

DECO 20a :

à la découverte d'un produit universel...

Une fois n'est pas coutume dans DECO-Magazine, nous allons revenir sur un produit déjà bien connu...



Le tour DECO 20a ayant été conçu dans cette approche globale, la question à laquelle devaient répondre les ingénieurs était: peut-on réellement concevoir une ma-

Des contraintes très différentes...

Parmi le large assortiment proposé par TORNOS, la machine DECO 20a récemment remise au goût du jour par l'adjonction de possibilités de motorisation sur le peigne avant, l'adoption d'un nouveau design global et le renforcement technique du chariot contre-broche/combiné, fait figure d'outil universel.

En investissant dans un moyen de production de plusieurs centaines de milliers d'euros, ce que le client recherche avant tout est un outil fiable, parfaitement adapté aux travaux à réaliser, mais également un produit ouvert lui permettant de répondre aux très nombreuses sollicitations différentes de ses propres clients.

Dans la conception de DECO 20a (comme de toutes les DECO d'ailleurs), les ingénieurs de Moutier se sont concentrés sur cette optique globale de satisfaction des besoins évolutifs de la clientèle.

Le résultat: un tour imposant de stabilité à la taille laissant présager une rigidité et des capacités hors

pair. DECO 20a n'est pas un jouet et cette puissance se voit! De plus, il s'agit d'un tour disposant d'un grand nombre de possibilités d'adjonction d'options, mais également d'outils parfaitement interchangeables entre les différents éléments constituant la zone d'usinage... ainsi, un perceur par exemple, peut passer du peigne un au combiné ou sur les contre-opérations, sans restriction.

De par ce fait, la très haute productivité de DECO est parfaitement épaulée par une simplicité et une souplesse de mise en œuvre maximale.

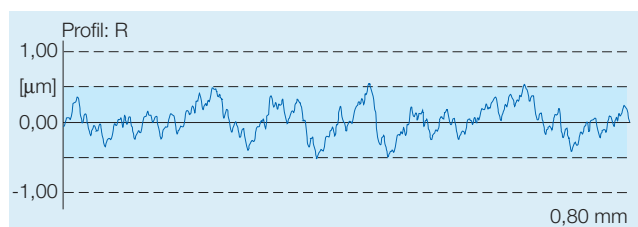
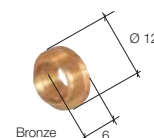
Les porte-outils étant pré-réglables en temps masqués, à l'instar de la programmation, les arrêts des machines sont limités au maximum.

chine qui tienne toutes ses promesses dans différents critères d'exigences?

Voyons par le détail quelques points qui ressortent d'une analyse effectuée auprès de notre clientèle pour nous permettre de mieux comprendre les champs d'applications réels de DECO 20a!

Haute précision

Certes, les masses en mouvements ne prèchent pas pour une précision extrême (en regard par exemple d'une DECO 10a). Toutefois, les précisions, états de surfaces et respect des tolérances dimensionnelles atteints restent très élevés, jugez plutôt!

