse senkrecht zur Spindelachse	13a	17	
4900	Ausstoss- und Abführ-Einrichtung für lange Werkstücke	13a	12	
5200	Werkstückauffang-Einrichtung mit 6 Behältern	13a	16	
5255	Berieselungspumpe 20 bar mit Zusatzbecken	13a	12	
5270	Förderband	13a	14	
5420	Überflurförderer für kurze Späne	13a	11	13a
310	Stangenlader LNS Typ Tryton 112 CNC hybrid mit Trommel für 28 Stangen	13b	15	
370	Hydraulisches Stangenführungsrohr LNS Typ HYDROBAR HYS 3.16	13b	15	
1630	Einheit mit angetriebener Spindel für Fräs-/Schlitzbearbeitungen für Spannzange ESX 20 (Max. Durchm. des Fräasers 40 mm).	13b	19	
2000	Hochfrequenzspindel	13b	16	
4900	Ausstoss- und Abführ-Einrichtung für lange Werkstücke	13b	16	
5255	Berieselungspumpe 20 bar mit Zusatzbecken	13b	16	
5420	Überflurförderer für kurze Späne	13b	16	
5465	Apparat für die Werkstückabnahme an der Büchse	13b	17	13b
940	Spindelverriegelung	20a	7	
1650	Einheit mit angetriebener Fräs- Schlit- Spindel für Spannzangen ESX-25	20a	4	
1680	Werkzeughalter mit Untersetzung zur Drehmoment-Erhöhung	20a	9	
1800	Abwälzverzahnungsapparat	20a	5	
1900	Aussengewindefräsvorrichtung mit Hochfrequenzspindel	20a	8	
1910	Fräserkopf mit Fräserzentrierungssystem	20a	8	
2100	Angetriebene Hochfrequenzspindel 15000 U/Min	20a	4	
3240	Dreifacher Frontwerkzeughalter	20a	4	
3300	Einheit mit einer langen angetriebenen Bohr-/Fräs-Spindel für Spannzangen ESX-25	20a	6	
3350	Ausgleichsspindel	20a	6	
4550	Längsmotorisierung S5 für den Antrieb der Einheiten in Position T41-T44	20a	6	
4600	In Gegenoperation neigbarer Werkzeughalter	20a	9	
5010	Hochdruck-Tiefbohrereinrichtung	20a	5	
5255	Schmierverteilungsgruppe	20a	14	
5272,5275	Teile-Förderband	20a	9	
5422	Länglicher Molch Spanbeförderer für alle Spantypen Typ Ind'Ass.	20a	19	
5440	Klimaanlage für den elektrischen Schaltkasten Typ "Mc lean Slimboy"	20a	10	
5460	KELVIN Ölkühlungs-Vorrichtung	20a	14	20a
2420, 2430,				
2440, 2450	Querbohrer für MULTIDECO 26/6	26/6	12	26/6
940	Spindelverriegelung	26a	7	
1650	Einheit mit angetriebener Fräs- Schlit- Spindel für Spannzangen ESX-25	26a	4	
1680	Werkzeughalter mit Untersetzung zur Drehmoment-Erhöhung	26a	9	
1800	Abwälzverzahnungsapparat	26a	5	
1900	Aussengewindefräsvorrichtung mit Hochfrequenzspindel	26a	8	
1910	Fräserkopf mit Fräserzentrierungssystem	26a	8	
2100	Angetriebene Hochfrequenzspindel 15000 U/Min	26a	4	
3240	Dreifacher Frontwerkzeughalter	26a	4	
3300	Einheit mit einer langen angetriebenen Bohr-/Fräs-Spindel für Spannzangen ESX-25	26a	6	
3350	Ausgleichsspindel	26a	6	
4550	Längsmotorisierung S5 für den Antrieb der Einheiten in Position T41-T44	26a	6	
4600	In Gegenoperation neigbarer Werkzeughalter	26a	9	
5010	Hochdruck-Tiefbohrereinrichtung	26a	5	
5255	Schmierverteilungsgruppe	26a	14	
5272,5275	Teile-Förderband	26a	9	
5422	Länglicher Molch Spanbeförderer für alle Spantypen Typ Ind'Ass.	26a	19	
5440	Klimaanlage für den elektrischen Schaltkasten Typ "Mc lean Slimboy"	26a	10	
5460	KELVIN Ölkühlungs-Vorrichtung	26a	14	26a
5013	Hochdruckschmierung mit Selbsteinstellung	Alle Maschinen	15	
5480	Brandschutz-Ausrüstung	Alle Maschinen	18	

