

# TB-DECO ADV 2005

## Une logique de gamme adaptée aux besoins

Actuel



Durant l'été 2004, TORNOS a introduit sur le marché un nouveau produit: TB-DECO ADV!

Celui-ci complète l'assortiment de TB-DECO. Cette nouvelle version bénéficie d'une ergonomie améliorée, d'une extension du langage de programmation pour la réalisation de pièces paramétrées ou très complexes, d'une visualisation des trajectoires d'outils incluant toutes les données, ainsi que d'une intégration poussée avec le système de préréglage. En d'autres termes: il offre une programmation simplifiée et des possibilités étendues pour des performances hors du commun.



Une nouvelle version de ce produit est annoncée sur le marché pour janvier 2005. Les personnes travaillant avec TB-DECO ADV 2004 recevront automatiquement et gratuitement ce nouveau produit dès sa sortie.

Avant de parler de ce futur, voyons par le menu les principales nouveautés du TB-DECO ADV 2005.

### Programmation d'un angle

Sous les versions antérieures de TB-DECO, la programmation d'un angle passait par l'intermédiaire d'un assistant appelé «Contour simplifié». La version 2005 permet de programmer un angle directement dans le code ISO. Ceci ne change pas fondamentalement la donne, mais représente une simplification du travail pour les personnes désirant utiliser le code ISO.

### Programmation des axes

Avec la version 2004, l'introduction du code ISO a été simplifiée grâce à l'affichage automatique de l'étiquette d'axe (n° de l'axe). Cette fonctionnalité est étendue à la copie d'une opération dans une autre ligne d'opérations (canal). La référence des axes (n° de l'axe) est automatiquement mise à jour.

### Catalogue d'outils

Dans TB-DECO ADV, les valeurs relevées sur le prérégleur peuvent être introduites sans devoir faire des calculs intermédiaires. Avec la version 2005, les valeurs nominales de l'outil s'affichent automatiquement lors de la création d'un nouvel outil.

De plus, la possibilité de partager le même catalogue d'outils pour plusieurs programmes pièces existe. Au même titre d'ailleurs que plusieurs catalogues d'outils pour un seul programme pièce.

Cette fonction permet entre autres de définir une seule ligne d'outils pour la production de plusieurs pièces, qui ne demandent pas de changement d'outils sur la machine.



F

# TB-DECO ADV 2005

Une logique de gamme adaptée aux besoins



## Rappel pour les machines DECO

Pour exploiter pleinement et sans limitation la suppression complète de toutes opérations de calcul lors du préréglage des outils, il est nécessaire de disposer de:

- ◆ soit un prérégleur 2003
- ◆ soit d'avoir fait une mise à jour du comparateur avec les prérégleurs vendus entre 1997 et 2002.

kit mm: n° pièce de rechange  
TORNOS 380068

kit inch: n° pièce de rechange  
TORNOS 380069

## Interface avec prérégleurs du marché

Un pas vers la mise en réseau des prérégleurs du marché avec un PC intégré (Zoller, Kelch...) est fait. Une première version d'interface du logiciel ADV avec ces prérégleurs est disponible. En cas d'intérêt, prière de consulter M. Wyss à:  
[wyss.m@tornos.ch](mailto:wyss.m@tornos.ch).

## Option: interface avec logiciel FAO

Le projet le plus ambitieux de cette version 2005 est un premier pas vers l'ouverture de TB-DECO aux logiciels FAO. Ceci autorise les entreprises disposant d'un tel système de travailler avec toutes les machines imaginables.

Une option du logiciel TB-DECO ADV 2005 est disponible pour pouvoir lire des programmes pièces venant du logiciel FAO «PartMaker» (disponible uniquement aux USA et UK). TORNOS travaille actuellement avec les éditeurs de logiciels GibbsCAM, Esprit, GOelan, MasterCAM, Gewatech et AlphaCAM afin d'ouvrir les possibi-

lités de travail en symbiose avec TB-DECO. Ces autres plates-formes suivront dès l'été 2005.

## Une logique de solutions

Dans une approche du marché orientée clients, le principal moyen de développement de nouveaux produits est l'écoute des clients. Il est aujourd'hui possible d'usiner des pièces qui auraient semblées irréalisables il y a quelques années. Le rôle du fabricant de machines est dès lors de faciliter ces réalisations pour ses clients. TORNOS a toujours été un leader du marché qui a proposé non seulement des machines performantes, mais également des solutions complètes, incluant le «savoir-faire». Cette année 2004, le fabricant a étoffé sa palette de prestations côté «savoir-faire». De nouvelles macros vendues par machine (option CNC) augmentent les capacités des produits DECO et répondent ainsi toujours plus précisément à des demandes.

## Macros fraisage elliptique

Cette famille de macros permet notamment d'usiner les cônes inclinés d'implants dentaires.

### Remarques:

*L'utilisation de ces macros nécessite TB-DECO ADV.*

*Lors de fraisage elliptique en «transmit», l'option machine «transmit» est nécessaire.*



### Macros usinage incliné ou de tournages excentriques

Cette famille de macros permet de réaliser différents types d'usinage:

- perçage/fraisage de trous inclinés selon un angle fixe
- fraisage de filets (tourbillonnage) incliné selon un angle fixe et/ou excentré par rapport à l'axe de la pièce
- tournage de diamètres excentrés.

Remarques:

L'utilisation de ces macros nécessite l'option TB-DECO ADV.

Interrogé au sujet de TB-DECO ADV, M. Marc Wyss, responsable produit, précise la politique «logicielle» de TORNOS. «La partie logicielle de nos solutions est appelée à se développer. Les cinématiques actuelles de machines nous permettent de «jouer» avec la puissance de TB-DECO et des CN pour atteindre des performances hors norme. Que ce soit en termes de productivité, de précision ou de solutions d'usinage complètement nouvelles, nous sommes là pour trouver des solutions pour nos clients».



### Interview express

**DM:** Monsieur Wyss, bonjour. Vous nous présentez une solution qui semble réellement intéressante avec TB-DECO ADV 2004, mais nous annonçons déjà une version 2005. Ceci signifie-t-il que cette version risque d'être instable et que les clients feraient mieux d'attendre ?

**M. Wyss:** Absolument pas! La logique derrière cette introduction par étape est également liée à notre souci de fournir des solutions adaptées à nos clients. Nous étions prêts avec ces macros et avec toute la partie interface de notre TB-DECO ADV. Dès lors pourquoi aurions-nous privé nos clients de ces possibilités ?

**DM:** Il est vrai que la logique «logicielle» est un peu différente et que pour un fabricant de machines, il peut être difficile de s'y adapter. Mais comment vos clients réagissent-ils ?

**M. Wyss:** Je crois que l'important est de répondre à des sollicitations le plus précisément possible. La beauté des solutions logicielles réside dans le fait que nous pouvons évoluer rapidement. Si nous avons la possibilité de satisfaire un client plus vite et mieux, pourquoi s'en priver ?

**DM:** Merci Monsieur Wyss. Avez-vous un message à faire passer pour conclure ?

**M. Wyss:** Oui, merci! La technique nous permet de proposer des solutions réellement finement adaptées. J'invite les lecteurs de DECO Magazine à nous solliciter à l'adresse suivante: [software@tornos.ch](mailto:software@tornos.ch), nous chercherons ensemble les meilleures solutions.

**DM:** Merci M. Wyss.