

## Chers clients,

L'année 2002-2003 aura été pour TORNOS synonyme de remise en question tant sur le plan stratégique qu'en ce qui concerne l'amélioration de nos produits. Deux axes de travail ont été mis en place:

### 1) Le produit monobroche:

- ◆ Un relooking des DECO 20a et 26a nous a permis de dégager la zone d'usinage pour une meilleure accessibilité au niveau du peigne arrière.
- ◆ Le bras manipulateur a été modifié pour un réglage simplifié.

### Moins visible mais tout aussi important:

- ◆ La modification de la vis X4: **Un surdimensionnement** de celle-ci a été possible suite à une modification de notre support en fonte.
- ◆ Un travail important a été réalisé en collaboration avec Fanuc concernant de nouveaux moteurs. Cette modification est également appliquée à la gamme DECO 13a.

Aujourd'hui, nous pouvons dire que ces évolutions ont fait leurs preuves.



D. Bosson  
Technico-Commercial TTF

### 2) Le produit multibroches:

- ◆ Un relooking du MULTIDECO 20/8b avec son carénage coulissant, ainsi que la commande Fanuc 16i TB pivotante (identique au MULTIDECO 32/6i), offrent à l'opérateur un confort de travail inégalé.
- ◆ En option: deux axes C sur les broches et un sur la contrebroche permettent d'augmenter les possibilités d'usinages sur les pièces simples ou complexes.
- ◆ Un système de refroidissement des broches nous permet de garantir une précision et une répétabilité accrues.

TORNOS est en mesure de répondre à toutes vos attentes. Grâce aux gammes MULTIDECO, 20/6, 20/6 hp (haute production 35p/min.), 20/8b, 32/6i, MULTIDECO CHUKER ainsi que DECO 10a, 13a, 13bi, 20a et 26a.

N'hésitez pas à nous contacter, nous sommes à même de vous fournir une solution de décolletage répondant à vos besoins.