

L'optimisation énergétique

Les utilisateurs de DECO monobroches utilisent constamment cette fonction créée dans TB-DECO dès la version 4. Elle apporte également beaucoup aux utilisateurs multibroches.

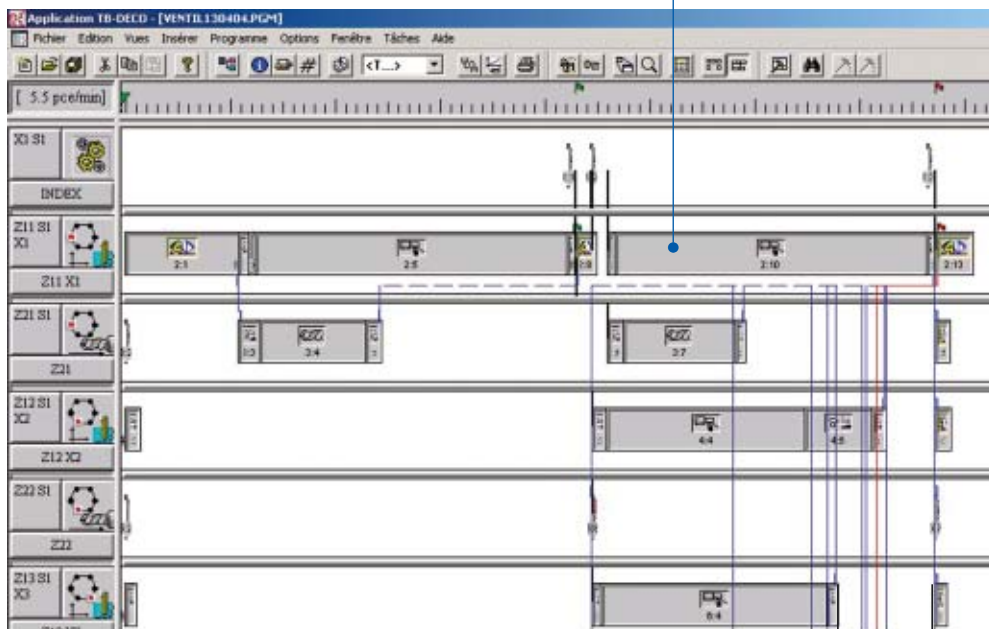
Pour comprendre l'utilité de cette fonction, un petit retour dans le temps est nécessaire.

Quel utilisateur de multibroches traditionnelles ne gardent-il pas en mémoire l'usure prématurée d'un galet, d'une came ou d'un autre élément machine ?

Aujourd'hui, MULTIDECO ne connaît pas ce genre de problème. Il nous faut cependant constater que la recherche permanente d'un rendement optimal place à nouveaux le lissage des entrées et reculs à l'ordre du jour. La dynamique des axes est telle que l'utilisation de l'**OPTIMISATION ENERGETIQUE** permettra un gain substantiel dans le maintien en parfait état des divers composants de la chaîne cinématique des axes (courroies, paliers, vis à bille...).

Il est entendu que l'optimisation ne sera intéressante que sur un nombre restreint de positions et pour le cas d'une production de plusieurs semaines. A chacun d'envisager son utilisation au cas par cas.

Exemple:

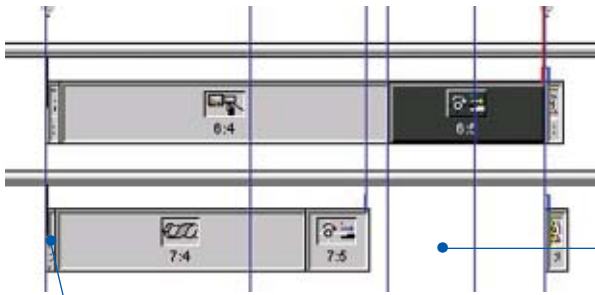


Cette ligne d'opération est la plus longue!

1.5

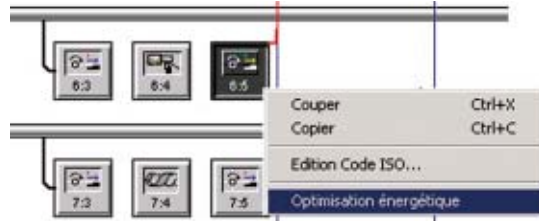
Le temps de 1.5 sec va nous permettre de maîtriser le recul de l'outil.

| |
|--------------|
| Forum |
| Interview |
| News |
| Presentation |
| Technical |
| The present |
| Tricks |

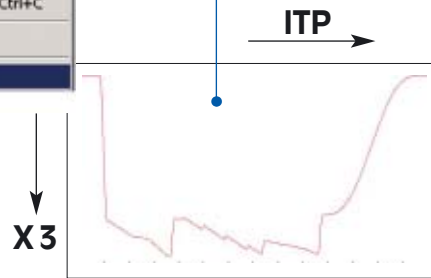


L'entrée de l'outil est toujours trop rapide (296 ms).

Ce recul d'une durée de 3288 ms correspond à la courbe de recul du graphique de droite.

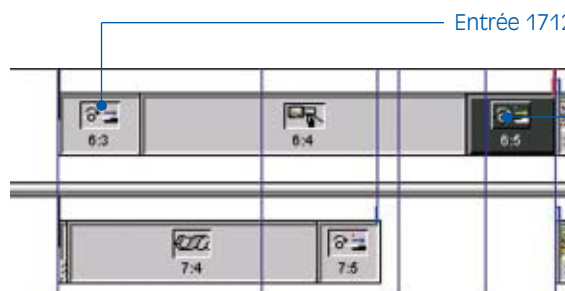
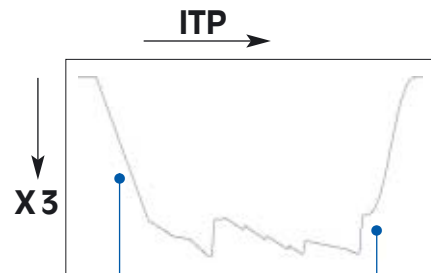


A l'aide du bouton droit de la souris nous ouvrons la boîte de dialogue pour rendre active l'OPTIMISATION ENERGETIQUE!



Nous remarquons que l'OE ne produit son effet que pour le recul. Pour diminuer la vitesse lors de l'entrée, nous programmerons une avance en mm/t, de manière à équilibrer entrée et sortie.

Exemple:



Entrée 1712 ms.

Recul 1872 ms.