

# RAVINET INDUSTRIES

immer leistungsfähiger...

Bei der Firma RAVINET Industries gehen die Anfänge der numerischen Steuerung auf das Jahr 1998 zurück. Was damals entstand, war ein leistungsfähiges, ganz auf den Dienst am Kunden eingestelltes Team.

Aufgrund stagnierender Preise bzw. hohem Preisdruck für Automattendrehteile, sowie stetig steigender Produktionskosten in Frankreich, hat diese Firma eine auf technologische Investitionen aufgebaute Unternehmenspolitik umgesetzt, um das Vertrauen ihrer Kunden zu gewinnen und ihre Zukunft zu sichern.



gesteuerter Drehmaschinen zuzuwenden.

*Können Sie uns Ihr Tätigkeitsfeld sowie die Organisationsstruktur von RAVINET INDUSTRIES beschreiben?*

RAVINET betreibt eine Automattendreherei mit Kapazitäten von 2 bis 65 mm, bzw. 2 bis 32 mm für Bearbeitungen auf TORNOS DECO 2000 Drehmaschinen, mit allen Werkstoffen, in kleinen und mittleren Serien (von 500 bis 50'000 Stück).

Wir arbeiten für alle Industriebereiche, mit Schwerpunkt auf dem Automobilsektor (ca. 35%), gefolgt von der Hydraulik...

Ein Grossteil der von RAVINET gefertigten Automattendrehteile ist für den Export bestimmt, hauptsächlich in Länder Nordeuropas.

RAVINET Industries beschäftigt 16 Mitarbeiter und wird geleitet von Vater Christian, Firmenvorstand und Geschäftsleiter, Alban, technischer Leiter, und schliesslich Ludovic, AVOR- und Qualitätsleiter, bestehenden Familienkerns, wobei der Qualität eine besondere Stellung im Hinblick auf die Unternehmensentwicklung eingeräumt wird.

Alban RAVINET, ehemaliger Studienreferendar an einer Managerschule, heute Leiter der seit Juli 2003 von einem ultramodernen Werk aus operierenden Firma RAVINET Industries, beantwortet unsere Fragen:

*Wie hat die Firma RAVINET Industries ihren Anfang genommen?*

Damals bestand die Strategie der Firma RAVINET darin, sich sowohl auf kommerzieller, als auch auf technischer Ebene zu entwickeln.

Der erste Punkt wurde über den Zukauf von drei Automattendrehereien des Arve-Tals schnell erfüllt, wobei der Maschinenpark

dieser Kleinbetriebe hauptsächlich aus herkömmlichen Drehautomaten mit Kurvenscheiben bestand.

Die Aufteilung der Fertigungslose und die Bearbeitungsanforderungen mit immer zäheren Werkstoffen haben uns dazu gebracht, unser internes, auf Automaten-Vordreharbeiten und komplexe Nachdreharbeiten ausgerichtetes Fertigungswesen zu überdenken, zumal diese Organisationsform für unsere Kunden eine nicht immer ausreichende Reaktionsfähigkeit brachte.

So wurde 1998 der Entschluss gefasst, sich der Bearbeitung von Werkstücken mittels numerisch

Editorial
Forum
Interview
News
<b>Presentation</b>
Technical
The present



Eine solche Organisationsstruktur ermöglicht eine sehr hohe Anzahl Produktionsstunden und trägt zur Reaktionsfähigkeit des Unternehmens bei.

Unser Maschinenpark wurde durch 10 DECO 2000 - Drehautomaten, Durchlass 32 mm, verstärkt ,neben den zwei vorhandenen GILDEMEISTER Drehautomaten mit 65 mm Durchlass. Dies steigert die Reaktionsfähigkeit, durch entsprechend kurzen Umrüstzeiten und ermöglicht uns eine effizientere Umsetzung der Kundenanforderungen.

**Und warum TORNOS mit DECO 2000 Drehmaschinen ?**

Unsere Wahl fiel auf TORNOS weil diese Firma sehr bekannt und das in Frankreich ansässige Team verlässlich ist - und vor allem wegen der

Produktivität und der Flexibilität des DECO 2000-Konzeptes.

Anlass zur Investition einer DECO 2000 gab uns ein Serienauftrag über 1 Million Stück, mit einer Zykluszeit von 10 St./min, aus Stahl Δ19 mm.

Dank der einmaligen Kinematik der DECO 2000-Drehmaschinen konnten wir 300m<sup>2</sup> Bodenfläche einsparen, die vormals der Nachdrehabteilung diente.

Das Nachdrehen erfolgt nunmehr ohne Zeitverlust direkt auf dem Drehautomaten, wobei eine mittlerweile immer schwieriger gewordene Zwischenlagerung entfällt.

