



l'esperto delle applicazioni speciali

Un fabbricante specializzato in applicazioni estreme ?

Basta questo perché il DECO Magazine si metta prontamente ad indagare.

Il Signor Auderset, direttore dell'azienda, precisa quelle che sono le competenze chiave di PX Tools: "Un utensile introvabile, un problema di lavorazione difficile, noi siamo a vostra disposizione per aiutarvi. In caso di difficoltà possiamo garantire consegne a breve termine"

(Foto 1 + 2)

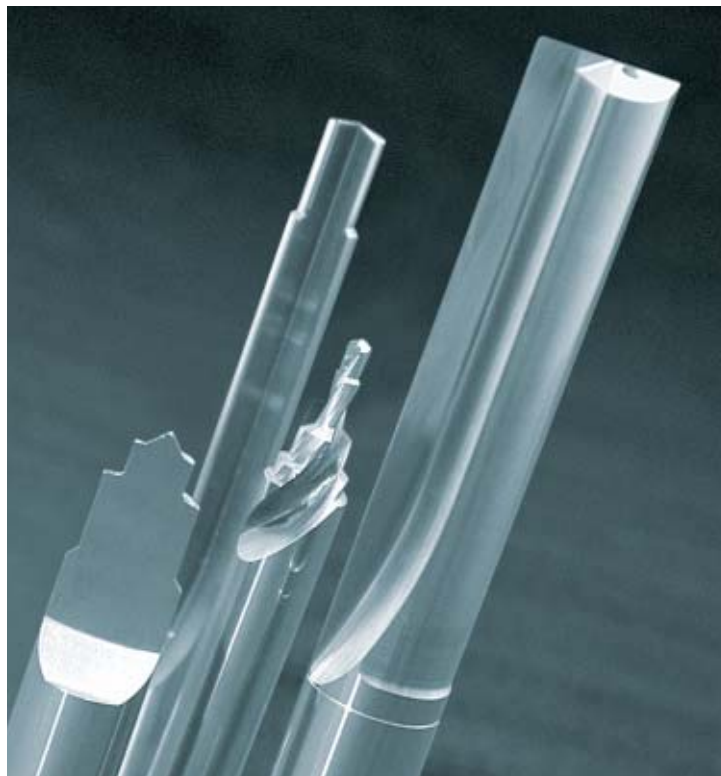
Per illustrare le competenze di PX Tools, riferite alla realizzazione e commercializzazione sia di utensili che di particolari vari in metallo duro, HSS, ceramica e PCD ma anche di mole e molette diamantate e CBN, abbiamo voluto sapere quali fossero i principali settori in cui trovano impiego gli utensili di questa azienda e quali fossero i suoi punti forti.

DM: Signor Auderset, potrebbe cortesemente precisarci quali sono i settori d'applicazione da voi serviti ?

D.A.: Noi disponiamo di soluzioni per numerosi settori dalle elevate esigenze, citerei quale esempio quello medicale per il quale produciamo utensili per la lavorazione di impianti dentali, impianti di riparazione ossea, impianti oculari, protesi interne, fissatori interni e le viti di fissaggio osseo. Altri settori in cui siamo operativi sono: l'orologeria, la meccanica di precisione, l'industria delle macchine, l'industria automobilistica, l'aeronautica, la gioielleria, l'occhialeria, ecc.

Questi settori ci richiedono caratteristiche ardite relativamente alle soluzioni di lavorazione. L'acquisizione di una macchina di misura a comando CNC 5 assi Zoller "genius 3 micro" ci consente di disporre di protocolli di test completi.

PX Tools è in grado di offrire utensili provvisti di dati particolari regi-



strati su un'etichetta con codici a barre direttamente integrata all'imballaggio. Ciò che garantisce una perfetta rintracciabilità.

DM: Sembra lei disponga di un'elevata competenza inerente i materiali.

D.A.: In effetti! PX Tools è un'azienda del Gruppo PX la cui attività societaria è quella dell'elaborazione e del trattamento della materia. A questo titolo, PX Tools si giova dell'appoggio del Laboratorio R&D PX Group per l'analisi dei materiali e l'ottimizzazione degli utensili da taglio.

PX Tools,

l'esperto delle applicazioni speciali

Ciò che per noi significa disporre realmente di maggiori informazioni.

