

TB-DECO ADV 2005

La logica di una gamma adattata alle esigenze

Attuale



Nell'estate del 2004 TORNOS ha introdotto sul mercato un nuovo prodotto:

TB-DECO ADV, con il quale si completa l'assortimento TB-DECO. Questa nuova versione si giova di una ergonomia migliorata, di una estensione di linguaggio di programmazione per la realizzazione di particolari parametrati o molto complessi, di una visualizzazione delle traiettorie degli utensili ivi inclusi tutti i dati, nonché di una integrazione elevata con il sistema di prerogolazione. In altri termini: offre una programmazione semplificata e delle possibilità estese per performance fuori dal comune.

Una nuova versione di questo prodotto è annunciata sul mercato per Gennaio 2005. Coloro i quali stanno lavorando con il TB-DECO ADV 2004 riceveranno automaticamente e gratuitamente questo nuovo prodotto appena disponibile.

Prima di addentrarci in questo imminente futuro, guardiamo in dettaglio le novità principali di TB-DECO ADV 2005.

Programmazione di un angolo

Con le precedenti versioni di TB-DECO, la programmazione di un angolo avveniva tramite l'ausilio di un assistant denominato "Contornatura semplificata". La versione 2005 consente di programmare un angolo direttamente nel codice ISO. Ciò non cambia fondamentale la ripartizione ma è una semplificazione del lavoro per coloro i quali desiderano utilizzare il codice ISO.

Programmazione degli assi

Con la versione 2004, l'introduzione del codice ISO è stata semplificata grazie alla visualizzazione automatica dell'etichetta dell'asse (n° dell'asse): Questa funzionalità è estesa alla copia di una operazione in un'altra linea di operazioni



(canale). La referenza degli assi (n° dell'asse) viene automaticamente aggiornata.

Catalogo degli utensili

Nel TB-DECO ADV i valori rilevati sul prerogolatore possono essere introdotti senza dover fare calcoli intermedi. Con la versione 2005, i valori nominali dell'utensile si visualizzano automaticamente durante la formazione di un nuovo utensile.

Esiste inoltre, la possibilità di condividere lo stesso catalogo di utensili per diversi programmi di particolari. Allo stesso modo, peraltro, come più cataloghi di utensili per un solo programma/pezzo.

Questa funzione consente tra l'altro di definire una sola linea di utensili per la produzione di più particolari che non richiedano cambi di utensili sulla macchina.

TB-DECO ADV 2005

La logica di una gamma adattata alle esigenze



Promemoria per le macchine DECO

Per sfruttare appieno e senza limiti la soppressione completa di tutte le operazioni di calcolo per la preregolazione degli utensili è necessario disporre di:

- ◆ O di un preregolatore 2003
- ◆ Oppure aver effettuato un aggiornamento del comparatore con i preregolatori venduti tra il 1997 e il 2002.

kit mm: pezzo di ricambio TORNOS numero 380068

kit inch: pezzo di ricambio TORNOS numero 380069

Interfaccia con preregolatori di mercato

Un passo verso la messa in rete dei preregolatori di mercato con un PC integrato (Zoller, Kelch...) è stato fatto! Una prima versione d'interfaccia del soft ADV con questi preregolatori è disponibile.

In caso di interesse consultare il Signor Wyss all'indirizzo: wyss.m@tornos.ch.

Opzione: Interfaccia con il soft FAO

Il progetto più ambizioso di questa versione 2005 è un primo passo verso l'apertura di TB-DECO ai soft FAO. Ciò permette alle aziende, che dispongono di tale sistema, di lavorare con tutte le macchine immaginabili.

Un'opzione TB-DECO ADV 2005 atta a leggere dei programmi pezzi derivanti dal soft FAO "PartMaker" è disponibile (unicamente negli USA e nel Regno Unito). TORNOS lavora attualmente con gli editori di soft GibbsCAM,

Esprit, GOelan, MasterCAM, Gewatech e AlphaCAM allo scopo di avviare le possibilità di lavoro in simbiosi con TB-DECO. Queste ulteriori piattaforme seguiranno a partire dall'estate del 2005.

