

Programmen per Ethernet

Eine schnelle und zuverlässige Lösung



Aktuell



Neue digitale Steuerfunktionen

Verwalten der Werkzeuglebensdauer

Inzwischen ist eine MULTIDECO-Option für DECO-Systeme mit den Steuerungen 16i-TA oder 16i-TB verfügbar. Diese neue Option für DECO-Systeme ermöglicht das Verwalten der Lebensdauer bis zu acht Werkzeugen mit Hilfe von Werkstückzählern. Wird die definierte Teileanzahl erreicht, stoppt die Maschine automatisch.

Wurde die Option 5130 "Dreifarbige Warnleuchte, konfigurierbar (gelb, rot, grünt)" beim Kauf Ihres DECO-Systems mitbestellt, können Sie vor dem Maschinenstopp, während dem ein Leuchtsignal aktiviert wird, eine Teileanzahl konfigurieren.

Diese Option umfasst auch das FTP-Programm für die CNC-Steuerung sowie die Funktion zum Herunterladen von Programmen auf Tastendruck:

1. Löschung aller Programme aus dem CNC-Speicher (0-9999).
2. Laden der neuen Programme.
3. Umwandlung der Programme in Tabellen (Convert 1).
4. Wiederherstellung der Abnutzungswerte der Werkzeuge (Restore).

Steuerung 16-TB

Diese Steuerung ist einfach zu identifizieren: Die Übertragung von Programmen mit Hilfe einer Speicherkarte (SRAM) ist nicht möglich. Diese erste Generation von CNC-Systemen kann leider nicht auf die Verwendung von Ethernet-Karten aktualisiert werden. Die Programmübertragung

bleibt daher auf RS232 beschränkt. Nur die Versionen DECO 7 und 10 verfügen über diese Funktion.

Es ist jedoch möglich, die so ausgestatteten Versionen DECO 7/10 mit einem Ethernet-Netzwerk zu verbinden. Verwenden Sie hierzu einen RS232-Ethernet-Adapter. Die Geschwindigkeit der Programmübertragung bleibt jedoch auf die Geschwindigkeit von RS232 begrenzt. Dieses Material ist bei Unternehmen verfügbar, die sich auf die Vernetzung von Werkzeugmaschinen spezialisiert haben (DNC-Netzwerk).

DECO-Modifikationen im Bereich der Spindelphasen

Für alle DECO-Systeme mit der Steuerung 16i-TB steht eine neue Funktion zur Verfügung. Diese ermöglicht Folgendes:

Anpassung des Polygonierwerkzeugwinkels zum Teil ohne Verwendung von TB-DECO

Modifikation des Teilwinkels bei Verwendung der positionierten Arretierung oder der C-Achse ohne TB-DECO. Diese Funktion ist vor allem für die Gegenspindel bei der Bearbeitung von Profilstangen hilfreich.