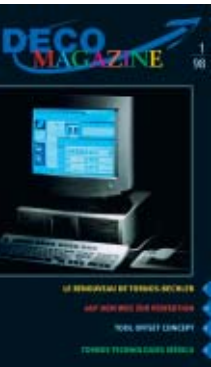
Aktuell

D

Alle diese Optionen sind ebenfalls im Internet unter folgender Adresse zu finden:
http://www.tornos.ch/de/products/prodFrame_options.html

Rückschau

der Ausgaben





Programmier-Tricks

Zusammenfassende Tabelle der im DECO Magazine erschienenen Kniffe

Trick	DECO 20a/26a	DECO 10a	DECO 13a	DECO 13b	Deco Mag Nr.
Integrierte Hilfe	Standard	Standard	Standard	Standard	3
Schnellere Programmierung	Standard	Standard	Standard	Standard	3
Verschleisskorrektur	Standard	Standard	Standard	Standard	4
Quergewindeschneiden mit Gewindefräser auf Werkzeug T-24	Standard	No1500	Standard	Standard (T14)	5
Entgratung einer Querbohrung unter Benutzung der Ache C	N°0916	N°0916, 1500	N°0916	N°0916	6
Macro G903 (Indexierung)	Standard	Standard	Standard	Standard	7
Vierkantfräsen mit T31 und Frontalfräser Transmit Funktion	No0916, 0917	No0916, 0917	No0916, 0917	No0916, 0917	7
Vierkantfräsen mit Scheibenfräser montiert auf einem Mehrkantdreh Apparat. Transmit Funkt.	No0916, 0917, 1700	No0916, 0917, 1700	No0916, 0917, 1700	No0916, 0917, 1700	8
Macro G 904 (kontanter Schnitt)	Standard	Standard	Standard	Standard	9
Zeitgewinn bei Bearbeitung langer Werkstücke	No4900, 2900	No4900, 2900	No4900, 2900	No4900, 2900	9
Werkstückherstellung aus dünnwandigem Werkstoffrohr	Standard	Standard	Standard	Standard	10
Aktualisierung der ehemaligen DECO-10 Programme	Standard	Standard	Standard	Standard	11
Simultan-Gewindeschneiden auf MULTI-DECO	Standard	Standard	Standard	Standard	11
Neue Funktion des G 913 : Stangenende-Entgratung durch Zwischenschaltung der Achen Z und X	Standard	Standard	Standard	Standard	12
Auswurf-Position auf MULTI-DECO	-	-	-	-	12
Strehlen mit Zwischenschaltung der Achen X3 und Z1	Standard	Standard	Standard	Standard (Z2)	13
Wie löst man einen Fehler der Schleifenbildung ?	Standard	Standard	Standard	Standard	14
Wie behebt man einen Fehler der Schleifenbildung auf einer Spindel ?	Standard	Standard	Standard	Standard	15
Die optimale Anwendung der Mehrkantdrehfunktion	Standard	Standard	Standard	Standard	16
Neue TB-DECO 5.05 Versionen/Makros	Standard	Standard	Standard	Standard	17
Ausgleich des Schneidplattenradius im TB-DECO	Standard	Standard	Standard	Standard	18
Ausgleich des Schneidplattenradius im TB-DECO	Standard	Standard	Standard	Standard	19

Alle diese Kniffe sind ebenfalls im Internet unter folgender Adresse zu finden:
http://www.tornos.ch/de/TB-DECO/default.taf?page=astuces_Submenu.html

Rückschau

der Ausgaben



Kunden, Zulieferer, Ehrenkunden

Zusammenfassende Tabelle der Unternehmensbeiträge

Kunden	Thema	Deco Mag Nr.
Lauener	DECO 2000 Konzept	1
MGB	Komplexere Bearbeitungen und erhöhte Benutzerfreundlichkeit	3
Alphatool	Die Gründe eines Erfolgs	4
RM Precision	Spektakulärer Anstieg der Produktionsleistung	5
Gervasoni	Symbol der Erneuerung Richtung Zukunft	6
Mul-T-Lock	Unterhaltung mit David Ellenbogen und Izik Vaxman	8
Poggipolini	Das DECO System : Die Firma Poggipolini steht für High-Tech	9
Habegger	Geteilte Aufgabenbereiche	10
Kugel	Die Wege zur Perfektion	10
S.O.M.	Oder die Perfektion des Drehens	11
Motorex	Ein gesunder Mix aus Hight Tech und Tradition	12
Coulot	Das DECO System im Dienste der Medizin	12
Hugard	DECO 2000 : eine reelle Alternative zu den Kurvenautomaten	12
Laubscher	Das DECO 2000 Konzept bricht eine hundertjährige Tradition	13
S.O.M.	Die heute erfolgreichen Unternehmen garantieren Qualität	13
Leghe Leggere Lavorate	DECO 2000, ein zuverlässiger Partner in einer sich ständig entwickelnden Produktionswelt...	14
Powertrain Components	Entwicklungen mit DECO 2000	15
Neida Products	Ein internationaler Zulieferer	16
Riolda	Technologie und Phantasie : Eine echte italienische Lebensphilosophie...	17
W&H	Weltweit innovative Dentaltechnik von W&H	19



Neue Konzepte, neue Philosophien, usw.