Die CNC-Drehmaschinen haben uns die angestrebte Flexibilität gebracht, sowie die heute in der gesamten Industrie zwingend notwendigen und als selbstverständlich geltenden Qualität.

**Wie steht es bei RAVINET Industries mit dem Qualitäts-wesen ?**

Dank unserer Organisationsstruktur und dem werkseitig vorhandenen Maschinenpark haben wir die ISO 9001/2000 Zertifizierung erhalten und uns als nächstes Ziel die unumgängliche Zertifizierung nach der Norm ISO TS16949 in 2005 vorgenommen.

Diese Bestrebungen gehen mit der ständigen Umsatzsteigerung auf dem Automobilssektor einher und bürgen für unseren starken Einsatz für eine lückenlose Exportentwicklung.

Die Umsetzung dieser Projekte wurde dank der Mitwirkung der gesamten Belegschaft von RAVINET Industries und der raschen Nutzung des DECO 2000-Systems ermöglicht.

**Und mehr noch:**

In unserem rundum zukunftsorientierten Unternehmen wurde der Wirkungsgrad der numerisch gesteuerten Drehmaschinen bis aufs Äusserste optimiert.

Die bedienfreundlichen Maschinen und höchste Automatisierung durch Peripheriegeräte, sorgen für eine maximale Ertragsfähigkeit.

Die Rohmaterialstangen werden direkt vom LKW über einen Laufkran auf die Drehmaschine verlegt.

Für mittlere und grössere Serien werden ganze Bündel von Stangenmaterial direkt vom



# RAVINET INDUSTRIES

immer leistungsfähiger...

Stangenlader verwaltet, der den Drehautomaten beschickt.

**D**er Autonomiezuwachs gestattet eine höhere Wochenproduktion, und davon profitiert der Kunde direkt.

**A**m Drehmaschinenausgang gelangen die Werkstücke über ein Förderband direkt in fortlaufend verwaltete Wannen, womit die notwendige Rückverfolgbarkeit gegeben ist.

**Z**ur Erhöhung der Werkzeugstandzeiten wird das Schneidöl der Maschinen kontinuierlich gefiltert, gekühlt, und die Dämpfe automatisch abgesaugt.

**D**ie Werkstatt ist klimatisiert, um das Wohlbefinden der Mitarbeiter und die langfristige Zuverlässigkeit der Maschinen zu gewährleisten.



Editorial
Forum
Interview
News
<b>Presentation</b>
Technical
The present



**Bilanz der DECO 2000 nach 6-jähriger Nutzung?**

Hier darf die Behebung einiger Anfangsmängel hervorgehoben werden, die an den ersten DECO 2000-Drehmaschinen auftraten, welche rund um die Uhr, an nahezu 6 von 7 Tagen mit einer hohen Produktionsrate von durchschnittlich 2 bis 3 Stück pro Minute, im Einsatz standen.

Die nachträglich an diesen Maschinen vorgenommenen Produktionsverbesserungen lassen uns der Zukunft mit TORNOS vertrauensvoll entgegensehen, wobei die neuen Generationen der DECO 2000-Drehmaschinen den Bedienern zugute kommen, deren Arbeitskomfort bisher eher etwas vernachlässigt wurde.

Die Peripheriegeräte der Drehmaschinen, wie Späneförderer, Hochdruckpumpen und anderweitiges Zubehör, bringen heute mehr Effizienz und Arbeitskomfort, was auf Dauer auch nicht zu unterschätzen ist.

Die Fortentwicklung der TB-DECO-Software und ihre Nutzung auf Werkstattebene leisten einen grossen Beitrag zum sicheren und schnellen Einrichten von Drehmaschinen mit immerhin 4 simultan gesteuerten Werkzeugen.

**Und die Zukunft:**

Wie bereits erklärt, haben wir uns dank dieser bedeutenden und für die Firma RAVINET Industries entscheidenden Investitionen auf einem hohen Leistungsniveau positioniert. Das Unternehmen muss trotzdem immer weiter vorankommen!

Unsere Entwicklungsrichtung steht bereits fest. Sie wird durch kontinuierliche, dauerhafte Beziehungen zu Firma TORNOS begleitet.

Die Weiterentwicklung der TORNOS Einspindel- und Mehrspindel-Drehautomaten wird uns, zusammen mit unserem Know-how, zur gemeinsamen Erschliessung neuer Märkte befähigen.

*Wir wünschen der Firma RAVINET Industries und allen ihren Mitarbeitern viel Erfolg für die Zukunft und hoffen, weiterhin als unverzichtbarer Partner dieses bemerkenswerten Industrieprojekts mitwirken zu dürfen.*

