

Hoher Entwicklungsstand

auf der Metav

Die Metav repräsentiert einen Markt für Fertigungstechnik in ihrer ganzen Breite. Als vorrangig nationale Ausstellung zielt die Metav auf die gesamte metallbearbeitende Industrie in Deutschland. Das ist auch die Zielgruppe von TORNOS Technologies Deutschland. Deshalb sind wir dort mit den jeweils aktuellsten Entwicklungen aus den drei Produktlinien "Langdreher", "Mehrspindeldreher" und "Kurzdreher" präsent. Mit den vorgestellten Maschinen werden wir erneut den Anspruch der Technologieführerschaft in der Drehtechnik unterstreichen. Denn unsere Maschinenteknik wurde systematisch weiterentwickelt.

PNC-DECO-Baureihe

Der Langdrehautomat DECO 20a gehört zweifelsohne zu den Eigenläufern im Produktsortiment. Zu der herausgehobenen Stellung bei den Anwendern haben ihn seine hervorstechenden Eigenschaften wie hohe Produktivität, große Vielseitigkeit und absolute Zuverlässigkeit gemacht. Zur weiteren Verkürzung der Umrüstzeit und zur Automatisierung des Ablaufs beim Stangenwechsel oder beim Nachladen hat TORNOS einen neuen Stangenlader entwickelt. Der Robobar SBF-532 kann Stangen von 5 bis 32 mm aufnehmen und ist daher besonders für die DECO 20a und DECO 26a prädestiniert. Er hat mit dem neuen Führungskanalssystem für vier Durchmesserbereiche ein revolutionäres Stangenführungskonzept, das einen schnellen Wechsel innerhalb von max. 15 Min. zu einem anderen Durchmesserbereich ermöglicht. Die Ladestangenfunktionen werden von der PNC-Steuerung bedient.

PNC-MultiDECO-Baureihe

Vielseitigkeit, Anpassungsfähigkeit und Produktivität sind die Hauptmerkmale der Mehrspindel der MultiDECO-Baureihe. Der neue PNC-gesteuerte Mehrspindel-Drehautomat MultiDECO 32/6i mit einem Drehdurchmesser bis 32 mm ist die erste Maschine mit integriertem Stangenlader. Ebenfalls in die Gesamtlösung einbezogen ist ein universeller Späneförderer, der für Lang- und Kurzspäne nahezu wartungsfrei ist, sowie ein Kühlsystem mit Schneidöl-Filtereinrichtung. Um auch große Spanvolumen bewältigen zu können, wurden die Kreuzschlitten kräftiger dimensioniert, die Spindellagerungen mit vier Kugellagern aus Keramik ausgestattet und der Spindelantrieb mit einer größeren Leistungsreserve ausgerüstet. Ein weiteres Merkmal ist die Verbesserung der werkzeugeitigen Zuverlässigkeit durch ein System zur Werkzeugvoreinstellung mit

schnellem Werkzeugwechsel, garantierter Positionierung und integrierter Werkzeugkühlung. Außerdem fallen wesentliche Bedienvereinfachungen für den MultiDECO 32/6i ins Gewicht: Standzeitüberwachung mit automatischem Verwalten der Werkzeugabnutzung sowie eine Beanspruchungsanalyse und die Darstellung der Werkzeuggeometrie auf der Bedieneroberfläche.

PNC-DECO 42f

Der Kurzdrehautomat DECO 42f, der bis zu 40% produktiver als herkömmliche Drehfräszentren ist, ist die erste Maschine der dritten Produktlinie, die nach dem DECO-Konzept gesteuert, gehandhabt und programmiert wird. Sie ist ein Kurzdrehautomat mit einer gänzlich neuen Maschinenkonzeption für Werkstücke bis 42 mm Drehdurchmesser und 100 mm Drehlänge. Herausragende Eigenschaften sind hohe Produktivität, große Flexibilität und höchste Genauigkeit. Die Produktivität wird durch zwei identische sich gegenüberliegende Spindeln erreicht, an die gleichzeitig je zwei Werkzeuge im Eingriff stehen können. 30 Werkzeuge, davon 16 angetriebene sorgen in Verbindung mit den 12 CNC-Achsen einschließlich zwei Y-

und zwei C-Achsen für flexible Bearbeitungsmöglichkeiten bis zu komplexen Werkstücken wie bei klassischen Drehfräszentren. Die Bearbeitungsgenauigkeit ist das dritte besonders hervorzuhebende Merkmal der DECO 42f.

CCN 125

Ein weiteres Exponat wird die TORNOS Zyklendrehmaschine CCN 125 sein, eine der ehemals von Schaublin hergestellten Zyklendrehmaschinen, deren Betreuung wir Anfang des Jahres von Precima übernommen haben. Die Zyklendrehmaschinen CCN 125 und CCN 180 ermöglichen in Rekordzeit, von der Zeichnung zum Werkstück zu gelangen. Sie sind daher besonders für die Einzelteil- und Kleinserienfertigung geeignete Zangen-/Futterdrehmaschinen, die auch für die Kurzstangenfertigung ausgerüstet werden können. Sie lassen sich wahlweise mit einem Multifix-Werkzeugspannsystem oder einem Werkzeugrevolver (optimal mit angetriebenen Werkzeugen) und C-Achse ausstatten.



Michael Czudaj
Geschäftsführer der TORNOS
Technologies Deutschland GmbH

Die Messe-, Ausstellungs- und sonstigen Aktivitäten von TORNOS Technologies Deutschland werden in diesem Jahr vielfältiger Natur sein:

- ◆ Famera in Nürnberg vom 23.-27.4.2002
- ◆ Metav in Düsseldorf vom 04.-08.6.2002
- ◆ Gewatec (Hausausstellung) in Wehingen vom 21.-22.6.2002
- ◆ AMB in Stuttgart vom 10.-14.9.2002

Kostenlose Schnupperkurse für Interessenten am DECO-Drehkonzept werden auch in diesem Jahr in Pforzheim abgehalten (Reservierungen nimmt Frau Genêt entgegen. Tel.: 07231 910724):

- ◆ DECO am 7.5.02, 18.6.02 und 24.9.02
- ◆ MultiDECO am 14.5.02, 20.6.02 und 26.9.02

Info-Tage finden in den einzelnen Gebieten statt und werden von den Gebietsrepräsentanten durchgeführt:

- ◆ Wuppertal: am 15.5.02 durch TBG
- ◆ Sachsen: Ende Mai 2002 durch F. Mortag

Wir laden Sie ein, eine der angebotenen Möglichkeiten wahrzunehmen, um die neueste DECO-Drehtechnik kennenzulernen.

Auf der Metav werden wir mit einem besucheroffenen Stand vertreten sein und Sie gern eingehend über die derzeit fortschrittlichste Drehtechnik informieren.