DM: *Le sarebbe possibile esporci qualche esempio d'applicazione dei vostri utensili?*

D.A.: La mia esposizione non risulterà esaustiva poiché il nostro savoir-faire si basa concretamente sulla nostra capacità di soddisfare in modo preciso le richieste estreme dei nostri committenti, ma ecco comunque qualche esempio.

Frese di forma a spoglia logaritmica

Non appena la durata di vita dell'utensile assume un criterio determinante, s'impone la scelta della spoglia logaritmica poiché è il solo mezzo tecnico disponibile che permette di moltiplicare le riaffilature senza alterazione dei parametri geometrici dell'utensile.

La diminuzione del numero delle passate generata dall'utilizzazione dell'utensile di forma PX Tools si traduce con una riduzione del tempo ciclo e quindi con una conseguenza diretta al livello dei costi di fabbricazione. *(Foto 3 + 4)*

Turbinatore

Più economico e più preciso dei metodi tradizionali, il tourbillonnage è diventato insostituibile nei moderni procedimenti di lavorazione. Lo si applica sia nei settori dentale e medicale che in altri settori quali l'orologeria e la tornitura in generale. I turbinatori PX Tools permettono di lavorare filetti piccolissimi con dei gradi di finitura di altissima qualità. Le filettature di

particolari in titanio e in acciaio inossidabile possono essere lavorate in una sola operazione senza ripresa supplementare. Il raggio interno minimo possibile è di 0,02 mm. *(Foto 5)*

Utensili di brocciatura

Di tutte le forme e di tutte le dimensioni, gli utensili di brocciatura e i punzoni PX Tools si caratterizza-

4



3



no per la loro grande precisione e una rilevante durata di vita.

(Foto 6)

Un risultato eccezionale

La GEMINI, azienda con sede a Bevaix (NE, Svizzera) ci ha sottoposto il seguente problema: ottimizzare la trapanatura di un foro cieco di diametro 0,9 $-/+0,2$ mm da effettuarsi nel rame. L'obiettivo del direttore, il Signor Patrick Langel, era quello di aumentare il numero delle forature e la qualità del grado di finitura. In effetti, al momento

della sua richiesta, dopo meno di 2000 fori le punte dovevano essere cambiate.

A seguito di uno studio effettuato in loco, abbiamo realizzato una punta PCD con appuntatura (da utilizzare senza pre-foratura). Ad oggi, sono stati realizzati 200'000 fori e la punta è ancora la stessa! Questo risultato è stato raggiunto grazie alla messa a punto di una nuova generazione di micro punte in PCD scaturita dalla nostra collaborazione con la Goly Diamants ODI SA.

5



Questi utensili sono caratterizzati dalle alte performance di lavorazione in materiali complessi quali i metalli non ferrosi, il platino, le leghe di metalli preziosi, le plastiche e le fibre di vetro.

L'economia derivante dall'impiego di questi utensili, a grande stabilità e ad alta resistenza all'usura, è ulteriormente accresciuta dal fatto che sono riaffilabili. (Foto 7)

DM: Signor Auderset grazie per queste precisioni, ma se avessi un problema di lavorazione, cosa dovrei fare?

D.A.: I nostri tecnici sono a disposizione e si recano volentieri presso i nostri clienti, e futuri tali, per consigliarli e coadiuvarli a risolvere i loro

6



7



problemi di lavorazione. Noi siamo presenti ovunque in Europa così come in Asia. Al fine di garantire il miglior servizio e la migliore reattività, le operazioni transfrontaliere, per quanto attiene l'Europa, sono semplificate dal fatto che lo sdoganamento e la fatturazione in Euro sono effettuate dalla PX Tools Francia mentre, in Asia ci avvaliamo del nostro ufficio di rappresentanza della Malesia che funge da interfaccia con la casa madre.

Desiderate maggiori informazioni? Non esitate a sottoporre le vostre richieste a:

PX Tools SA
Passage Bonne Fontaine 30
Case Postale
2304 La Chaux-de-Fonds
(Svizzera)
Tel.: ++41 (0) 32 924 0900
Fax: ++41 (0) 32 924 0999
e-mail: pxtools@pxgroup.com
www.pxgroup.com