

der Spezialist für anspruchsvolle Anwendungen

Ein Hersteller, der sich auf die anspruchsvollsten Anwendungen spezialisiert? Das hat unser Interesse geweckt und wir wollen dem nachgehen.

Herr Auderset, Geschäftsführer des Unternehmens beschreibt die Kernkompetenzen von PX Tools: „Sie benötigen ein Werkzeug, das es nicht gibt oder eine schwierige Verarbeitung? Wir können Ihnen helfen. Für Fehlerbehebungen garantieren wir Ihnen kürzeste Lieferfristen“ (Foto 1 und 2)

Um das Angebot von PX Tools, nämlich die Entwicklung und der Vertrieb von verschiedenen Werkzeugen und Werkstücken aus Hartmetall, HSS, Keramik und PKD, aber auch Schleifwalzen und Diamant-Konusschleifstifte und CBN, zu veranschaulichen, wollten wir wissen, in welchen Hauptbereichen die Werkzeuge dieses

Unternehmens verwendet werden und welches die Stärken des Unternehmens sind.

DM: Herr Auderset, welche Anwendungsbereiche bedienen Sie?

DA: Wir verfügen über Lösungen für zahlreiche Fachgebiete mit besonders hohen Anforderungen. Für die Medizin beispielsweise produzieren wir Bearbeitungswerkzeuge für Zahnimplantate, Knochen- und Augenimplantate, für interne Prothesen und interne Halterungen sowie Knochen-schrauben. Andere Anwendungsbereiche sind: die Uhrenindustrie,

die Präzisionsmechanik, der Maschinenbau, die Kfz-Industrie, die Luftfahrt, die Schmuckindustrie, die Brillenindustrie, etc. .

Alle diese Bereiche benötigen für die einzelnen Bearbeitungslösungen exakte Daten. Durch die Anschaffung einer Messmaschine mit CNC-Steuerung und 5 Achsen

2

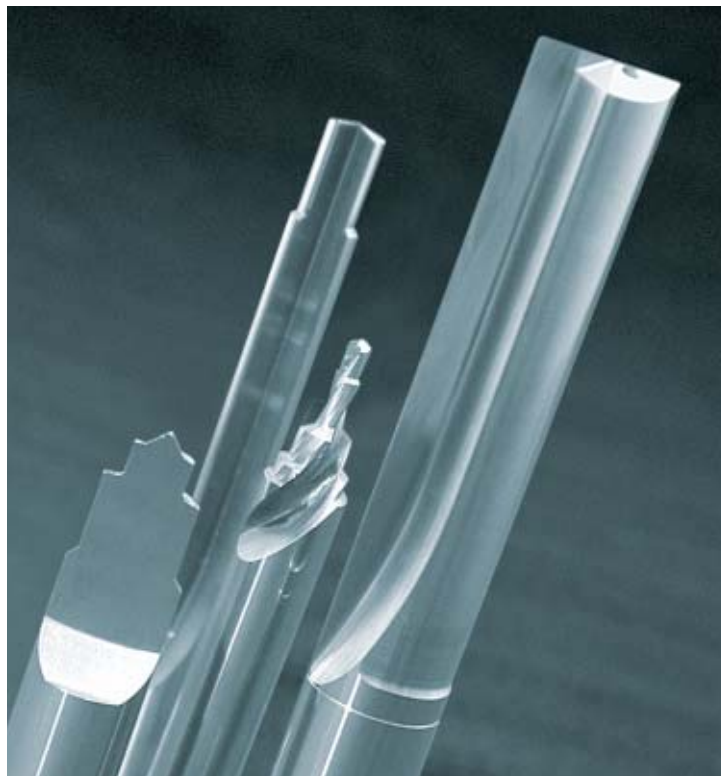


von Zoller, der „Genius 3 micro“, verfügen wir über vollständige Prüfprotokolle.

PX Tools bietet Zusatzwerkzeuge zusammen mit den speziellen Daten, die auf einem Strichcodeetikett aufgezeichnet werden, das direkt auf die Verpackung aufgebracht wird. Somit ist eine perfekte Nachvollziehbarkeit gegeben.

DM: Sie scheinen sich mit den verschiedenen Werkstoffen sehr gut auszukennen.

1



PX Tools,

der Spezialist für anspruchsvolle Anwendungen

Allerdings! PX Tools ist ein Unternehmen der PX Group, die sich mit der Ausarbeitung und Werkstoffbearbeitung befasst. In diesem Zusammenhang profitiert PX Tools von der Unterstützung der Abteilungen Forschung & Entwicklung der PX Group zur Analyse der Werkstoffe und Optimierung der Schneidwerkzeuge. So steht uns wesentlich mehr Information zur Verfügung.

DM: Für welche Anwendungen werden Ihre Werkzeuge eingesetzt?

DA: Ich kann Ihnen hier nur ein paar Beispiele nennen, da wir uns in erster Linie auf unsere Kernkompetenz stützen, nämlich die anspruchsvollsten Anforderungen zu erfüllen. Ein paar Beispiele sind.

Formfräser mit logarithmischem Freiwinkel

Wenn die Lebensdauer eines Werkzeugs das entscheidende Kriterium ist, bietet sich ein logarithmischer Freiwinkel an. Dies ist die einzige verfügbare technische Lösung, mit der immer wieder nachgeschliffen werden kann,

ohne dass die geometrischen Parameter des Werkzeugs verändert werden.

Die Senkung der Durchgangszahl durch die Verwendung des PX Tools Formwerkzeugs zeigt sich in verkürzten Zykluszeiten und demzufolge auch direkt in den Herstellungskosten.

