

Show-room permanent

Nouveau

L'exposition de printemps de TORNOS était une occasion parmi d'autres de découvrir MULTIDECO 20/8b.

Vous n'avez pas eu l'occasion de vous y rendre? Qu'à cela ne tienne, suite à cette manifestation ayant pris place à fin avril / début mai à Moutier, la première mondiale MULTIDECO 20/8b est présentée dans le centre de formation de l'entreprise jusqu'au mois de septembre.

Dans un environnement sympathique, la clientèle aura l'occasion de découvrir plus en détail cette nouvelle solution d'usinage "haute performance".

Fonctionnant selon le concept DECO et basée sur les solutions ayant fait leurs preuves sur les modèles précédents, la nouvelle MULTIDECO 20/8b offre une réponse à toutes les exigences de l'usinage multibroche de la pièce simple à complexe.

Des caractéristiques évoluées

La nouvelle commande numérique Fanuc 16iTB qui peut gérer jusqu'à 32 axes simultanément, associée à 6 coulisses croisées ainsi qu'aux arrêtages de broche et contre-broche autorise les bureaux d'études de bien des fabricants de nombreux domaines d'activités à envisager la réalisation de pièces dont la complexité et productivité



sont exemplaires. Le domaine automobile ne s'y est pas trompé puisqu'un grand intérêt provenant de ce type d'activité a été manifesté.

Les deux axes C aux broches additionné d'un à la contre-broche augmentent encore les possibilités d'usinages.

Le nouveau carénage coulissant ainsi que la commande pivotante ne génèrent pas de changement significatif au niveau des pièces réalisées. Toutefois pour réaliser des pièces complexes à haute productivité, pourquoi ne pas bénéficier d'une ergonomie et praticité exemplaires? Le nouveau design



Show-room permanent

de la machine tient compte de notre expérience de plus de 300 machine MULTIDECO en activités et a été développé pour répondre aux demandes du marché.

À l'instar de MULTIDECO 32/6i, le système de refroidissement des broches est également appliqué ici. Cette nouveauté représente une avancée technologique importante puisque grâce à une circulation judicieuse des fluides de coupe, la température des broches est alignée au niveau ambiant et offre donc une garantie accrue de précision et de répétitivité.

Ces évolutions permettent plus de possibilités d'usinages avec plus de précision et plus de complexité et tirent pleinement parti du concept DECO, à savoir programmation en temps masqué, pré réglage des outils, transfert de programmes par e-mail, etc...

Les points forts de MULTIDECO 20/8b sont également disponibles pour réaliser des pièces très simples à très haute productivité puisque cette machine existe également en version [2x4].



Version [2x4] Deux machines en une

En simplifiant, la machine est composée de deux machines multi-broches équipées de quatre broches.

La première position [pos. 1] comporte le ravitaillement, une coulisse de fonçage ainsi qu'une unité en bout indépendante.

La deuxième et troisième position [pos. 2 et 3] sont équipées de coulisses croisées et d'unités en bout indépendantes.

La quatrième position [pos. 4] comporte une coulisse de coupe et une coulisse de contre-opération avec deux outils ainsi qu'une contre-broche.

Les positions 5, 6, 7 et 8 sont strictement identiques.

Caractéristiques techniques

MULTIDECO 20/8b

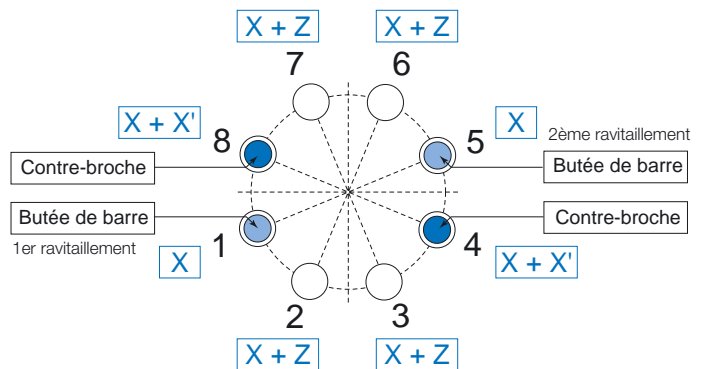
Vitesse broche
Puissance moteur broche
Puissance moteur perceur taraudeur
Nombres d'axes linéaires
Arrêtages de broches et axes c
Refroidissement des broches
Coulisse de fonçage (X1)
Coulisses croisées (X, Z position 2 à 7)
Coulisse de coupe (X8)
Coulisse de contre-opération (X9)
Unités en bout (Z21-Z27)
Contre-broche (Z28)
Arrêtage de contre-broche et axe c
Vitesse du moteur de contre-broche
Commande numérique
Verrouillage du barillet
Nombres d'axes en simultané

6000 t/min
15 kW
2,2 kW
23
oui
oui
1
6
1
1
7
1
oui
8000 t/min
PNC Deco
Denture Hirth
Tous

MULTIDECO 20/8b [2x4]

