

Ravitailleurs additionnels

pour tours monobroches DECO ROBOBAR SBF-216 et SBF-532

Une conception radicalement nouvelle!

Deux ravitailleurs qui complètent admirablement les capacités des tours DECO !



Lors de l'EMO de Milan, TORNOS a dévoilé en première mondiale un nouveau ravitailleur pour les machines DECO 7a, DECO 10a et DECO 13a. Ce nouveau modèle est basé sur les points forts du ravitailleur SBF-532 déjà commercialisé avec succès sur les machines DECO 20a et DECO 26a.

Ces deux auxiliaires ont été à 100 % conçus et développés en harmonie

avec les machines pour lesquelles ils sont prévus, ceci est la garantie que la solution de chargement correspond exactement aux capacités des tours pour lesquels elle a été développée.

DECO Magazine a rencontré M. Hauri, product manager «ravitailleurs», pour en savoir un peu plus sur ces nouvelles solutions de chargement.



DECO-Magazine

Monsieur Hauri bonjour! Pourquoi de nouveaux ravitailleurs TORNOS?

Daniel Hauri

TORNOS dispose d'une grande expérience dans ce type de produits et nous pouvons dire qu'aujourd'hui nous maîtrisons parfaitement toutes les interactions possibles entre les machines et les solutions de chargement. Le fait de disposer de solutions dédiées éradique tous

problèmes éventuels d'intégration et de compromis liés à d'éventuels ravitailleurs «universels».

La commande des fonctions du ravitailleur est assurée par la commande PNC-DECO de la machine, ce qui simplifie grandement l'interface entre machine et ravitailleur et supprime les risques d'incompatibilité. Cela permet également de personnaliser le produit face à un besoin spécifique du client ou à une application particulière, par exemple un usinage de pièces courtes en fin de barre permettant de réduire la chute au maximum, le tronçonnage en début ou fin de travail, etc.

L'ensemble est réellement un outil de production à haute performance.

de la machine sont livrés en standard. Lorsque nous livrons un ravitailleur SBF, l'utilisateur n'a pas à se soucier de futurs investissements concernant son outil de production nouvellement acquis. Tout est compris!

DECO-Magazine

Et techniquement, y a-t-il d'autres innovations?

Daniel Hauri

Certainement! Avec le ravitailleur SBF-216, la principale innovation est la distance entre poupée et ravitailleur qui est très réduite, ce qui représente l'assurance d'un fonctionnement sans «mauvaise surprise» ou risque de flambage de barres.

Le pilotage du ravitailleur 100 % par la machine est également un élément très important de confort



DECO-Magazine

Nous comprenons que l'unité de production ainsi créée est très efficace, mais cette solution apporte-t-elle des plus?

Daniel Hauri

Tout à fait, l'adoption d'un «canal de guidage multiple» et le choix d'une «poussette interchangeable par simple encliquetage» diminuent au maximum les manipulations superflues et augmentent la rapidité du changement de capacité lors de la mise en train. L'utilisateur gagne donc un temps précieux.

J'aimerais ajouter que les nouveaux ROBOBAR ne nécessitent pas l'adjonction de nombreuses options coûteuses, étant donné que les canaux de guidage et le set de poussettes correspondant aux capacités

pour les utilisateurs. Avec nos ravitailleurs ROBOBAR SBF, les clients disposent de la meilleure façon de bénéficier de toute la puissance de DECO!

DECO-Magazine

Monsieur Hauri! Nous vous remercions de ces précisions.

Nous rappelons à nos lecteurs que s'ils désirent plus d'informations, ils peuvent contacter les spécialistes de l'entreprise aux adresses habituelles.

Une brochure technique relative à ces nouveaux ravitailleurs est disponible sur le site de l'entreprise à l'adresse suivante:

<http://www.tornos.ch/f/documents/d.tml>

Nouveau

F