

Dauerausstellung

Neu

Die TORNOS Frühjahrsausstellung war eine von vielen Gelegenheiten, die neue MULTIDECO 20/8b kennen zu lernen.

Sie hatten keine Gelegenheit, diese Ausstellung zu besuchen? Keine Sorge – nach dieser Ausstellung, die zwischen Ende April und Anfang Mai in Moutier stattfand, ist die MULTIDECO 20/8b nun als Weltpremiere bis September diesen Jahres im Schulungszentrum des Unternehmens zu sehen.

Unsere Kunden erhalten somit die Möglichkeit, diese neue „Hochleistungslösung“ in einer angenehmen Umgebung ausführlich kennen zu lernen.

Die neue MULTIDECO 20/8b basiert auf dem DECO Konzept sowie auf bewährten Lösungen und bietet eine Antwort auf alle Anforderungen der Mehrspindelbearbeitung einfacher und komplexer Teile.



Verbesserte Leistungsmerkmale

Die neue Digitalsteuerung Fanuc 16iTB kann bis zu 32 Achsen gleichzeitig verwalten und unterstützt Spindel- und Gegenspindelarrretierungen. Auf diese Weise ermöglicht das neue System Planungsbüros und Herstellern in unterschiedlichen Branchen die Fertigung von Teilen mit beispielloser Komplexität und Produktivität. Insbesondere im Bereich Automobilbau hat sich reges Interesse an dieser neuen Technologie gezeigt.

Die beiden C-Achsen mit rotierender Achse und einer Gegenspindel erweitern die Bearbeitungsmöglichkeiten nochmals.

Die neue Schiebetüre sowie die schwenkbare Steuerung stellen hinsichtlich der Teilefertigung keine wesentliche Änderung dar. Warum aber sollte man bei der

Fertigung hoher Stückzahlen komplexer Teile auf beispielhafte Ergonomie und Bedienungs-freundlichkeit verzichten? Das neue Maschinendesign basiert auf unseren Erfahrungen mit über 300 aktiven MultiDECO Maschinen und wurde speziell für die Anforderungen des Marktes entwickelt.



Dauerausstellung



MultiDECO 20/8b [2x4] Version Zwei Maschinen in einer

Die neue Maschine besteht im Prinzip aus zwei Mehrspindelmaschinen mit je vier Spindeln.

Die erste Position (IPos. 1) umfasst einen Stechschlitten sowie eine unabhängige Fronteinheit.

Die zweite und dritte Position (IPos. 2 und 3) ist mit Kreuzschlitten bzw. mit unabhängiger Fronteinheit ausgestattet.

Die vierte Position (IPos. 4) bietet eine Abstech- und eine Schlittenbearbeitung mit zwei Werkzeugen und einer Gegenspindel.

Die Positionen 5, 6, 7 und 8 sind absolut identisch.

Wie die MultiDECO 32/6i wurde auch dieses System mit einer Spindelkühlung versehen.

Diese Neuheit stellt einen wichtigen technologischen Fortschritt dar, da die Spindeltemperatur dank regelmäßigem Kühlmittelfluss an die Umgebungstemperatur angepasst werden kann. Auf diese Weise werden Probleme aufgrund thermisch bedingter Ausdehnung vermieden, und Sie profitieren von gesteigerter Präzision und Wiederholbarkeit.

Diese Weiterentwicklung bietet mehr Bearbeitungsmöglichkeiten

mit erhöhter Präzision und Komplexität. Dennoch basiert auch dieses neue System auf dem DECO Konzept und ermöglicht beispielsweise Programmierung während der Nebenzeiten, Voreinstellung von Werkzeugen, Programmübertragung per E-Mail etc...

Die Stärken der MultiDECO 20/8b gelten ebenso für die Fertigung einfacher Teile mit hoher Produktivität zur Verfügung, denn diese Maschine existiert auch in einer [2x4]-Version.

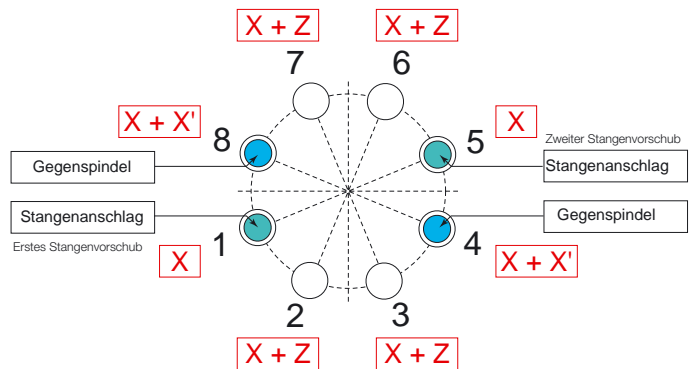
Technische Daten

MultiDECO 20/8b

Spindelgeschwindigkeit	6000 U/min
Leistung Spindelmotor	15 kW
Motorleistung Bohren/Gewindeschneiden	2,2 kW
Anzahl der Achsen	23
Arretierung an Spindeln und C-Achsen	Ja
Spindelkühlung	Ja
Stechschlitten (X1)	1
Kreuzschlitten (X, Z, Position 2-7)	6
Abstechschlitten (X8)	1
Gegenbearbeitungsschlitten (X9)	1
Fronteinheiten (Z21-Z27)	7
Gegenspindel (Z28)	1
Arretierung an Gegenspindel und C-Achse	Ja
Geschwindigkeit Gegenspindelmotor	8000 U/min
Numerische Steuerung	PNC Deco
Spindeltrommel-Verriegelung	Hirth-Verzahnung
Anzahl der gleichzeitig nutzbaren Achsen	Alle

MultiDECO 20/8b [2x4]

Spindelgeschwindigkeit	6000 U/min
Leistung Spindelmotor	15 kW
Motorleistung Bohren/Gewindeschneiden	2,2 kW
Anzahl der Achsen	22
Arretierung an Spindeln und C-Achsen	Ja
Spindelkühlung	Ja
Stechschlitten (X1, X5)	2
Kreuzschlitten (X, Z, Pos. 2, 3, 6, 7)	4
Abstechschlitten (X4, X8)	2
Gegenbearbeitungsschlitten (X4', X9)	2
Fronteinheiten (Z21, Z22, Z23, Z25, Z26, Z27)	6
Gegenspindel (Z24, Z28)	2
Arretierung an Gegenspindel und C-Achse	Ja
Geschwindigkeit Gegenspindelmotor	8000 U/min
Digitale Steuerung	PNC Deco
Spindeltrommel-Verriegelung	Hirth-Verzahnung
Anzahl der gleichzeitig nutzbaren Achsen	Alle



Flexibilität

In der heutigen Zeit sind die Anforderungen des Marktes einem steten Wandel unterworfen. Einer der zahlreichen Vorteile der MultiDECO 20/8b besteht darin, dass Kunden durch Ändern bestimmter Parameter eine MultiDECO 20/8 mit "zwei Teilen pro Zyklus" [2x4] in eine authentische 8-Spindel-Maschine umwandeln können. Dieses Konzept ermöglicht die Fertigung komplexer Teile mit folgender Konfiguration: 4 Kreuzschlitten, 4 Stechschlitten, 6 unabhängige

