

# tramite Ethernet

## Una soluzione rapida e affidabile

Attualità



### Nuove funzioni CN

#### Gestione della durata di vita degli utensili

Un'opzione MULTIDECO è ora disponibile sulle DECO provviste di un comando 16i-TA oppure 16i-TB. Questa nuova opzione su DECO permette di gestire la durata di vita di massimo 8 utensili con l'ausilio del contapezzi. Una volta raggiunto il numero dei particolari, la macchina si ferma automaticamente.

Se l'opzione 5130 "segnale luminoso a 3 colori, configurabile (giallo, rosso, verde)" è stata ordinata contestualmente all'acquisto della vostra DECO, potete anche configurare un numero di particolari prima dell'arresto macchina, durante il quale un segnale luminoso sarà azionato.

#### Modifica su DECO delle fasi dei mandrini

Una nuova funzione è disponibile su tutte le DECO con comando 16i-TB. Essa consente di:

- ◆ aggiustare l'angolo dell'utensile di poligonatura per rapporto al pezzo, senza passare da TB-DECO;
- ◆ modificare l'angolo del particolare durante l'utilizzazione dell'arresto posizionato o dell'asse C, senza passare da TB-DECO. Questa funzione è particolarmente utile in contro-operazioni durante le lavorazioni di barre profilate.

dei cavi, nonché una nuova funzione CNC: la modificazione delle fasi dei mandrini (qui di seguito). Questa opzione comprende inoltre anche il soft FTP per il CNC e la funzione di scarico dei programmi con l'ausilio di un solo tasto:

1. Cancellazione di tutti i programmi in memoria CNC (0-9999).
2. Caricamento del nuovo programma.
3. Conversione del programma in tabelle (convert 1).
4. Ripristino dei valori delle usure degli utensili (restore).

#### Comando 16-TB

Questo comando è facilmente identificabile: il transfert di programmi tramite memory card (SRAM) non è disponibile. Questa prima generazione di CNC non può purtroppo ricevere un aggiorna-

mento Ethernet. Il transfert dei programmi è pertanto limitato al RS232. Solo le DECO 7 e 10 sono dotate di questo comando.

Sussiste tuttavia una possibilità di mettere le DECO 7 / 10 su una rete Ethernet. E' sufficiente aggiungere un adattatore RS 232 - Ethernet. La velocità di transfert dei programmi resterà pertanto identica ad un transfert RS232. Questo materiale è disponibile presso aziende specializzate nella messa in rete delle macchine-utensili (rete DNC).

