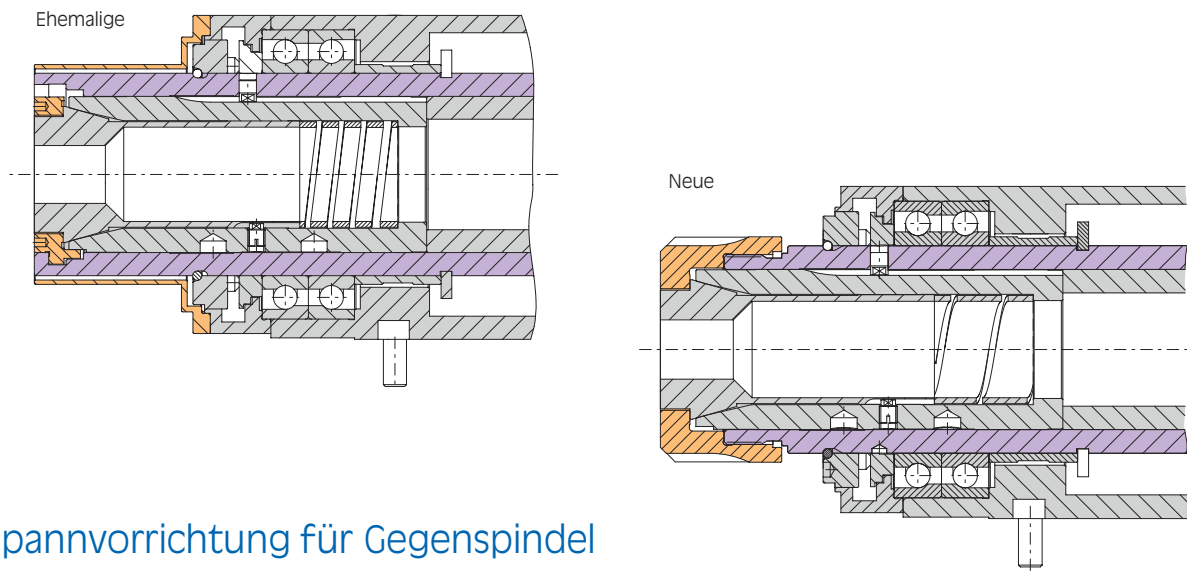


Der Titel Optionen und Weiterentwicklungen ist diesmal etwas irreführend, denn bei der neuen Spannvorrichtung der Gegenspindel der DECO 26a und bei dem Fräsapparat für Zirkularfräser für sehr kleine Werkstücke, die wir heute hier vorstellen, handelt es sich um echte Neuheiten.

Diese beiden Neuentwicklungen zeigen, daß wir unseren technischen Vorsprung verteidigen wollen und permanent auf neue Anforderungen der Anwender reagieren.



Spannvorrichtung für Gegenspindel

Option 4022

Anpassung für Zange F25 (Nr. 76-64) für Gegenspindel DECO 26a
Durchmesser max. 26 mm

Option 4032

Anpassung für Zange F30 (Nr. 76-101) für Gegenspindel DECO 26a
Durchmesser max. 25.4 mm

Anwendung

Wir haben die Spannvorrichtung der Gegenspindel einfacher gestaltet und standardisiert. Ein neuer Schraubring ersetzt den bisherigen Bajonettverschluss. Dieses System ist auf der Hauptspindel stets zur Zufriedenheit angewandt worden. Dank dieser Weiterentwicklung werden beide Spindeln mit der gleichen Einspannung ausgestattet. Die erhöht, durch die größere Auflagefläche, zugleich auch die Steifigkeit und die Wiederholgenauigkeit des Spannvorganges.

