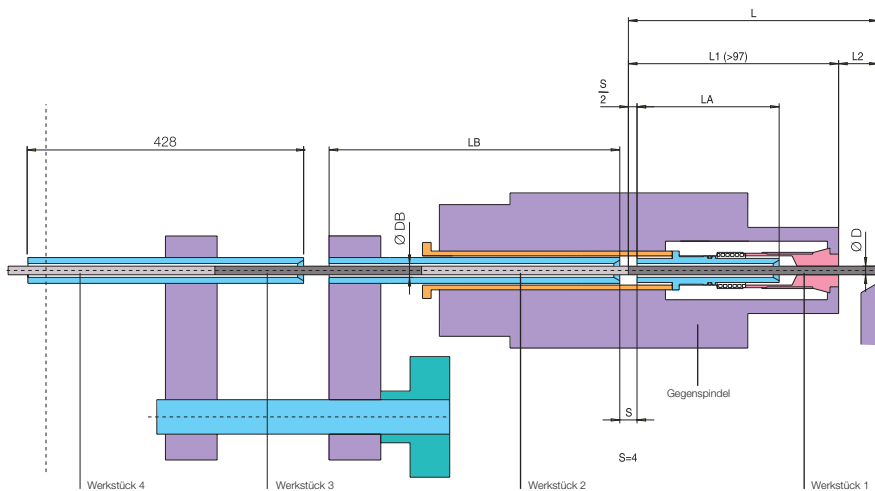


In dieser Ausgabe wollen wir Ihnen zwei Vorrichtungen vorstellen, die nicht zu den vom Unternehmen üblicherweise vorgeschlagenen Standardoptionen zählen

Eine spezielle Vorrichtung für einfache und lange Werkstücke



Die DECO 13bi, ein Drehautomat für die Herstellung einfacher Werkstücke, wird mit einer Option ausgestattet, die es gestattet, lange und sehr einfache Werkstücke durch die Gegenspindel, ohne zusätzliche Auswurfvorrichtung, herauszuführen.

Kundenanforderung

Werkstückausstoss längs durch die Gegenspindel

Unsere Lösung

Diese einfache Vorrichtung muss zwar bei jedem Rüstvorgang eingestellt werden (Vorbereitung der

Führungsbuchse), sie stellt jedoch eine sehr einfache Alternative zu den bereits existierenden Vorrichtungen für lange Werkstücke dar. Sie ist vor allem für Kunden gedacht, die selten oder zum ersten Mal lange Werkstücke fertigen müssen und nicht gleich in eine aufwendigere Vorrichtung für lange Werkstücke investieren wollen.

Die Werkstücke stoßen sich gegenseitig durch die Gegenspindel. Ein Set von sich drehenden und feststehenden Buchsen gewährleistet ihre Führung, die Werkstücke werden über eine schräge Rampe auf der linken Seite des Automaten abgeführt. Eine passende Abdeckung ist vorgesehen.

Voraussetzung

Die Buchsen müssen immer an die jeweilige Werkstücklänge angepasst werden. Jedes neue Rüsten erfordert somit eine Längenmessung.

Kompatibilität

DECO 13bi

Anwendungsspektrum

Keine Einschränkungen, alle geeigneten Werkstücktypen können auf einfache Weise durch die Führungsbuchse über die Gegenspindel abgeführt werden.



Technische Merkmale

Mögliche Werkstückdurchmesser	Min. 3	Max. 9,5 mm
Mögliche Werkstücklängen	Min. 100	Max. 300 mm
Werkstücklänge in der Gegenspindel	Min. 97 mm	
Führungsrohre für Werkstücke Durchm.	3,0 bis 4,5	3 Rohre innerer Durchm. 5 mm
	4,5 bis 6,5	3 Rohre innerer Durchm. 7 mm
	6,5 bis 9,5	3 Rohre innerer Durchm. 10 mm

Realisierbare Werkstücktypen

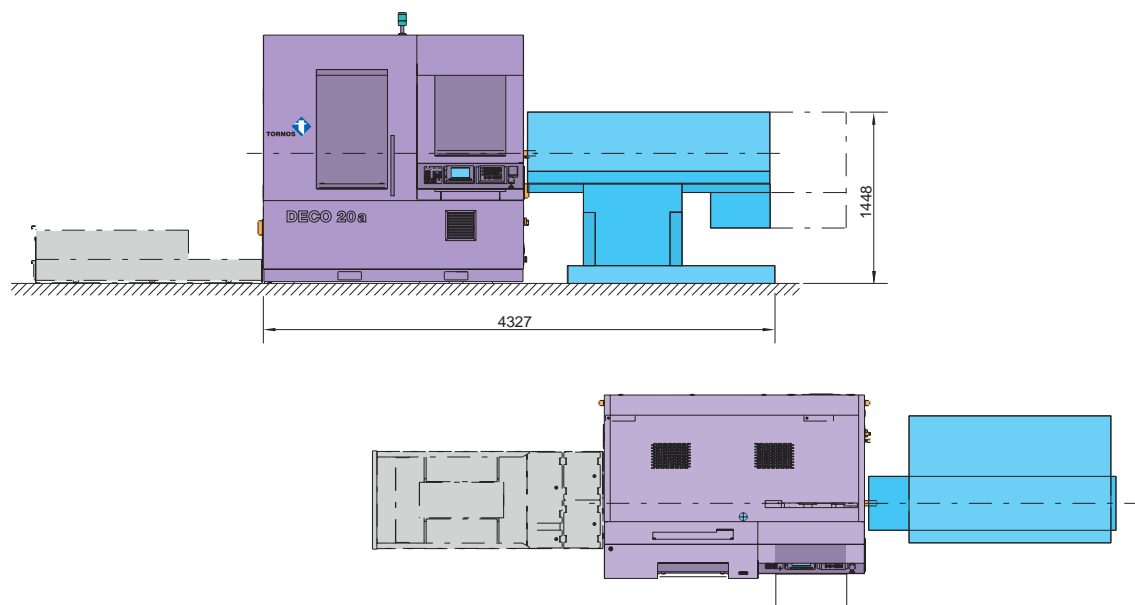
Alle Werkstücktypen, die auf einfache Weise durch die Führungsbuchsen geleitet werden können.



Die hohe Anpassungsfähigkeit der DECO-Maschinen ist bekannt und bewiesen.

Zu den bereits vorhandenen, zahlreichen Optionen bietet TORNOS einige zusätzliche Anwendungsmöglichkeiten an.

Zum Beispiel den Kopflader für abgelängte Werkstücke.



eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

breites Sortiment
professionelle Lagerung
schnellstmögliche Lieferung
faire Preise

Immer im Rhythmus

der Branche ...

Brunnenstraße 2
78554 Aldingen
Tel. (07424) 98192-0
Fax. (07424) 84601
e-mail:
Info@klingseisen.de

www.klingseisen.de

Kundenanforderung

Kopflader für abgelängte Werkstücke

Anwendungsbereich

Zur Steigerung der Produktivität und als Einstieg in die automatisierte Fertigung bietet TORNOS speziell auf die Kundenanforderung abgestimmte Werkstückmagazine. Die kundenspezifischen Lösungen basieren auf den Ausmassen der Rohteile, auf der Leistungsfähigkeit der Drehautomaten und der Ausbringungsmenge. Jeder Einzelfall wird akribisch analysiert und jede Lösung individuell durch unsere Forschungs- und Konstruktionsabteilung entwickelt. Grundlage dieser Werkstückmagazine ist der Stangenlader Quick Load von LNS.

Kompatibilität

Adaptionen erfolgen an die DECO 13a und die DECO 20a.