

Teximp-Kunden in Tschechien

TESLA Jihlava, a.s.

ist der größte Hersteller von elektromechanischen Bauelementen für die Elektronik und Autoelektronik in der Tschechischen Republik. TESLA ist berechtigt die UL-Registrierung für die Steckverbinder nach DIN 41 612 Norm als auch die KEMA Registrieremarke für die Netzschalter zu benutzen.

Hier Präzisions-Fertigung mit TORNOS Maschinen:



Anwendungs-Beispiele:



TESLA Jihlava, a.s.
Havlickova 30
CZ-586 26 Jihlava
Tel: +420-567 113 111
Fax: +420-567 113 757
E-mail: market@teslaji.cz
Homepage: www.teslaji.cz

ARMATURKA VRANOVA LHOTA, a.s.

Die Firma Armaturka befindet sich in 100 % CZ-Privatbesitz und beschäftigt ca. 200 Mitarbeiter. Sie verfügt über eine sehr moderne CNC-Fertigung u.a. von Armaturen und Komponenten im Bereich Verbindungstechnik, auf höchstem Qualitäts-Niveau und fertigt u.a. auf 5 TORNOS MultiDECO-Maschinen.

TORNOS-Maschinen bei Armaturka:



Anwendungs-Beispiele:



ARMATURKA VRANOVA LHOTA, a.s.
Vranova Lhota
CZ-571 01 Moravska Trebova 1
Tel: + 420 461 362 611
Fax: + 420 461 362 654
Homepage: www.avl.cz

Editorial
Forum
Interview
News
Presentation
Technical
The present

Katring GmbH

Zum Hauptprogramm der Firma Katring GmbH gehört die Metallbearbeitung. Mit Hilfe von Mehrspindel-Drehautomaten werden Bestandteile für verschiedene Zweige der Maschinenbau-industrie hergestellt. Ein wesentlicher Teil der Produktion sind Automotive Teile, wo die grössten Abnehmer die Firmen Volkswagen und Škoda Auto sind.

Im Jahre 2000 ist die Tochtergesellschaft Katring Plus GmbH aufgebaut worden. Diese Gesellschaft betreibt die Technologie der Wärmebehandlung von Metallen auf Grund der Carbonitrooxidation unter der Bezeichnung ARCOR und ist die einzige in der Tschechischen Republik, die sich damit beschäftigt. Diese Technologie gewährleistet Härte und grosse Rostbeständigkeit der Stahlbestandteile.

Hier einige TORNOS-Drehautomaten und darauf gefertigte Teile:



Katring GmbH

Přátelství 1084/5
 Praha 10 - Uhřetěves
 Česká Republika
 Tel: +420 274 877 325, 272 701 215
 Fax: +420 272 704 328
 Homepage: www.katring.cz

Klein & Blažek spol. s r.o.

Die Firma Klein & Blažek s.r.o. liefert seit über 30 Jahren Metallteile für die serienmässige Kfz-Produktion. Sie hat in Nordmähren, nahe der Grenze zu Polen, in dem kleinen Städtchen ?títý, ihren Sitz. Auf einer Nutzfläche von 23.241 qm sind ca. 400 Mitarbeiter beschäftigt.

Die Gesellschaft Klein & Blažek bietet ihren Partnern eine hochqualifizierte Zusammenarbeit in der Entwicklung, Planung, Qualitätssicherung, Produktion sowie dem Nachbearbeitungsservice von Metallteilen an.



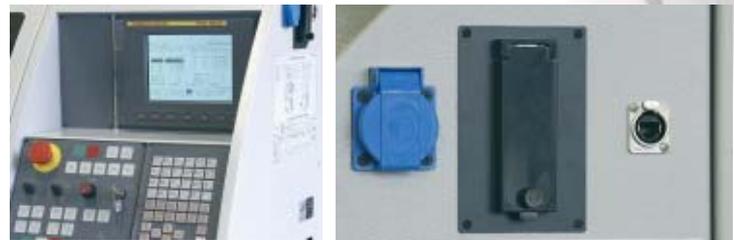
Klein & Blažek spol. s r.o.

Nádražní 100, 789 91 Štítý
 Česká Republika
 Tel: + 420 583 482 111
 Fax: + 420 583 482 269
 Homepage: www.kleibl.cz



Anfang 2004 hat TORNOS die Nutzung der CNC-Steuerung 16i-TB von Fanuc auf allen Maschinen vom Typ DECO und MultiDECO (mit Ausnahme der DECO 13b/13bi) eingeführt. Diese Digitalsteuerung bietet im Vergleich mit den Vorgängermodellen verschiedene Verbesserungen, wie beispielsweise eine integrierte Ethernet-Karte.

Diese schnelle und zuverlässige Technologie eröffnet neue Innovationsmöglichkeiten. Derzeit werden mehrere Studien durchgeführt, um neue Softwareprodukte zu entwickeln, die auf der Netzwerkintegration von DECO und MultiDECO basieren.



Neue Steuerung 16i-TB

Im Juli 2004 hat TORNOS folgende Produkte vorgestellt:

- ◆ Eine neue Software für die CNC-Steuerung 16i-TB, die das Laden von Programmen per Ethernet (FTP) ermöglicht.
- ◆ TB-DECO ADV 2004 mit integriertem FTP-Server.
- ◆ Ein „Patch“ zur Aktualisierung von TB-DECO (Version 5 oder 6), herunterladbar von der TORNOS-Website: <http://www.tornos.ch/tech-tips-d.html>

Das Herunterladen per Ethernet ist absolut kompromisslos. Diese Methode vereint die hohen Übertragungsgeschwindigkeiten von Speicherkarten (SRAM) und die Sicherheit von RS232-Netzwerken. Diese Lösung bietet Unternehmen, die Ihre Maschinen vernetzen, die Möglichkeit zu direkten Verbindungen mit den DECO- und MultiDECO-Systemen ohne RS232-Ethernet-Adapter.

Steuerung 16i-TA

Damit die Kunden von den Vorzügen der neuesten Maschinengeneration profitieren, bietet TORNOS seit November 2004 eine Aktualisierung der CNC-Steuerungen vom Typ 16i-TA an.

Diese Aktualisierung umfasst eine Ethernet-Karte, einen Anschluss zur Anbringung an der Maschinenverkleidung, Kabel sowie eine neue CNC-Funktion: Die Modifikation und Vereinfachung der Datenübertragung (siehe unten).