

Premiere

Wer hat noch niemals...

Aktuell

...von einer „beidseitig“ effizienten thermischen Stabilisierungslösung geträumt, die in der Lage ist, das Schneidöl je nach Bedarf zu erhitzen oder zu kühlen?

Für die DECO 13a und die DECO 20a ist dieser Traum Wirklichkeit geworden!

Kundenspezifische Besonderheit

Stabilisator CSW 200 für DECO 20a

Kundenspezifische Besonderheit

Stabilisator CSW 200 für DECO 13a

Anwendung

Das thermische Stabilisierungssystem gewährleistet optimale Bearbeitungsbedingungen, unabhängig von der jeweiligen Umgebungstemperatur bzw. von Temperaturschwankungen.

Das System umfasst eine Kühl- und eine Heizvorrichtung. Durch umfassende Einstellmöglichkeiten kann die Öltemperatur konstant gehalten werden, wodurch sich sowohl die Präzision, als auch die Wiederholbarkeit von Bearbeitungsschritten erheblich steigern lässt.

Anmerkung

Vorhandene Maschinen können jederzeit mit dieser Vorrichtung erweitert werden, da hierzu keine großen Änderungen an der Maschine erforderlich sind.

Das neue System bietet optimale Sicherheit, denn das Öl kommt nicht mit dem Heizelement in Berührung. Der Stabilisator besteht aus zwei Komponenten, nämlich aus einem Wärmetauscher

aus Kupfer/Aluminium (optional aus Inox), der in den Sprühbehälter getaucht wird sowie aus einer kompakten Baugruppe, die einen Wasserbehälter mit den Heiz- und Kühlsystemen umfasst

In den Ölbehälter wird ein Temperaturfühler getaucht und mit einem Digitalthermostat mit Neutralstellung verbunden.



Kompatibilität

DECO 13a und DECO 20a/26a



Technische Merkmale

◆ Kühlleistung	2235 W
◆ Heizleistung	3370 W
◆ Temperaturstabilität	+/- 1 °
◆ Geräuschentwicklung	50 dbA
◆ Abmessungen (LxHxT)	435 mm x 570 x 525

Messwerte

Test mit einer DECO 20a

- ◆ Nach einer dreimonatigen Testphase hat der Stabilisator seine perfekte Funktion sowie eine beispielhaft konstante Temperatur unter Beweis gestellt.
- ◆ Beim Präzisionstest wurden nach zwei Tagen folgende Werte ermittelt:
- ◆ Durchm. 21,60 Mittelwert: 21,6036 Abweichung 0,00171
- ◆ Durchm. 19,075 Mittelwert: 19,0753 Abweichung 0,00201

Die Maschine wies während des gesamten Produktionstages eine konstante Toleranz von +/- 0,002 mm auf!

Dieses Zubehör für mehr Kontinuität und Präzision hat bisher noch keine Optionsnummer im TORNOS Katalog, ist jedoch bereits verfügbar.