

I clienti Teximp in Repubblica Ceca

TESLA Jihlava, a.s.

è il più grande fabbricante di componenti elettromeccanici per l'elettronica, e l'elettronica automobilistica della Repubblica Ceca. TESLA è abilitata all'uso del Label UL per i connettori a norma DIN 41 612 nonché il Label KEMA per i commutatori principali.

Fabbricazione di precisione con le macchine TORNOS:



Esempi di applicazioni:



TESLA Jihlava, a.s.
Havlickova 30
CZ-586 26 Jihlava
Tel: +420-567 113 111
Fax: +420-567 113 757
E-mail: market@teslaji.cz
Sito Internet: www.teslaji.cz

ARMATURKA VRANOVA LHOTA, a.s.

La società Armaturka è un'azienda ceca privatizzata al 100 % che occupa circa 200 persone. Essa dispone di un utensile di produzione molto moderno di rubinetterie e componenti d'assemblaggio su macchine CNC, che raggiungono un livello di qualità estrema grazie in particolare a 5 macchine TORNOS MultiDECO.

Macchine TORNOS in Armaturka:



Esempi di applicazioni:



ARMATURKA VRANOVA LHOTA, a.s.
Vranova Lhota
CZ-571 01 Moravska Trebova 1
Tel: + 420 461 362 611
Fax: + 420 461 362 654
Sito Internet: www.avl.cz

Editorial
Forum
Interview
News
Presentation
Technical
The present

Katring GmbH

La lavorazione dei metalli fa parte delle attività principali della società Katring GmbH. Grazie a dei torni automatici plurimandrini essa realizza dei componenti per diversi settori dell'industria meccanica. Una gran parte della produzione è destinata all'automobile, tra cui annovera in particolare i suoi due più grandi clienti Volkswagen e Skoda Auto.

Nel 2000 è stata creata la filiale Katring Plus GmbH. Questa società domina la tecnologia del trattamento termico dei metalli a base di ossidazione alla carbonitrurazione, proposta sotto l'appellativo ARCOR, ed è la sola azienda Ceca a proporre questo servizio. Questa tecnologia garantisce la durata e la resistenza elevata alla ruggine dei componenti trattati.

Di seguito qualche tornio automatico TORNOS e dei particolari fabbricati:



Katring GmbH

*Přátelství 1084/5
 Praha 10 - Uhřetěves
 Repubblica Ceca
 Tel: +420 274 877 325, 272 701 215
 Fax: +420 272 704 328
 Sito Internet: www.katring.cz*

Klein & Blažek spol. s r.o.

La società Klein & Blažek s.r.o. fornisce da oltre 30 anni dei particolari metallici per la produzione di automobile di serie. Nel nord della Moravia, vicino alla frontiera polacca, questa piccola azienda ha sede nella cittadina di Stity. Su una superficie utile di 23.241 m² lavorano circa 400 collaboratori.

La società Klein & Blažek offre ai suoi partner una collaborazione di alto livello per lo sviluppo, lo studio, l'assicurazione qualità, la produzione di particolari metallici nonché un servizio di ritocchi.



Klein & Blažek spol. s r.o.

*Nádražní 100, 789 91 Štity
 Repubblica Ceca
 Tel: + 420 583 482 111
 Fax: + 420 583 482 269
 Sito Internet : www.kleibl.cz*

Scarico programmi



Con l'inizio del 2004 TORNOS ha generalizzato l'utilizzazione del CNC 16i-TB di Fanuc su tutte le DECO e le MULTIDECO (ad eccezione delle DECO 13b/13bi). Questo comando numerico contiene numerose migliorie per rapporto ai suoi predecessori, tra le quali una carta Ethernet integrata.

Questa tecnologia, rapida ed affidabile, apre nuove possibilità di innovazioni. Numerosi studi sono attualmente in corso per sviluppare nuovi prodotti informatici basati sulla messa in rete delle DECO e MULTIDECO.



Nuovo comando 16i-B

Nel mese di luglio del 2004, TORNOS ha immesso sul mercato:

- ◆ Un nuovo soft dei CNC 16i-TB che consente di scaricare i programmi tramite Ethernet (FTP).
- ◆ TB-DECO ADV 2004 con un server FTP integrato.
- ◆ Un "patch" di aggiornamento di TB-DECO (versione 5 o 6), scaricabile dal sito TORNOS:
<http://www.tornos.ch/tech-tips-f.html>

Lo scarico tramite Ethernet è privo di compromessi; esso abbina contemporaneamente la rapidità di trasferimento delle memory card (SRAM) e la sicurezza della rete RS232. Permette alle aziende, che scelgono di mettere in rete le loro macchine, di connettersi direttamente sulle DECO e MULTIDECO senza passare da un adattatore RS232 - Ethernet.

Comando 16i-TA

Allo scopo di trarre vantaggi dell'ultima generazione delle macchine, Tornos propone dal novembre 2004 un aggiornamento dei CNC 16i-TA.

Tale aggiornamento comprende una scheda Ethernet, un connettore da installare sulla capottatura della macchina,