

Neue Schneidöltechnologie für

spürbar tiefere Werkzeugkosten

Analysiert man die Herstellungskosten eines Werkstücks in einem zeitgemäßen Décolletagebetrieb, kann man gut auf das bewährte Sprichwort «Das Ganze ist mehr als die Summe der Einzelteile» zurückgreifen. Wird nämlich am falschen Ort gespart, wirkt sich die vermeintliche Einsparung negativ auf das Gesamtergebnis aus! MOTOREX hat die Auswirkungen des Schneidöls auf die Werkzeugstandzeit und die Produktionsleistungen untersucht.

Sparen am richtigen Ort

Das ist beinahe jedem irgendwann im Leben schon einmal passiert: Mit guter Absicht wollte man etwas einsparen oder tätigte einen «Vernunftskauf» und musste letzten Endes feststellen, dass billiger eben teurer war – ganz abgesehen von den Unannehmlichkeiten. Solche Versuche kann sich ein professionelles Unternehmen in der metallverarbeitenden Industrie schlichtweg nicht leisten. Auch bei den eingesetzten Bearbeitungsfluids sollte man in erster Hinsicht nicht nur auf den Preis achten, sondern auch auf die voneinander abhängigen Einflussgrößen wie z.B. die Eignung für die Bearbeitungsprozesse, die maximal möglichen Schnittdaten, die Einsatzdauer des Mediums sowie die Auswirkungen auf die Werkzeugstandzeiten. Optimierte man gezielt am richtigen Ort, wirkt sich das unter dem Strich oft um ein Mehrfaches aus.

Einflussfaktor Schneidöl

MOTOREX hat mit der Einführung der neuen 'max-Technology (Erhöhung der Schnittdaten und dadurch der Produktivität) die Bedürfnisse der Branche klar erkannt und bietet neu in der SWISSCUT ORTHO-Familie das universell einsetzbare Hochleistungsschneidöl MOTOREX ORTHO NF-X an. Es eignet sich hervorragend für



alle Materialien, Schwierigkeitsgrade und Operationen. Das Produkt ist chlor- und schwermetallfrei und in drei ISO-Viskositätsklassen lieferbar: ISO 10, 15 und 22.

Raffinierte Additives in den Formulierungen von SWISSCUT ORTHO-Schneidölen ermöglichen einerseits erhöhte Schnittwerte und andererseits spürbar verlängerte Werkzeugstandzeiten. Abgesehen von dem Produktivitätsanstieg weist der geringere Werkzeugbedarf ein bedeutendes Sparpotenzial auf und zeigt deutlich, wo die Kosten nachhaltig optimiert werden können.

Zahlen, die Klartext sprechen

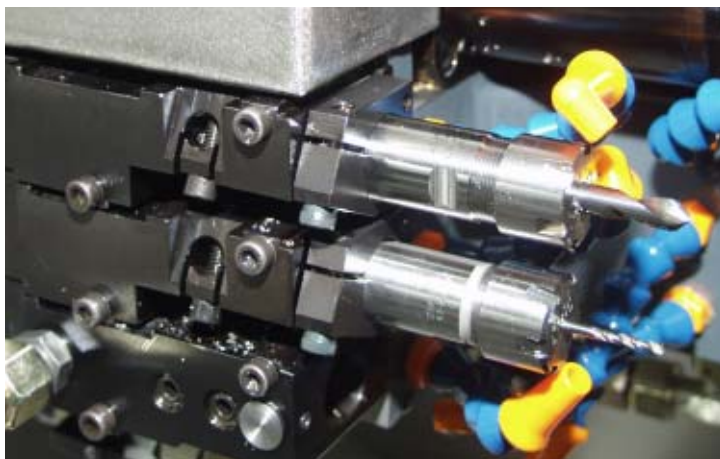
In einem neutralen Zulieferbetrieb für einen der bedeutendsten Industrie-sektoren der Schweiz konnte das Sparpotenzial in einem Langzeitversuch eindrucksvoll veranschaulicht werden. Der Betrieb verfügt zurzeit über 68 Werkzeugmaschinen, welche für anspruchsvolle Mehrfachoperationen und die Serienfertigung ausgelegt sind. Dabei ist das verantwortliche Team auf folgendes Resultat gekommen (Seite 30):

Neue Schneidöltechnologie

Sparpotenzial Werkzeugkosten in Relation zum eingesetzten Schneidöl

Modernes Standard-Schneidöl		MOTOREX SWISSCUT ORTHO NF-X	
Schneidöl 12'000 l/Jahr	€ 23'760.-	Schneidöl 12'000 l/Jahr	€ 35'400.-
Ø-Kosten Werkzeuge	€ 438'700.-	Ø-Kosten Werkzeuge bisher	€ 438'700.-
Keine verlängerte Werkzeugstandzeit möglich	€ 0.-	- Werkzeugkosteneinsparung von 12% durch längere Standzeit	€ 52'644.-
Bisherige Kosten	€ 462'460.-	Optimierte Kosten	€ 419'656.-
Einsparung	€ 0.-	Einsparung	€ 41'004.-

Nebenbemerkung: Es wurde an dieser Stelle bewusst nur auf die Faktoren Schneidöl und Werkzeuge eingegangen.



Nicht nur die Schneidöle haben sich stark weiterentwickelt, auch bei den eingesetzten Werkzeugen revolutionieren immer leistungsfähigere Ausführungen den Markt. MOTOREX arbeitet eng mit den führenden Werkzeugherstellern zusammen.

Ob in Ihrem Betrieb dank der neuesten Technologien im Bereich der Schneidöle und Werkzeuge ähnlich überzeugende Einsparungen und Mehrleistungen möglich sind, kann am besten in einem Praxistest festgestellt werden. Die geeigneten Produkte dazu existieren!

Gerne geben wir Ihnen über die neue MOTOREX *max*-Technologie und die SWISSCUT ORTHO-Schneidöle weitere Auskünfte.



Um Kosten spürbar zu senken, müssen alle Produktionsfaktoren ideal aufeinander abgestimmt werden. Dabei wirkt sich die *max*-Technologie von MOTOREX in beeindruckender Art und Weise auf die Werkzeugstandzeit und Produktionsgeschwindigkeit aus.

MOTOREX AG
Kundendienst
Postfach
CH-4901 Langenthal
Tel. ++41 (0)62 919 74 74
www.motorex.com

TORNOS SA
Kundendienst
Postfach
CH-2740 Moutier
Tel. ++41 (0)32 494 44 44
www.tornos.ch