

MULTI DECO 20/8b

Etwas Neues auf dem Gebiet der Mehrspindeldrehautomaten [2x4]!

Einige wichtige Grundkenntnisse

Die Vorzüge eines Automaten mit 8 Bearbeitungseinheiten sind unumstritten: Eine grosse Zahl an simultan realisierbaren Operationen, besonders durch eine hervorragende Aufteilung der Rohteil- und der Fertigteilbearbeitungen sowie für Aussen- wie für Frontaloperationen. Eine andere Stärke dieses Systems ist die Komplexität der realisierbaren Werkstücke. Acht Spindeln, das bedeutet mehr Komplettbearbeitungen, mehr Möglichkeiten, mehr Fertigungen, mehr Herstellungsleistung, mehr Qualität und Präzision (vor allem durch den Wegfall von Nachbearbeitungen).

In der Welt der Mehrspindel Drehautomaten, ist die Herstellungsleistung stets ein bedeutender Faktor. Nimmt man noch die Anpassungsfähigkeit des DECO-Konzeptes hinzu, haben Sie mit der MULTI DECO ein perfekt gestaltetes Fertigungsmittel, das Ihnen Lösungen für die Realisierung von mittelschweren bis komplexen Werkstücken gestattet. Für einfache Werkstücke mit maximaler Herstellungsleistung, gibt es nun eine Alternative: die MULTI DECO 20/8b [2x4].

MULTI DECO 20/8b [2x4]

Diese bereits im DECO Magazine Nr. 17 kurz erwähnte Lösung ist eigentlich eine MULTI DECO integrierter Typs, die aus der Familie der MULTI DECO 32/6i stammt. Die bedeutenden Stärken der Integrierung sind vor allem die Garantie einer perfekten Übereinstimmung zwischen dem Automaten und dem Stangenlader sowie mit anderen Peripheriegeräten. (Universeller Späneförderer Mayfran, Schneid-ölkühler, 2 Hochdruckpumpen mit 30 und 80 bar).

Auf diesem Automaten werden alle Eingriffe verdoppelt, auch der Werkstoffvorschub. Einfach ausgedrückt, kann man sagen, dass der Automat aus zwei Automaten besteht, ausgerüstet mit je vier Spindeln. Die erste Position ist der Stangenvorschub für die Werkstücke, ein Ausschachtungs- und ein Frontalschlitten. Die zweite und die dritte sind mit Kreuzschlitten ausgerüstet. Die vierte Position trägt eine Gegenspindel, sowie



zwei unabhängige Schlitten, das heisst, den Schneid- und Gegenoperationsschlitten. Die Frontaleinheiten sind unabhängig. Die simultan angetriebenen Gegenspindeln sind mit den Hauptspindeln synchronisierbar.

Der Automat verfügt also tatsächlich über ein doppeltes Werkstoffvorschubsystem.

Die Entwicklung des Stangenladers und die Integrierung der Peripheriegeräte haben während der eigentlichen Entwicklung des Automaten stattgefunden, um eine perfekte Wechselwirkung zwischen den verschiedenen Elementen zu gewähren. Aus Erfahrung ist uns klar geworden, dass unsere Kunden lieber mit kompletten Systemen ausgestattet sein wollen, die es Ihnen gestatten, einen Grossteil der möglichen Bearbeitungsfälle durchzuführen und somit das Potential des Automaten optimal zu nutzen.

Das Beste zweier Welten

Mit der MULTI DECO 20/8b [2x4] kann wie mit einem klassischen Mehrspindel-Drehautomaten gearbeitet werden, aber mit sehr wenigen Einschränkungen. Ganz einfach dank der Leistungsfähigkeit und der Anpassungsfähigkeit des DECO-Konzeptes. Durch einfaches

Parametrieren während der Programmierung, kann ein 2x4-Automat zu einem leistungsstarken Mehrspindel-Drehautomaten umgestellt werden. Der ist dann mit vier Kreuzschlitten ausgerüstet, die es uns gestatten, komplexe Werkstücke mit hohem Fertigungsausstoss herzustellen, zudem noch unter Verwendung von Standardwerkzeugen.

Doppelter Werkstoffvorschub und doppelte Bearbeitung, ein reeller Gewinn für einfache Werkstücke?

Ausgeführte Tests ergeben Herstellungsgewinne bis zu 90% im Vergleich mit einem klassischen Drehautomaten. Der Platzbedarf aber auch der Preis dagegen stehen in keinem Verhältnis zu zwei Automaten.

Die Realisierung von relativ einfachen kurzen Werkstücken (z.B. Gewinderinge, Ventile, Gasrohre) wird somit mit einer MULTI DECO 20/8b [2x4] sehr vereinfacht. Die Anpassungsfähigkeit des TB-DECO, die Verwendung von Standardwerkzeugen und der Kreuzschlitten bieten eine grosse Vielseitigkeit. Die Voreinstellung der Werkzeuge gestattet ihrerseits eine schnelle Rüstung, auch bei der Umstellung einer Bearbeitung [2x4] auf eine konventionelle Bearbeitung (8 Spindeln).

Technische Merkmale

Max. Produktion	: 50 Stck./min. (2 x 25)
Leistung	: 15 Kw
Kapazität Ø	: 22 (24 mm. mit Stangenvorbereitung)
Achsenzahl	: 23 Achsen

Neu

D