

MULTI DECO 20/8b

Du nouveau sur le terrain de la machine multibroche [2x4]!



Quelques bases importantes

Les points forts d'une machine à 8 postes de travail sont sans conteste le très grand nombre d'opérations réalisables simultanément et donc le haut niveau de qualité et de précision atteignable, notamment grâce à une excellente répartition des opérations d'ébauches et de finitions, aussi bien pour des opérations extérieures que pour les opérations en bout. Une autre des forces de ces systèmes est le grand nombre d'opérations possibles et donc la complexité des pièces réalisables... Huit broches = plus de complexité, plus de possibilités, plus de finition et donc globalement plus de productivité (par la suppression d'opérations de reprise notamment).

Dans le monde multibroche, la productivité est toujours un élément très important. Avec l'adjonction de la souplesse du concept DECO, les machines MULTI DECO sont de ce fait parfaitement taillées pour vous apporter des réponses dans la réalisation de pièces moyennement complexes à complexes... Pour les pièces simples à productivité maximale, une alternative a vu le jour sous la forme de MULTI DECO 20/8bi version [2x4].

MULTI DECO 20/8b version [2x4]

Cette solution déjà brièvement présentée dans DECO Magazine 17 est dans la version [2x4] une MULTI DECO de type intégrée de la même famille que MULTI DECO 32/6i. Les grandes forces de l'intégration sont avant tout la garantie de parfaite adéquation entre machine et ravitailleur ainsi que d'autres péri-

phériques... (conveyeur à copeaux universel Mayfran, refroidisseur d'huile de coupe, 2 pompes hautes pressions de 30 et 80 bars)

Sur cette machine, toutes les opérations sont dédoublées, y compris le ravitaillement. En simplifiant, on peut dire que la machine est composée de deux machines équipées de quatre broches, la première position comporte le ravitaillement de la pièce et dispose d'une coulisse de fonçage et d'une en bout. La deuxième et la troisième sont équipées des coulisses croisées. La quatrième position comporte une contre-broche et deux coulisses indépendantes, à savoir les coulisses de coupe et de contre-opération. Les unités en bout sont indépendantes. Les contre-broches entraînées simultanément sont synchronisables avec les broches principales.

La machine dispose donc effectivement d'un double système de chargement.

Le ravitailleur et l'intégration des périphériques se sont faits lors du développement même de la machine, de manière à garantir une interaction parfaite entre les différents éléments. Par expérience, nous avons réalisé que nos clients préféreraient être équipés de systèmes complets leur permettant de faire face à la majorité des cas

d'usinage envisageables et ainsi de pouvoir profiter pleinement du potentiel de la machine.

Le meilleur de deux mondes

Avec MULTI DECO 20/8b [2x4], il est également possible de travailler de la même façon qu'avec une multibroches classique avec très peu de restriction. Ceci très simplement grâce à la puissance et à la souplesse du concept DECO. Par un simple paramétrage lors de la programmation, on passe d'une machine [2x4] à une puissante machine multibroches dotée de quatre coulisses croisées permettant ainsi de réaliser des pièces complexes à haute cadence en utilisant des outils standard.

Double ravitaillement et travail à double, un réel gain pour les pièces simples ?

Des tests effectués démontrent des gains de productivité pouvant aller jusqu'à plus de 90% par rapport à une machine classique. Par contre, l'encombrement tout comme le prix de la machine, n'ont rien à voir avec "deux machines".

La réalisation de pièces courtes assez simples (p.ex. bagues de roulement, pièces de robinetterie, buses à gaz) se trouve ainsi fortement améliorée avec une solution MULTI DECO 20/8b [2x4]. La souplesse de TB-DECO, l'utilisation d'outils standard et de coulisses croisées offrent une grande flexibilité. Le prééglage des outils quant à lui permet de changer de mise en train rapidement, y compris lors du passage d'un usinage [2x4] à un usinage conventionnel.

Caractéristiques techniques

Production max.	: 50 p/min. (2 x 25)
Puissance:	15 Kw
Capacité Ø	: 22 (24 mm. avec préparation des barres)
Nombre d'axes	: 23 axes