

Antriebshilf- system S6

Anwendung

Diese Option gestattet eine grössere Anzahl der an der Büchse verfügbaren angetriebenen Werkzeuge, und zwar durch die Installierung von gleich zwei dieser Elemente auf dem Kamm 1. Dieser neue Antrieb S6 ergänzt die bereits als Basis auf dem Kamm 2 installierte Motorisierung S2.

Bemerkung

Die Steigerung der Bearbeitungspositionen mit angetriebenen Werkzeugen an der Büchse wird durch Anwendung der existierenden angetriebenen Einheiten (1600 und 1690) auf den anderen Werkzeugsystemen des Automaten, erreicht, dies zur Gewähr der Modularität. Diese Möglichkeit ersetzt den Einsatz von weiteren angetriebenen Hochfrequenzeinheiten schwacher Leistung.

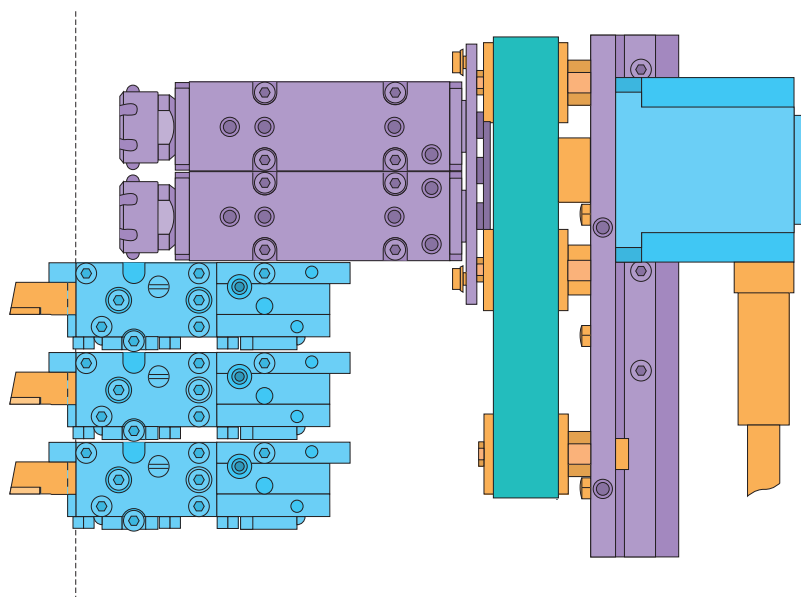
Viele Herstellungsgewinne werden somit bei simultanen Querbohrungen mit dem Hinterkamm x2/y2, realisiert.

Diese neue Option erlaubt weder die Linksdrehung der Spindel (kein Gewindeschneiden), noch die Synchronisierung mit anderen Antrieben.

Kompatibilität

Diese Option ist ab Werk verfügbar. Auf der DECO 20a und 26a ist durch einen TORNOS-Techniker ein Retrofit möglich. Nach Installierung ist der Abbau der Motorisierung nicht mehr möglich.

Auf der Werkzeugträgerplatte des Vorderkamms (Kamm 1) installiert, bringt dieser Antrieb überhaupt keine Zwangsmassnahmen hinsichtlich der totalen Werkzeugpositionen des Kamms mit sich, das heisst auf die 5 Positionen, jedoch können die Hochfrequenzspindeln NSK (Optionen 2000 und 2100) nicht mehr auf dem Kamm X1/Y1, installiert werden.



Technische Merkmale

Max. Anzahl motorisierter Positionen	: 2
Montageposition	: T11 und T12
(Die Positionen T13, T14, T15 sind für Drehwerkzeuge frei, bei Nichtbenutzung dieser Motorisierung, können die Positionen T11 bis T25 Drehwerkzeugträger erhalten).	
Anpassbare Drehwerkzeuge (Querbohrer)	: Option 1600 : Option 1690
Spannzangentyp	: ESX25
Es besteht die Möglichkeit, die Apparate, deren Geometrien in Z von 25 bis 45 mm laufen, umzudrehen.	
Die anderen angetriebenen Einheiten, auf X2/Y2 installierbar, sind auf dem Kamm X1/Y1 nicht anpassbar.	
Antrieb S6:	
Achsenmotor, Typ	: INFRANOR
Referenz	: HDD b 09N
Max. Drehzahl des Motors	: 5000 U./min
Drehzahlverhältnis Motor/Werkzeuge	: 0-5000 U./min
Max. Drehzahl der Werkzeuge	: 5000 U./min
Anschalten/Ausschalten durch M Funktion	: M Funktion
Max. Antriebsleistung	: 1,25 kW
Schutzart	: ...IP 65
Verfügbares Drehmoment	: 4 Nm