

Trick: Korrektur des

Schneidplattenradius:

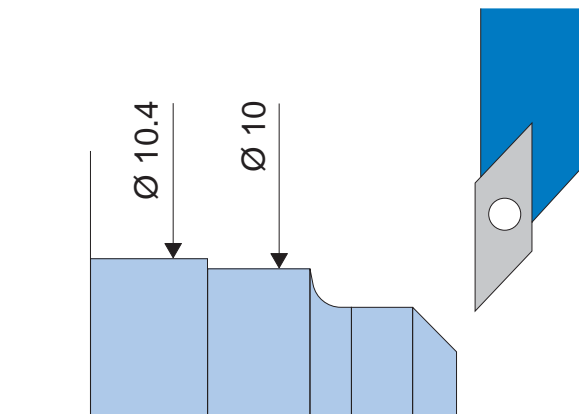
Nach dem im DECO MAGAZINE Nr. 18 erschienenen Artikel, zeigen wir jetzt einen kleinen Trick, der Fehlerbildungen auf dem Werkstückumriss vermeiden hilft.

Der sogenannte Fehler bezieht sich auf die Regel 6d des oben genannten Artikels:

Die programmierten Segmente des Umrisses dürfen nicht kleiner sein als der Schneidplattenradius.

Das heisst, folgender Umriss:

Beispiel:



Werkzeuge geometrie:

T14	
X =	0
Y =	-2
Z =	-25
R =	0.8
Q =	3

Auf diesem Umriss ist ein Durchmesserunterschied von 0.4 mm zwischen den Durchmessern 10 und 10.4 zu realisieren. Da der Schneidplattenradius 0.8 mm beträgt, kann die Regel nicht eingehalten werden und ein Umrissfehler entsteht (siehe Fig. 1).

Programmierung:

```
G1 Z1 = 2 G100
G1 X1 = 3 G100 G42
G1 Z1 = 1 F0.1
G1 Z1 = -1 X1=7 F0.05
G1 Z1 = -5 F0.07
G2 Z1 = -6 X1=9 F0.02 R1
G1 X1 = 10
G1 Z1 = -10 F0.1
G1 X1 = 10.4 F0.05
G1 Z1 = -15
G1 X1 = 25 G100 G40
```

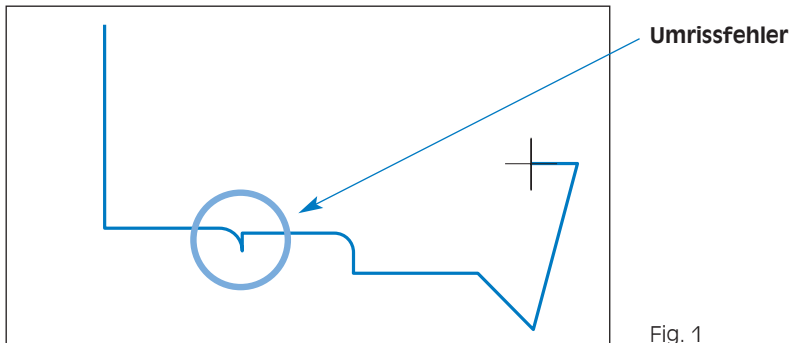


Fig. 1

Trick :

Um den obigen Fehler zu vermeiden, genügt es, die lineare Verlängerung auf die Plakettenkorrektur (G81) auf der ersten Codezeile zu aktivieren und der Fehler verschwindet (Fig. 2).

Eine zirkulare Verlängerung (G82) ist beim Beginn jeder Bearbeitung, aktiv.

```
G1 Z1 = 2 G100 G81
G1 X1 = 3 G100 G42
G1 Z1 = 1 F0.1
```

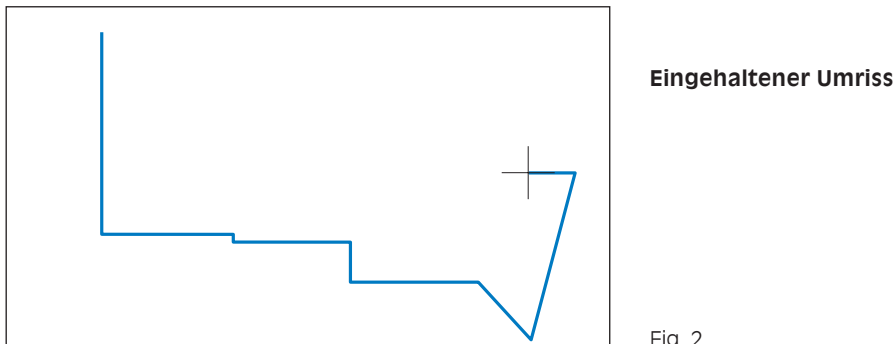


Fig. 2

Eine graphische Erklärung, die die Laufbahnunterschiede zwischen der zirkularen und der linearen Verlängerung verdeutlicht, bringen, wir in der nächsten Ausgabe des DECO MAGAZINS.

Beispiele des Gewindewirbelns auf INTERNET:

Programmierungsbeispiele eines Aussengewindewirbelns auf TB-DECO für die Drehautomaten DECO 7/10, 13 und 20/26 sind auf dem TORNOS Web Site unter folgender Adresse erhältlich:

<http://www.tornos.ch/de/TB-DECO/>

Die Programme beziehen sich auf Werkstücktypen, die ein Aussengewindewirbeln beinhalten.

Eine detaillierte Benutzer- sowie Programmierungs- Anweisung des Aussengewindewirbelns für die verschiedenen Automaten ist in der Bedienungsanleitung „Optionen und deren Werkzeuge“ erhältlich.