Zusammenfassende Tabelle der Konzept-Artikel

Maschine	Titel	Deco Mag Nr.
TB-DECO	Ausbildung zu Hause : der Fortbildungs-CD	1
TB-DECO	TB DECO : Eine Rückschau auf diesen Erfolgskünstler	5
Internet	Ein Rückblick auf dieses neuartige Media	5
MULTI-DECO	Kurvenwelle und numerische Steuerung	5
MULTI-DECO	Stückzeit und Maschinenpreis	6
Die Ausbildung	Eine wichtige Etappe...	6
Kleine Losgrößen	DECO 2000 ist auch für kleine Losgrößen voll effektiv und rentabel	7
Produktion	Eine tiefgreifende Veränderung	8
Umwelt	Stillstand bedeutet Rückschritt	9
Know-how	Reicht das technische Fachwissen in allen Fällen aus ?	11
Technik	DECO 13 basic I : eine einfache Philosophie	13
Interview	Services & Business Units: eine geachtete Logik!	15
Interview	Professionelle Verwaltung der Zuliefererbetriebe	17
Tricks	Ausgleich des Schneidplattenradius	18

Technik...

Eine zusammenfassende Tabelle der technischen Beiträge

Automat	Thema	Deco Mag Nr.
DECO 2000	DECO 2000 übertrifft die Gegenwart (DECO 7)	1
DECO 2000	Alle Kinematischen-Versionen (DECO 7)	1
MULTI-DECO	EMO Hannover 1997 : MULTI-DECO 26/6	2
DECO 2000	Vier weitere Automaten im Angebot	2
MULTI-DECO	MULTI-DECO 26/6 mit 17 Achsen	3
Gewindewirbeln	Im Dienste der Chirurgie	4
Platit by Blösch	Werkzeug-Beschichtungen	5
MULTI-DECO	Verschiedene Versionen	8
TB-DECO 5.0	Eine neue Version steht zur Verfügung	10
Voreinsteller	MULTI-DECO 26/6, eine neue Voreinstellungs-Lösung	10
Robobar MSF 832/6	Ein integrierter Stangenlader für MULTI-DECO 26/6	10
MULTI-DECO	Angepasste Lösungen	11
MULTI-DECO	Inbetriebnahme und Spannung optimiert	12
Motorex-Focus	Kühlschmierstoffe und deren Pflege	13
Motorex-Focus	Schneidoele für viele, verschiedene bunte Metalle	14
Motorex Intact	Der VOC-freie Korrosionsschutz	15
Robobar MSF 522/8	Eine weitere Ergänzung zur MULTI-DECO 20/8...	16
Motorex	Leistungssteigernde Schneidöle	16
MULTI-DECO 32/6i	Mehrspindeldrehzelle, alles in einem !	17
Motorex-Focus	Damit Ihre DECO 2000 läuft und läuft und läuft...	17
MULTI-DECO	Und eine weitere angesagte MULTI-DECO	18
Motorex-Focus	Motorex Swisscut, Die Hochleistungs-Schneidoele der Zukunft	18
Mapal	HSK 32 Werkzeuge für die DECO 42f : Eine Einspannungstechnik die sich bewährt hat...	18

Die oben genannten Beiträge waren bei ihrem Erscheinen topaktuell. Durch die schnelle Entwicklung unserer Erzeugnisse kann es möglich sein, dass einige Artikel etwas überholt erscheinen. Um Ihnen das Suchen zu erleichtern, führen wir anschliessend die Erscheinungsdaten der verschiedenen DECO-Mag-Ausgabe auf:

DECO-MAG Nummer 1 : Mai 97	DECO-MAG Nummer 10 : Sept. 99
DECO-MAG Nummer 2 : Sept. 97	DECO-MAG Nummer 11 : Dez. 99
DECO-MAG Nummer 3 : Dez. 97	DECO-MAG Nummer 12 : März 00
DECO-MAG Nummer 4 : Feb. 98	DECO-MAG Nummer 13 : Mai 00
DECO-MAG Nummer 5 : Mai 98	DECO-MAG Nummer 14 : Sept. 00
DECO-MAG Nummer 6 : Sept. 98	DECO-MAG Nummer 15 : Dez. 00
DECO-MAG Nummer 7 : Dez. 98	DECO-MAG Nummer 16 : Feb. 01
DECO-MAG Nummer 8 : Feb. 99	DECO-MAG Nummer 17 : Mai 01
DECO-MAG Nummer 9 : Mai 99	DECO-MAG Nummer 18 : Sept. 01

