

MULTIDECO:

Neues aus der Welt der Mehrspindler

Auf der EMO 2001 feierte der PNC-gesteuerte Mehrspindel-Drehautomat MULTIDECO 32/61 seine Weltpremiere. Es handelt sich dabei um einen Drehautomaten, bei dem erstmals alle Komponenten (Maschine, Stangenlademagazin und Späneförderer) in ein komplettes Fertigungssystem integriert wurden.

MULTIDECO 32/6i



Nach dieser ersten Präsentation folgte kurz darauf die Markteinführung bei ausgewählten Referenz-Kunden. Deren Erfahrungen und Anregungen sind bei der Entwicklung zur Serienreife eingeflossen und stehen nun ab sofort allen Anwendern zur Verfügung. So wurde beispielsweise die Bedienung und Zugänglichkeit durch den Einsatz einer neuen Verkleidung weiter optimiert. Die Maschine verfügt jetzt über seitliche Schiebetüren, die in geöffnetem Zustand nach oben hin offen sind. Die Hähne zur Regulierung der Wasserzufuhr sind erstmals außen an der Verkleidung ange-

bracht. Positiv für den Bediener sind auch das verfahrbare Bedienpanel, das einen ermüdungsfreien Einrichtebetrieb auf beiden Seiten der Maschine ermöglicht, und der neue Farbbildschirm. Der kommt in Zusammenhang mit der neuen Steuerung Fanuc 16 i TB zum Einsatz. Diese 64-bit Steuerung der neuesten Generation ist extrem schnell und kann diese Schnelligkeit in Verbindung mit den neuen Antrieben des Typs Alpha i optimal zur Geltung bringen.

Neu ist auch die Gegenspindel mit einer vereinfachten, komplett hydraulischen Werkstück-Spannvorrichtung. Die numerisch ge-

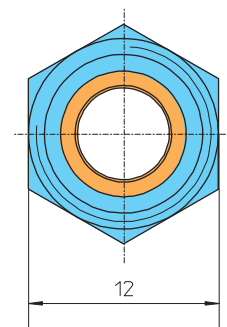
steuerte Gegenspindelachse wurde zusätzlich mit einer Sicherheitsmechanik versehen. Dadurch entfällt das Abfragen und Quittieren der Endlagenposition, so dass die Maschine auch dadurch noch schneller geworden ist. Ein zusätzlicher Kreuzschlitten ermöglicht mehr Langdreh-Operationen.

Zur Steigerung der Präzision wurde die Maschine mit einem neuartigen Schneidöl-Filtersystem ausgerüstet. Damit lassen sich die Maschinentemperatur sehr schnell stabilisieren und Temperaturschwankungen leichter korrigieren.

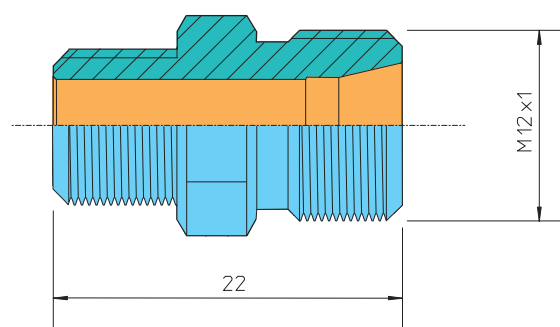


MULTI-DECO 20/6hp (High Productivity)

Dieser jüngste Geniestreich der TORNOS Entwicklungsingenieure ist ein Wunder an Produktivität und Flexibilität. Diese Maschine vereint die Vorzüge eines CNC-Langdrehautomaten mit der Produktivität eines kurvengesteuerten Mehrspindeldrehautomaten. Damit ist sie in der Lage, komplexe bis hochkomplexe Werkstücke mit minimalen Stückkosten zu produzieren. Insbesondere Werkstücke bis 24 mm Durchmesser und 40 mm Länge lassen sich auf diesen Maschinen unschlagbar kostengünstig produzieren. Hier wurden alle positiven Eigenschaften der TORNOS MULTI-DECO-Reihe bis zur Perfektion getrieben.