Una logica di soluzioni...

In un approccio di mercato rivolto ai clienti, il mezzo migliore di sviluppo di nuovi prodotti è quello di essere all'ascolto dei clienti stessi. Oggi è possibile eseguire dei particolari che sembravano irrealizzabili pochi anni or sono. Il ruolo del fabbricante di macchine è quello di facilitare ai suoi clienti queste realizzazioni. TORNOS è sempre stato un leader di mercato che non ha solo proposto macchine performanti ma anche soluzioni complete inclusive del ben noto "savoir-faire". Nel corrente anno 2004, l'azienda ha arricchito con destrezza il suo assortimento di prestazioni. Delle nuove macro abbinata alla macchina (opzione CNC) accrescono le capacità dei prodotti DECO che, in tal modo, rispondono sempre più precisamente alle varie domande.

Macro fresatura ellittica

Questa famiglia di macro consente principalmente di lavorare dei coni inclinati di implantologie dentarie.

Osservazioni:

L'utilizzo di queste macro richiede il TB-DECO ADV.

In caso di fresatura ellittica in "transmit" è necessaria l'omonima opzione macchina.



Macro lavorazioni inclinate o di torniture eccentriche

Questa famiglia di macro consente di realizzare differenti tipi di lavorazione:

- foratura/fresatura di fori inclinati a seconda di un angolo fisso,
- fresatura dei filetti (tourbillonnage) inclinato a seconda di un angolo fisso e/o eccentrico per rapporto all'asse del particolare
- tornitura dei diametri scentrati

Osservazioni:

L'utilizzo di queste macro richiede l'opzione DB-DECO ADV.

Interpellato a proposito del TB-DECO ADV, il Signor Marc Wyss, responsabile prodotto, fornisce precisazioni inerenti la politica "informatica" di TORNOS. "La parte software delle nostre soluzioni è destinata a svilupparsi. Le cinematiche attuali delle macchine ci permettono di "giocare" con la potenza di TB-DECO e del CN per raggiungere prestazioni fuori norma. Che sia in termini di produttività, di precisione o di metodi di lavorazione completamente nuovi, noi siamo sempre disponibili per trovare nuove soluzioni per i nostri clienti".



Intervista lampo

DM: Buongiorno Signor Wyss. Lei ci presenta una soluzione con il TB-DECO ADV 2004 che sembra realmente interessante tuttavia ci annuncia già una versione 2005...vorrebbe dire che l'attuale versione rischia di essere instabile e che i clienti farebbero meglio ad attendere ?

Sig. Wyss: Assolutamente no! La logica che sta a monte di questa introduzione a tappe è parimenti collegata al nostro desiderio di fornire, ai nostri clienti, soluzioni adatte. Eravamo già pronti con queste macro e con tutta la parte inerente l'interfaccia del nostro TB-DECO ADV...e quindi, perché privare i clienti stessi di queste possibilità ?

DM: E' vero che la logica "software" è un po' diversa e che per un fabbricante di macchine è forse difficile adattarsi. Ma come reagiscono i vostri clienti ?

Sig. Wyss: Ritengo che l'importante sia rispondere a delle sollecitazioni nel modo più preciso possibile. Il bello delle soluzioni informatiche è che possiamo evolvere rapidamente. Se siamo in grado di soddisfare un cliente più velocemente e meglio, perché non farlo ?

DM: Grazie Signor Wyss. Vuole aggiungere qualcosa a conclusione ?

Sig. Wyss: Sì, grazie... La tecnica ci consente di proporre soluzioni finemente adatte. Invito quindi i lettori del DECO Magazine ad interpellarci al seguente indirizzo: software@tornos.ch, cercheremo insieme le soluzioni migliori.

DM: Grazie Signor Wyss.