

# Neue Stangenlader für DECO Einspindel-Drehautomaten ROBOBAR SBF-216 und SBF-532

**Ein völlig neues Konzept!**

**Zwei Stangenlader zur vorteilhaften Ergänzung der Leistungsmerkmale der DECO Drehmaschinen!**



**A**nlässlich der EMO in Mailand hat TORNOS als Weltpremiere einen neuen Stangenlader für die Drehmaschinen DECO 10a und DECO 13a gezeigt. Dieses neue Modell basiert auf den Stärken des bereits für die DECO 20a und DECO 26a erfolgreich am Markt eingeführten Stangenladers SBF-532.

Diese beiden in 100-prozentiger Harmonie mit den für sie vorgesehenen Maschinen entworfenen

und entwickelten Zusatzgeräte gewährleisten, dass die damit umgesetzte Ladelösung genau den Kapazitäten der Drehmaschinen entspricht, für welche sie entwickelt wurde.

DECO-Magazin hat mit Herrn Hauri, Produktmanager "Stangenlader" gesprochen, um etwas mehr über diese neuen Ladelösungen zu erfahren.



Editorial
Forum
Interview
<b>News</b>
Presentation
Technical
The present

**DECO-Magazin**  
*Herr Hauri, guten Tag, warum neue TORNOS-Stangenlader?*

**Daniel Hauri**

TORNOS verfügt über grosse Erfahrung mit diesem Produkttyp und wir können behaupten, dass wir heute alle möglichen Interaktionen zwischen den Maschinen und den Ladelösungen vollkommen beherrschen. Durch die Tatsache, dass wir über einschlägige Lösungen verfügen, werden alle eventuellen Integrationsprobleme und Kompromisschwierigkeiten im Zusammenhang mit etwaigen

“Universal“-Stangenladern aus dem Weg geräumt. Die Stangenlade-funktionen werden über die PNC-DECO Steuerung der Maschine kontrolliert. Dies vereinfacht die Kommunikation zwischen Maschine und Stangenlader und vermeidet Risiken, die durch mangelnde Kompatibilität entstehen.

Die Gesamtlösung ist ein echtes Hochleistungs-Produktionswerkzeug.

**DECO-Magazin**  
*Wir verstehen, dass die damit geschaffene Produktionseinheit sehr effizient ist, aber bringt diese Lösung auch mehr Vorteile?*

**Daniel Hauri**

Ganz sicher, die Einbettung eines “Mehrfach-Führungskanals” und die

weise fällige Investitionen, zu sorgen. Alles ist inbegriffen!

**DECO-Magazin**  
*Und technisch gesehen, gibt es da noch andere Innovationen?*

**Daniel Hauri**

Ja, gewiss, wobei die wichtigste der stark reduzierte Abstand zwischen Spindelstock und Stangenlader ist, womit ein Funktionieren ohne “unangenehme Überraschungen” oder Stangenausknick-Risiken sichergestellt ist.

Der 100-prozentig maschinenge-steuerte Betrieb des Stangenladers ist ebenfalls ein sehr wichtiger Komfortaspekt für die Benutzer. Mit unseren ROBOBAR SBF-Stangenladern verfügen die Kunden über die beste Lösung, um vom gesamten DECO-Leistungsangebot zu profitieren!



Wahl einer “durch einfaches Einklinken austauschbaren Stoßstange” reduzieren die überflüssigen Handhabungen auf ein Minimum und reduzieren die Umrüstzeit beim Einrichten. Der Benutzer erzielt also einen wertvollen Zeitgewinn.

Ich möchte hinzufügen, dass die neuen Robobar-Geräte keine zahlreichen und aufwendigen Zusatz-Optionen benötigen, da die Führungskanäle und der Stoßstangensatz der dazugehörigen Maschine entsprechen und standardmässig mitgeliefert werden. Wenn wir einen SBF-Stangenlader ausliefern, braucht sich der Benutzer nicht um zukünftige, in Bezug auf sein neuerstandenes Produktionswerkzeug möglicher-

**DECO-Magazin**  
*Herr Hauri, wir danken Ihnen für diese Ausführungen.*

Wir erinnern unsere Leser daran, dass sie sich bei zusätzlichem Informationsbedarf unter den gewohnten Adressen an die Spezialisten des Unternehmens wenden können.

Eine technische Broschüre zu diesen neuen Stangenladern steht auf der Website des Unternehmens unter folgender Adresse zur Verfügung:

<http://www.tornos.ch/f/documents/D.tml>