

Chers clients

Depuis plus de vingt ans, TORNOS offre des solutions techniques dans le secteur médical et dentaire. Je tiens à vous faire partager, au travers d'exemples concrets, l'expérience acquise dans ce domaine par TORNOS.

De la précision...

DECO 10a

Usinage complet d'un alésoir servant aux soins de la racine dentaire.

Matière: inox 13% de chrome

Diamètre: 2 mm

Temps: 1'30 sec

Difficultés: usinage complet de la pièce y compris l'affûtage des listels.

Solutions: soutien pièce, broche HF

Une broche d'ostéosynthèse implantée dans l'os carpien ou métacarpien nécessitant une haute technologie d'usinage.

Matière: inox 316 L

Diamètre: 1 mm

Temps: 80 sec

Difficultés: usinage d'un micro filet ainsi que les pointes trocars.

Solutions: guidage pièce, polygonage.

DECO 13a

Le foret dentaire demande les mêmes caractéristiques d'usinage que l'alésoir, mais nécessite le passage d'un fluide.

Matière: Z 100

Diamètre: 5 mm

Temps: 180 sec

Difficultés: usinage complet de la pièce y compris le perçage profond de Ø 0,8 sur 70 mm.

Solution: haute pression 350 bars.

L'utilisation de la vis osseuse s'étend aujourd'hui dans le secteur vétérinaire pour l'implantation de prothèse et de plaque en chirurgie orthopédique.

Matière: inox 316 L

Diamètre: 13 mm

Temps: 120 sec

Difficultés: réduire les coûts pour une qualité équivalente.

Solutions: machine plus simple, usinage filet par peignage.



...à la puissance

DECO 20a/26a:

Le matériel d'implantologie demande une grande précision de réalisation notamment dans la cheminée de guidage.

Matière: Z 15 CN 17

Diamètre: 20 mm

Temps: 180 sec

Difficultés: perçage profond de Ø 10 sur 270 mm, puissance de fraisage.

Solutions: perçage profond 120 bars, porte-outil de fraisage avec réducteur.

Pour un positionnement précis de la vis osseuse, le manche de préhension, qui vient se loger dans la cheminée de guidage, doit avoir les mêmes exigences de précision et de qualité.

Matière: Z15 CN 17

Diamètre: 20 mm L=250 mm

Temps: 270 sec

Difficultés: décolletage d'un Ø de 4 mm à partir d'une barre de Ø 20 mm.

Solutions: puissance machine, utilisation du peigne 1 et 2 en simultané.

TORNOS, générateur de solutions techniques, est à votre écoute. N'hésitez pas à nous contacter pour définir ensemble les moyens à mettre en œuvre pour résoudre vos futurs besoins de fabrication.



Bernard DEZAUZIER
Responsable commercial TTF