Bemerkung

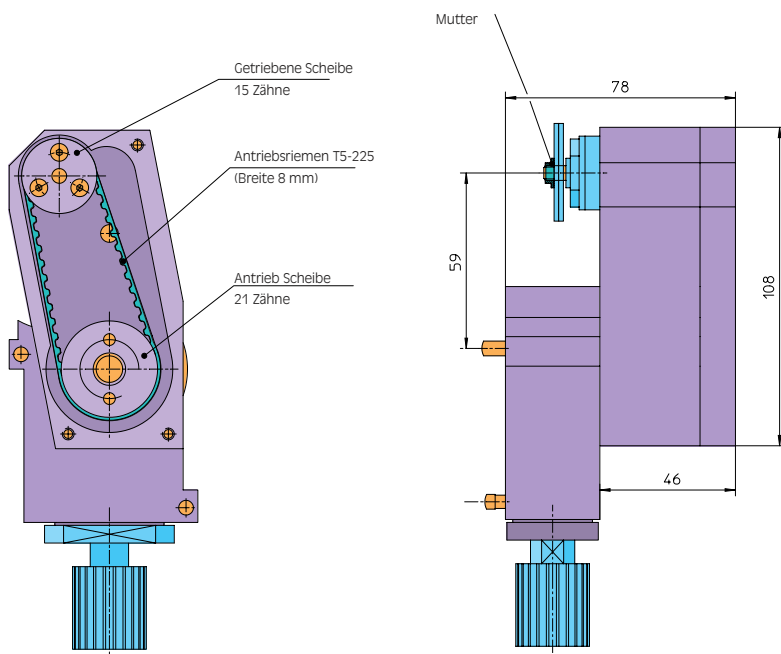
Diese beiden neuen Optionen ersetzen die Optionen 4020 und 4030 "Bajonettspannung". Die Spannzangen und Spannhülsen sind absolut identisch mit denen, die in den ehemaligen Versionen "Gegenspindel mit Bajonetteinspannung" eingesetzt werden.

Einsatzbereich

DECO 26a

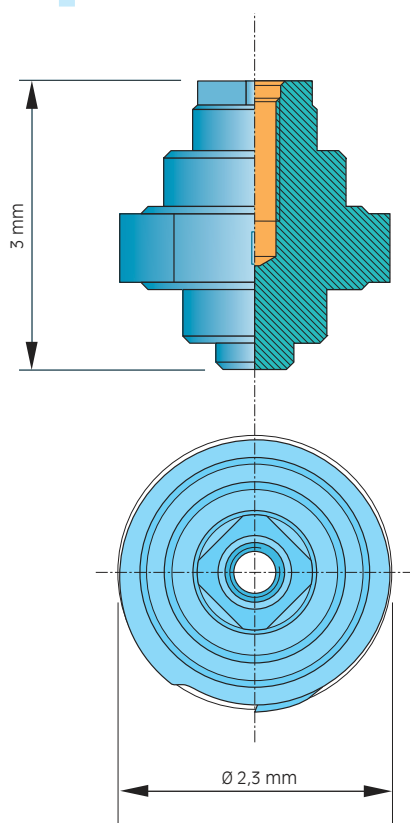
Fräsapparat für Zirkularfräser

Durchmesser max. 15 mm



Herstellungszeit

1. Auf DECO 10, 5 Achsen: 28"/Stück.
Ohne Fräsung des Quadrates (1) und des Haken (2).
2. Auf DECO 10, 9 Achsen: 42"/Stück.
Fertiges Werkstück



Anwendung

Dieser Apparat ist für Bearbeitungen mit kleinen Zirkularfräsern nahe der Führungsbüchse konzipiert. Er wird in den zwei Achsen X und Z vor die Führungsbüchse geschoben, so dass er sich möglichst nahe an der zu bearbeitenden Stange befindet. Dies reduziert die Schrägstellung des Fräasers und steigert dadurch auch die Steifigkeit.

Dieser Apparat ist speziell für die Fräsbearbeitung der Achsenhaken der Trommeln auf den Drehautomaten DECO 7 und 10 entwickelt worden. Er ist damit ideal für die sehr kleinen, extrem genauen Werkstücke, wie sie beispielsweise in der Uhrenindustrie Verwendung finden.

Bemerkung

Dieser Apparat kann axial sehr fein eingestellt werden, so daß auch die Werkzeugposition in Z (axial) noch genauer justiert werden kann.

Der Grundaufbau dieses Apparates entspricht dem des Mehrkantdrehapparates. Ebenso wie dieser kann er ohne Beeinträchtigung einer Nachbarstation aufgebaut werden.

Kompatibilität

DECO 7 und 10

Technische Merkmale

- Durchmesser des Fräasers max. 15 mm
- Durchmesser des Fräasers min. 6 mm
- axiale Einstellung der Werkzeuges: 5 mm
- Montage in Position T24