(Foto 3 und 4)

4



3



Wirbelaggregate

Da sie wirtschaftlicher und präziser sind als die traditionellen Verfahren, sind Wirbelmaschinen aus den modernen Verarbeitungsverfahren nicht mehr wegzudenken. Sie werden nicht nur in der Zahnmedizin und Medizintechnik, sondern auch in der Uhrenindustrie und generell in der Präzisionsdreherei verwendet.

Mit den PX Tools Wirblern können feinste Gewinde mit hochwertigen Oberflächenbeschaffenheiten bearbeitet werden. Gewinde von Titan- oder Edelstahlwerkstücken können in einem Durchgang und ohne Nachbearbeitung bearbeitet werden. Der kleinste mögliche Innenradius beträgt 0,02 mm.

(Foto 5)

Zerspanungswerkzeuge

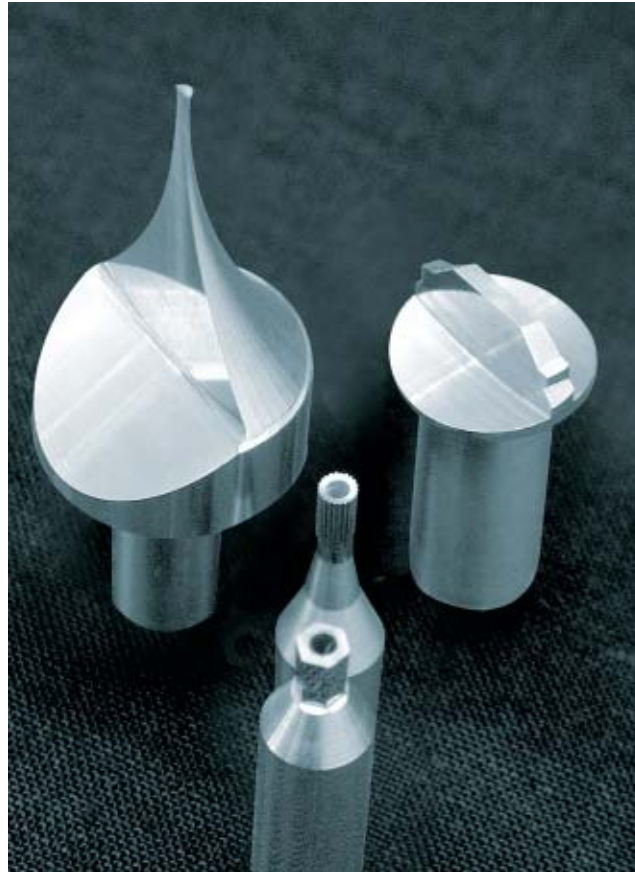
Die PX Tools Zerspanungswerkzeuge und Dorne jeder Form und Größe zeichnen sich durch hohe Präzision und Lebensdauer aus.

(Foto 6)

6

EIn außergewöhnliches Ergebnis

Die Firma GEMINI aus Bevaix (NE, Schweiz) hat uns vor folgende Aufgabe gestellt: Optimierung der Bohrung eines Sacklochs mit einem Durchmesser von 0,9 0/+0,02 mm in Kupfer. Das Ziel des Geschäftsführers, Herr Patrick Langel, war eine Erhöhung der Anzahl der Bohrungen und eine bessere Qualität der Oberflächenbeschaffenheit. Zu diesem Zeitpunkt mussten die Bohrer nämlich schon nach weniger als 2000 Bohrungen ausgetauscht werden.



5



Nachdem wir das Problem vor Ort geprüft hatten, entwickelten wir einen angespitzten PKD-Bohrer (Verwendung ohne Vorbohrung). Bis heute wurden 200.000 Bohrungen hergestellt und der Bohrer funktioniert nach wie vor einwandfrei!

Dieses Ergebnis konnte mithilfe einer neuen Generation von PKD-Mikrobohrern erzielt werden, die wir in enger Zusammenarbeit mit dem Unternehmen Golay Diamants ODI SA entwickelt haben.

Diese Werkzeuge zeichnen sich, besonders bei anspruchsvollen Materialien, wie zum Beispiel NE-Metalle, Platin, Edelmetalllegierungen, Plastik und Glasfaser, durch höchste Verarbeitungsleistung aus.

Die Einsparungen durch die Verwendung dieser hoch stabilen und verschleißfesten Werkzeuge sind beträchtlich, weil sie nachschleifbar sind. (Foto 7)

DM: Herr Auderset wir danken Ihnen für die Ausführungen. Was muss ich also tun, wenn ich ein Bearbeitungsproblem habe?

DA: Unsere Techniker stehen Ihnen zur Verfügung, sie besuchen gerne unsere aktuellen und künftigen Kunden, um sie zu beraten und ihnen Lösungen der einzelnen Verarbeitungsprobleme vorzuschlagen. Wir sind sowohl in ganz Europa als auch in Asien vertreten. Für einen noch besseren Service und schnellere Bearbeitungszeiten wurden die grenzüberschreitenden Tätigkeiten in Europa vereinfacht, indem PX Tools Frankreich die Zollabfertigung und die Fakturierung in € übernommen hat. In Asien bildet unsere Filiale in Malaysia die Schnittstelle zur Muttergesellschaft.

7



Benötigen Sie mehr Informationen? Richten Sie Ihre Anfragen an:

PX Tools SA
Passage Bonne Fontaine 30
Case postale
2304 La Chaux-de-Fonds (Suisse)
Tel +41 (0)32 924 0900
Fax +41 (0)32 924 0999
E-mail: pxtools@pxgroup.com
www.pxgroup.com