33 Stk/Min.



Zahlreiche führende
Drehteilehersteller
setzen weltweit
bedingungslos auf
diese Technologie...

eka Klingseisen
Werkzeuge & Maschinen

breites Sortiment
professionelle Lagerung
schnellstmögliche Lieferung
faire Preise

Immer im Rhythmus

der Branche ...

Brunnenstraße 2
78554 Aldingen
Tel. (07424) 98192-0
Fax. (07424) 84601
e-mail:
Info@klingseisen.de

www.klingseisen.de



...Zahlreiche führende Drehteilehersteller setzen weltweit bedingungslos auf diese Technologie.

Einer davon ist die Firma Berger in Memmingen. Dieser 1955 gegründete Betrieb ist heute ein international ausgerichtetes Unternehmen, das inzwischen ca. 1300 Mitarbeiter beschäftigt. Der Hauptsitz des Unternehmens ist in Memmingen (Deutschland) und seine Produktionsstätten in Europa befinden sich in Ummendorf und Ottobeuren. Weitere Produktionsbetriebe wurden in Kanada, den USA und in der Schweiz eröffnet. Berger exportiert seine Produkte nach Nordamerika, Mexiko und Europa.



Herr Jaquier und Herr Berger

Die Firma Berger ist Exklusiv-Zulieferer. Das Unternehmen produziert Präzisionsdrehteile von 4 bis 52 mm Durchmesser und bis zu 220 mm Länge. Diese Werkstücke werden in Anwendungsbereichen der Elektronik, Medizin, Pharmaindustrie und vor allem in der Automobilindustrie eingesetzt. Zur Herstellung der Werkstücke werden folgende Materialien verwendet: Edelstahl (Inox), Chromstahl, Carbon, Messing, Aluminium und Kupfer.

Die Stärken der Firma Berger liegen in ihrer gewaltigen Fachkompetenz und dem engagierten Eingehen auf die Bedürfnisse der Kunden. Partnerschaftlich werden die Probleme analysiert und gemeinsam Lösungen erarbeitet. Die

Produktion erfolgt in mehreren Phasen: zuerst die Beteiligung an der Entwicklung, gefolgt von der Entwicklung des Herstellungsverfahrens. Dann erstellt das Unternehmen einen Prototyp zur Fertigung einer ersten Serie des Produkts mit einer Produktionsmaschine. Sobald die erste Serie zur Zufriedenheit gefertigt ist, produziert Berger die Werkstücke in Serie und schließlich wird vor der Auslieferung der Teile deren Qualität geprüft. Kein mangelhaftes oder nicht fertig gestelltes Produkt wird vom Unternehmen auf den Markt gebracht. Berger ist deshalb ein angesehener Partner der Zubehörindustrie, für die er ein Hauptzulieferer ist. Dieses Unternehmen ist von zahlreichen Groß-

kunden wie Bosch, Siemens, Daimler, Ford, General Motors usw. zertifiziert.

Der Maschinenpark der Firma Berger besteht aus ca. 700 Maschinen unterschiedlichen Typs. Er setzt sich aus Einspindel- und Mehrspindelmaschinen sowie Transfer- und Korrekturmaschinen zusammen. Berger verfügt über ca. 86 kurvengesteuerte Mehrspindeldrehmaschinen von TORNOS. Im Herbst 1999 kaufte das Unternehmen seine erste MULTIDECO-Maschine, im Juni 2002 verfügt es bereits über 17 Maschinen unterschiedlichen Typs und ist gerade dabei zusätzliche Maschinen zu bestellen. Die Firma Berger ist der größte europäische Kunde von TORNOS im Bereich MULTIDECO-Maschinen. TORNOS ist aber ebenso der größte Maschinenzulieferer für das Unternehmen Berger.

*Wenn Sie weitere Informationen zu MULTIDECO möchten, wenden Sie sich bitte telefonisch an unsere zuständigen Experten:
+41 32 494-4444.*