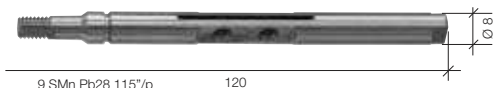


Ra 0,17 µm

Editorial
Forum
Interview
News
Presentation
Technical
The present

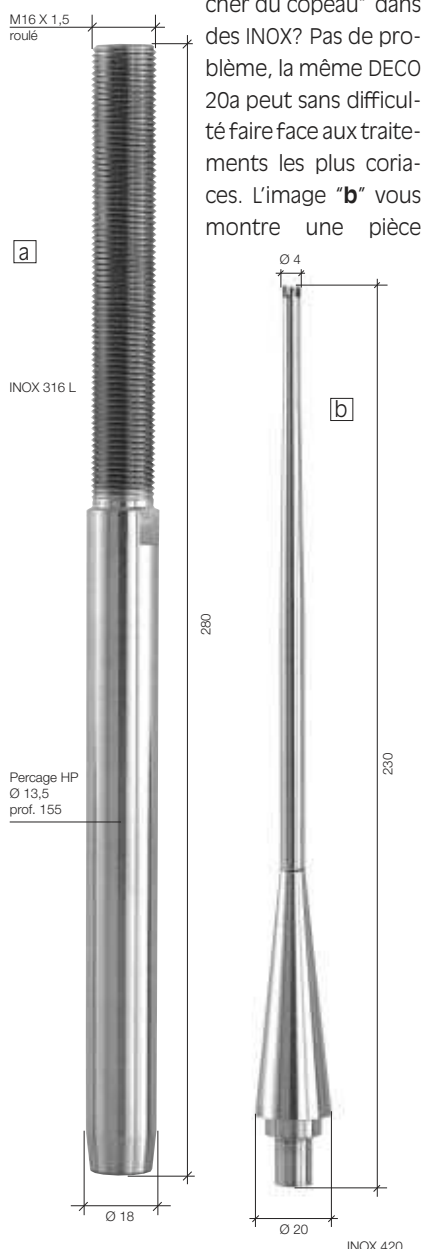
Productivité maximale

De par son concept et sa cinématique, la machine DECO 20a est parfaitement adaptée pour atteindre des productivités très importantes. Voici deux exemples de pièces réalisées à hautes cadences.



Importants enlèvements de matière

Votre client nécessite un type tout à fait différent d'usinage pour une certaine typologie de pièce? Vous avez moins besoin de la très haute précision mais vous devez "arracher du copeau" dans des INOX? Pas de problème, la même DECO 20a peut sans difficulté faire face aux traitements les plus coriaces. L'image "b" vous montre une pièce



réalisée sur DECO 20a avec passe de 8 mm au rayon, tournage ébauche finition en simultané. Quant à la pièce "a", elle comporte un roulage de filet M16 ainsi qu'un perçage intérieur diamètre intérieur 13,5, profondeur 155 mm. Ces deux pièces illustrent parfaitement la très grande stabilité de la machine.

Pièces très particulières

Votre client décide de se lancer dans la serrurerie et de réaliser des pièces quasiment incompatibles avec le décolletage? Pas de problème, DECO 20a vous permet de répondre à de telles exigences. Ses très nombreux outillages et appareils lui permettent de coller parfaitement à des contraintes extrêmes.

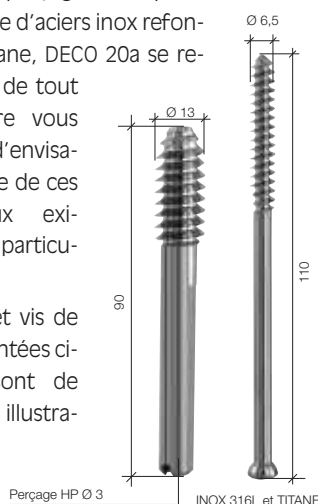
Les pièces de serrurerie ici présentes sont réalisées à hauteur d'environ 2 à 3 pces/min. sur DECO 20a...



Savoir-faire médical

TORNOS est leader dans le domaine médical et dentaire, avec de nombreuses années d'expérience en tourbillonnage, perçage haute pression et usinage d'aciers inox refondu ou de titane, DECO 20a se retrouve dotée de tout un savoir-faire vous permettant d'envisager l'approche de ces marchés aux exigences très particulières.

Les vis à os et vis de hanche présentées ci-contre en sont de fortes belles illustrations.



Toujours plus d'universalité

Les exemples ci-dessus ne représentent que quelques-unes des pièces aux typologies très variées réalisées quotidiennement sur DECO 20a. En outre, la programmation et le concept DECO permettent aux utilisateurs de réaliser de tels changements passant d'une extrême à l'autre dans les types de pièces et de contraintes sans inquiétude et sans investir dans de nombreuses machines ou outillage spécifique.

Dans tous les domaines d'activité, la technologie se dirige vers des contraintes toujours plus élevées et à priori antinomiques. DECO 20a a réussi le tour de force de se positionner comme un outil universel correspondant parfaitement à de telles contraintes.

Souvent un produit supposé universel est un compromis de certaines caractéristiques moyennes correspondant aux exigences des champs d'activité visés. Pour DECO 20a, ce n'est pas le cas! Le tour propose réellement des solutions répondant complètement à ces exigences très diverses.

Aujourd'hui, des machines DECO 20a sont utilisées dans tous les domaines d'activité et sur tous les segments de besoins énumérés ci-dessus...

Vous vous demandez si DECO 20a est capable de réaliser à satisfaction vos pièces les plus exigeantes?

Avec une productivité vous permettant une rentabilité maximale?

N'hésitez pas à consulter nos spécialistes (à l'adresse ci-dessous ou chez votre contact habituel TORNOS), ils se feront un plaisir de vous conseiller et de vous démontrer ce que DECO 20a est capable de faire pour vous!

DECO-Magazine
Rubrique DECO 20a
TORNOS
CH-2740 Moutier
Fax: 032/494 49 07