

DECO 13a

Weiterentwicklung 2002

Der Langdrehautomat DECO 13 ist einer der Bestseller im TORNOS-Lieferprogramm und eine Säule des Unternehmenserfolgs. Seit der Markteinführung Ende des Jahres 1999 wurden bereits über 600 Stück verkauft, wobei zahlreiche Kunden gleich mehrere Maschinen im Einsatz haben.



bereits gelieferte Maschinen integrieren lassen. So wird beispielsweise die Software TB-DECO permanent auf die neuesten Entwicklungen in der PC-Technik abgestimmt und als Version 6.0 demnächst auf dem Markt gebracht.

Auf der SIAMS im Mai dieses Jahres feierte unter der Bezeichnung DECO 13a die neueste Generation dieser Automaten ihre Weltpremiere. Mit diesem Modell hat TORNOS wieder einen gewaltigen Evolutionsschritt vollzogen, wobei alle bereits existierenden Optionen für die Deco 13 auch bei dieser neuen Maschine eingesetzt werden können. Im Gegensatz zu den DECO 7/10 Drehautomaten gibt es bei der DECO 13a keine technisch einfachere und kostengünstigere Version. Dafür bietet TORNOS mit der DECO 13bi die passende Maschine an.

Gehen wir jetzt die Veränderungen an der DECO 13a im Detail durch:

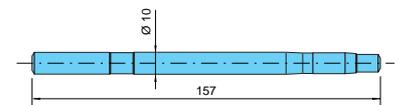
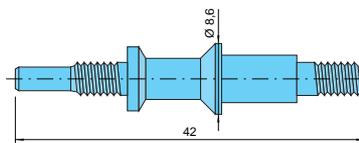
Abdeckung

Diese neue Abdeckung gewährleistet durch ein spezielles Belüftungssystem der Elektrik eine hohe thermische Stabilität. Der Arbeits-

Das bevorzugte Anwendungsspektrum für Automaten mit beweglichem Spindelstock sind Drehteile in einem Durchmesserbereich von 13 bis 16 mm. Allerdings kann der Komplexitätsgrad dieser Teile sehr stark schwanken. Um für alle Eventualitäten gerüstet zu sein, investieren zahlreiche Drehteilehersteller in mehrere Drehautomaten in verschiedenen Ausbaustufen und mit spezifischen Optionen beispielsweise für die Verbindungs- oder Medizintechnik.

Mit der DECO 13 bietet TORNOS eine komplette, sehr variable Lösung an, die in enger Abstimmung mit den Anwendern ständig

weiterentwickelt wird und dadurch ihre technologische Spitzenstellung bis heute erfolgreich verteidigen konnte. Diese Modifikationen und Verbesserungen erfolgen sehr behutsam und unter der Voraussetzung, daß sie sich problemlos in



| |
|--------------|
| Editorial |
| Forum |
| Interview |
| News |
| Presentation |
| Technical |
| The present |

raum ist jetzt hermetisch abgeschlossen, so dass selbst bei Hochdruckbearbeitungen und Bearbeitungen mit Schneidöl nichts nach außen tropft.

Abdichtung

Das Abdichtkonzept der Maschine ist vollkommen neu gestaltet worden. So sind die Kabinen und inneren Trennwände jetzt doppelwandig ausgeführt und damit nahezu absolut dicht.

Führungen

Die Führung des Spindelstockschlittens ist kräftiger dimensioniert worden. Die Führungsschienen und -bahnen sind breiter, die Rollenumlaufschuhe werden versetzt angebracht. Dadurch ergibt sich eine wesentlich bessere Dämpfung und Steifigkeit.

Spindel und die Gegenspindel jetzt innerhalb kürzester Zeit auf 10.000 min⁻¹. (Die ältere Version versprach zwar 12.000 min⁻¹, in der Praxis wurden jedoch meist nur 9.000 min⁻¹) erreicht.

Das Drehmoment ist um 20% höher, gleichzeitig sind die Motor- und Verstärkersperren um einen ähnlichen Prozentsatz reduziert worden. Fanuc garantiert deshalb für diese Steuerung eine bessere Rotationsstabilität und Beschleunigungsleistung bei höherer Zuverlässigkeit.

Stangenlademagazin SBF-216

Nachdem der auf der SIMODEC vorgestellt und für die Mehrspindel-drehautomaten entwickelte Stangenlader SBF-532 seine Feuertaufe in der Praxis mit Bravour bestanden hat, wird auch die DECO 13a ab dem

Frühjahr 2003 mit einem ähnlichen Lademagazin ausgestattet – dem SBF 216. Dieser bildet zusammen mit dem Drehautomaten eine komplette Einheit und verfügt über die selben Vorzüge wie das größere Modell, d.h. über den multiplen Führungskanal, sowie über den durch einfaches Mausklicken austauschbaren Schieber.

Ausführliche Informationen zu den Neuheiten der DECO 13a und zum neuen Stangenlademagazin SBF-216 erhalten Sie von unseren technischen Spezialisten. Sie freuen sich auf Ihren Anruf.

TORNOS
Kundendienst
Tel 0041 32 494-4444

Aktuell



Gewichtsausgleich an der Achse Y4

Die Y4 Achse wurde mit einem Gewichtsausgleich versehen, der die mechanische Belastung der Führungselemente stark reduziert und damit ihre Lebensdauer wesentlich steigert.

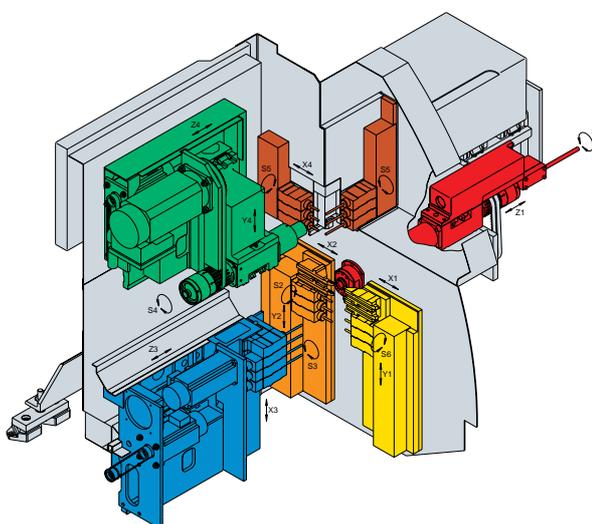
Diese Verbesserungen allein werden die Produktivität und Verfügbarkeit der Maschinen nochmals erhöhen, sie senken aber auch die Geräuschentwicklung der Automaten.

Fanuc Steuerung 16i TB

Durch diese 64-bit Steuerung der neuesten Generation profitiert die DECO 13a gleich dreifach: Es können damit wesentlich komplexere Werkstückkonturen programmiert werden, die Satzarbeitungszeiten sind deutlich schneller und die Motorleistung signifikant höher. So beschleunigen die

Der DECO 13a und seine 10 Achsen

Der Drehautomat DECO 13a besitzt 10 numerische Achsen (+2 C Achsen). Wir wollten Ihnen einmal zeigen, woraus eine solche Achse besteht:



- ◆ aus einem Teil der Abdeckung
- ◆ aus einem Schlitten
- ◆ aus den Führungsschienen
- ◆ aus einem Achsmotor
- ◆ aus einer Kugelrollspindel
- ◆ aus einem Antriebselement (Spindel, Gegenspindel, Werkzeugsystem)
- ◆ aus einem Antrieb (Spindelmotor, Werkzeugantrieb)
- ◆ aus End- und Näherungsschaltern

Dies multipliziert mit 10 ist eine DECO 13a

