

De nouvelles techniques

au profit du client

Depuis deux ans, Walter Dünner SA utilise une nouvelle technique qui permet de terminer des pièces diverses en contre-opération, malgré la difficulté de passer un diamètre supérieur jusqu'à trois millimètres plus grand que le diamètre de serrage effectif.

www.dunner.ch

Cette nouvelle technique fait l'objet d'un brevet et est caractérisée par la précision absolue qui doit être garantie, tant dans les outillages que dans la réalisation finale de la pince. Une collaboration étroite avec le client, ainsi que la considération de la pièce à réaliser, garantissent une exécution parfaite.

Dans la pratique, nous avons réalisé des pinces ayant pour application la connectique, l'automobile, ainsi que la finition des vis médicales. La réalisation de la pince est

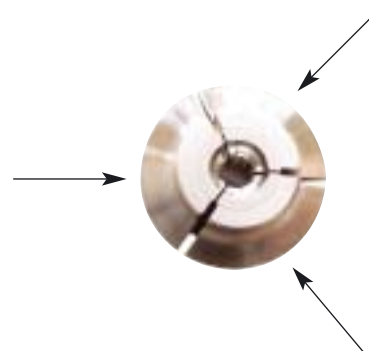
un lourd travail qui doit passer par le bureau d'études et la fabrication de divers outils de contrôle, ainsi que par un rigoureux processus de fabrication. Les pinces sont réalisées de préférence avec un revêtement de carbure à l'intérieur ou parfois en HSS, si le cas s'avère complexe du point de vue des chocs d'utilisation.

Aujourd'hui, nous comptons de nombreux clients satisfaits par les pinces réalisées. Ils apprécient également la possibilité de

réaliser ces pinces avec une limitation de serrage, ce qui évite de marquer ou déformer les pièces lors de la reprise.

Nous garantissons toujours le produit réalisé et sommes prêts à assister le client, afin qu'il trouve une grande satisfaction dans l'utilisation des pinces.

Les illustrations ci-dessous expliquent le processus de travail: la vis médicale est introduite dans la pince et le serrage s'effectue sur le diamètre du dégagement, ainsi que sur le diamètre de tête.



Il est possible de poser un guide à l'arrière de la pince pour les longues pièces, ce qui facilite l'extraction après usinage et évite le risque de battement pendant le tournage. Dans l'exemple en question, une limitation de serrage est nécessaire pour éviter de déformer la vis et de la marquer lors de l'étampage du six-pans de la tête de vis.

Cette technique a fait ses preuves chez de nombreux fabricants d'implants et se répand très rapidement dans d'autres secteurs du décolletage.

Ce nouveau défit permet d'optimiser encore plus le travail sur les machines DECO, ce qui est tout à l'avantage du client qui peut utiliser la pleine capacité de la machine sans devoir terminer les pièces en reprise.



INTERCHUCK: ce nom est apparu il y a deux ans lors du SIAMS 2002. C'est le nouveau système de serrage adaptable sur DECO pour toutes les pièces devant être reprises par le diamètre intérieur.

Le système INTERCHUCK a été développé au départ par la maison

SIRON en Israël qui est utilisateur du système sur DECO 20. La version actuelle est développée de façon plus complète, puisque les pièces courtes et les pièces longues peuvent faire l'objet d'un serrage intérieur.

Pour monter le système INTERCHUCK, il suffit simplement de sortir et remplacer la douille de pince originale de la machine. Pour usiner les pièces, il est aisé de monter le système dans la machine, en cinq minutes, vous êtes prêts pour l'usinage. Le système comprend une douille de pince; vous introduisez la pince dans la douille, en prenant bien garde de la passer correctement dans la clavette, puis vous insérez le piston de serrage muni du ressort d'extraction et de la douille de limitation de serrage en laiton.

Cette douille de limitation de serrage peut être raccourcie pour augmenter la force de serrage. Vous pouvez donc en tout temps limiter votre force de serrage en modifiant la longueur de la douille. Les douilles en laiton sont des articles d'usure standards, qui peuvent s'obtenir en tout temps. Ceci permet de ranger la douille de limitation de serrage en laiton avec les outillages spécifiques pour produire les pièces.

INTERCHUCK fait aussi l'objet d'un brevet et nous pourrions l'offrir pour DECO 26 à partir de septembre 2004.

En novembre 2004, toute la gamme DECO aura la possibilité de bénéficier de cet équipement (DECO 10 exceptée).

Actuellement, nous cherchons encore des améliorations du système pour les serrages longs, ce qui provoque un léger retard dans la diffusion de l'INTERCHUCK pour DECO.

Il faut noter que le système INTERCHUCK est prévu pour recevoir un arrosage par la contre-poupée, ce qui évite que les copeaux entrent par les fentes de la pince. De plus, le liquide permet d'éjecter la pièce. Avec INTERCHUCK, il est aussi possible de faire des pièces qui ne peuvent pas être reprises par le diamètre extérieur, donc un avantage indéniable pour votre DECO. Il faut aussi relever que les pièces, ne devant présenter aucune marque sur le diamètre extérieur, seront finies sans problème avec INTERCHUCK.



Il faut remarquer la souplesse du système, puisque les pinces de dépannage sont livrées à l'achat du système de base, ce qui permet au client de réaliser sans délai une pince de serrage sur la machine.



Trou pour arrosage