Vitesse broche
Puissance moteur broche
Puissance moteur perceur taraudeur
Nombres d'axes linéaires
Arrêtages de broches et axes c
Refroidissement des broches
Coulisse de fonçage (X1, X5)
Coulisses croisées (X, Z en pos. 2, 3, 6, 7)
Coulisse de coupe (X4, X8)
Coulisse de contre-opération (X4', X9)
Unités en bout (Z21, Z22, Z23, Z25, Z26, Z27)
Contre-broche (Z24, Z28)
Arrêtage de contre-broche avec C
Vitesse du moteur de contre-broche
Commande numérique
Verrouillage du barillet
Nombres d'axes en simultané

6000 t/min
15 kW
2,2 kW
22
oui
oui
2
4
2
2
6
2
oui
8000 t/min
PNC Deco
Denture Hirth
Tous



Flexibilité

Aujourd'hui les exigences du marché sont en constante mutation. Un des nombreux avantages de MULTIDECO 20/8b est de permettre aux clients, grâce à quelques modifications de paramètres, de transformer une MULTIDECO 20/8 "deux pièces par cycle" [2x4] en une authentique 8 broches. Ce concept permet d'exécuter des pièces complexes avec la configuration



suivante: 4 coulisses croisées, 4 coulisses simples, 6 unités en bout indépendantes, 1 coulisse de coupe, 1 broche de reprise, 1 coulisse de contre-opération.

Une machine 2x4 modifiée en 1x8 présente quelques limitations en regard d'une machine standard.

Un concept performant

Aujourd'hui le taux de production est primordial, la productivité en pièces par minute ne suffit plus. Avec le concept MultiDECO, TORNOS offre non seulement la productivité mais également la flexibilité, la précision, la simplicité des outils (outils à plaquettes) ainsi qu'un système de programmation capable de répondre rapidement à la demande du marché.

Le taux de disponibilité de la machine est renforcé par de nombreux périphériques garantissant un fonctionnement sans faille. Par exemple, ravitailleur, évacuateur, refroidisseur, etc.

Cette nouvelle solution augmente les possibilités et flexibilité d'usinage, 8 broches, 6 coulisses croisées, 2 axes C de broches, arrêta-ge positionné en contre-broche sont autant de points forts apportant les nécessaires souplesse et puissance exigées par le monde industriel moderne.

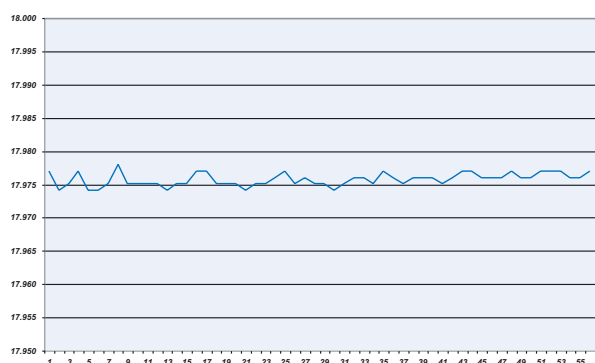
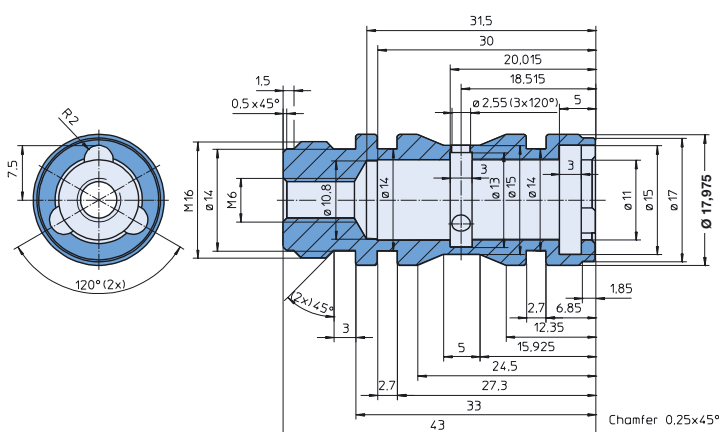
Le nouveau système de refroidissement des broches apporte une réelle stabilité des conditions d'usinages et donne une garantie de haute précision et de répétitivité.

Grâce à cette nouvelle MultiDECO, TORNOS offre aujourd'hui une gamme complète de tours multibroches apte à fournir toute solution jusqu'à 32 mm de diamètre avec des machines 6 broches et 20 mm avec des machines 8 broches. Jamais la puissance et la pertinence technologique n'ont été aussi disponible qu'aujourd'hui.



20/8b

Contrôle SPC, la preuve par les chiffres !



Conditions de l'essai:
 Temps de chauffe: 60 min.
 Productivité: 5 pces/min.
 Matière: AC INOX 303 Ø 20
 Prélèvement: 56 pièces à la suite

Pour découvrir les points forts des solutions multibroches TORNOS correspondant à vos besoins, n'hésitez pas à contacter votre vendeur habituel chez TORNOS, celui-ci organisera une journée de découverte spécialement pour vous.

Lors de celle-ci, vous aurez la possibilité de découvrir les machines, TB-DECO mais également des solutions technologiques adaptées aux domaines d'applications vous intéressant, par exemple automobile, médical, robinetterie, etc...

Les spécialistes de l'entreprise se réjouissent de pouvoir répondre à vos besoins.