

2005: l'année de l'innovation

Pour nous présenter plus en détails ce que «année de l'innovation» signifie pour TORNOS et ses clients, la rédaction de DECO Magazine a rencontré MM. C. Cancer et W. Nef, directeurs des deux BU monobroches et multibroches.

DM: Bonjour Messieurs. Nous avons vu que TORNOS a lancé une grande offensive sur l'innovation cette année. Nous avons entendu parler de 6 premières mondiales en 2005, du jamais vu chez TORNOS!

CC: Effectivement, cette année nous proposons 3 nouveaux produits monobroches et 3 nouveaux produits multibroches. C'est un challenge formidable qui verra à terme l'assortiment de TORNOS finement complété.

DM: Vous parlez de «compléter l'assortiment», il s'agit donc de produits qui viennent s'ajouter à des produits actuels?

WN: Absolument, il s'agit réellement d'une extension de notre assortiment pour répondre à des segments de demandes très ciblés.

DM: Ceci signifie donc que les produits DECO & MULTIDECO actuels, dans lesquels de nombreux clients ont investi, ne deviennent pas obsolètes à court terme?

WN: Les produits d'aujourd'hui offrent des solutions parfaitement adaptées à des segments de besoins précis. Les nouveaux produits renforcent la position de l'entreprise en lui permettant de couvrir d'autres marchés.

Les gammes, aussi bien DECO que MULTIDECO, ont vu leurs performances et fiabilité augmenter au fil des années et les ventes nous démontrent que nos produits sont parfaitement concurrentiels et répondent à des besoins de marchés. Il n'est donc pas question de les remplacer!

CC: Ces extensions de gammes nous permettent simplement d'apporter des réponses précises à des segments de demandes que nous ne couvrions pas jusqu'à maintenant!

DM: Vous présentez de nouveaux produits, comment avez-vous décidé les caractéristiques de ces derniers?

WN: Notre réflexion est partie du besoin des clients et du marché et

non pas du produit lui-même. Nos axes principaux d'innovation ont été, d'une part le renforcement des produits et gammes actuels, d'autre part le développement de nouvelles solutions couvrant d'autres catégories de besoins.

DM: Quels sont ces besoins?

CC: En monobroche, nous avons travaillé au développement d'une toute nouvelle gamme de produits, la [S-line] parfaitement adaptée à la réalisation de pièces moyennement complexes à un rapport prix-performances exceptionnel.

WN: En multibroche, nous avons travaillé dans les deux sens d'extension de gamme, pour être plus adaptés à la réalisation de pièces complexes, mais également de pièces très simples à des rapports performances-prix très intéressants.



2005: l'année de l'innovation

DM: Vous parlez de nouvelles gammes, mais plus en détail, qu'en est-il ?

CC: Nos deux premières nouveautés seront présentées à Moutier lors d'un événement qui se tiendra du **19 au 23 avril 2005**. Nous y présenterons en première DECO 8sp et MULTIDECO 32/6c. En plus de ces nouveautés, nous exposerons notre gamme actuelle avec de nouvelles applications permettant d'augmenter la productivité de nos clients.

DM: La nouvelle machine monobroche est une DECO 8sp. Le "s" nous indique la gamme IS-line, mais que signifie ce "p" ?

CC: Il s'agit effectivement d'une machine d'une nouvelle gamme, qui se différencie de la gamme des DECO actuelles. C'est une nouvelle gamme complémentaire aux DECO bien connues. Cette machine travaille sans canon. Le "p" signifie «extrême précision» mais le "sp" peut signifier «spécial» puisqu'il s'agit d'une machine qui est spécifiquement adaptée à la réalisation de pièces extrêmement précises, de l'ordre de tolérances de plus ou moins 1 micron!

La programmation s'effectue également en ISO classique. Il s'agit d'une machine révolutionnaire à plus d'un titre. La base de réalisation de ce nouveau produit est très clairement la demande du marché. Le marché visé en premier est celui de l'électronique de pointe (disk drive) et il y a un très fort potentiel en Asie pour ce type de pièces.

DM: Il s'agit donc d'une machine destinée exclusivement au marché asiatique ?



CC: Absolument pas! Les caractéristiques des pièces que nous réalisons avec cette nouvelle machine (pour rappel: des petites pièces très précises de complexité moyenne, à des productivités maximales et à des prix très compétitifs) correspondent également à des exigences présentes sur les 5 continents et dans d'autres secteurs d'activités que l'électronique, tels l'horlogerie, le médical ou l'industrie automobile par exemple.

DM: N'est-ce pas un peu beaucoup d'innovations? N'avez-vous pas peur de «perdre» vos clients en route ?

CC: Au contraire, ce sont eux qui nous encouragent à innover, afin de leur proposer toujours des solutions plus performantes et plus ciblées, leur permettant d'augmenter leur compétitivité.

DM: Avant de parler des multibroches, M. Cancer, pouvez-vous déjà nous en dire un peu plus sur les deux autres nouveautés monobroches ?

CC: Cette année, nous présentons

réellement une nouvelle gamme complète avec la IS-line. Les machines présentées en 2005 correspondent à cette vision de réalisation de pièces moyennement complexes, précises, à haute productivité et à rapport prix-performances optimisé.

DM: M. Nef, d'autres annonces fascinantes en multibroches ?

WN: Oui parfaitement! Les produits que nous présenterons seront d'une importance capitale pour de nombreux utilisateurs!

Avec MULTIDECO 32/6c nous proposons une solution rationnelle pour usiner des pièces très complexes en opérations et en contre-opérations, puisque nous pouvons effectuer 5 contre-opérations simultanément aux travaux en opérations! Mais ce n'est pas tout, cette nouvelle machine nous permet d'offrir la possibilité de palettiser les pièces usinées. Un dispositif de récupération nous permet donc de «sortir» toutes les pièces sans les blesser et ainsi de les conditionner pour un flux industriel.

DM: Il s'agit donc d'une machine 32 (34) mm, 6 broches fonctionnant avec TB-DECO comme la machine 32/6i ?

WN: Oui, simplement la nouvelle machine propose d'autres types de résultats, pour d'autres marchés. Nous visons ici la pièce très complexe usinable des deux côtés et offrons d'autres possibilités de manipulations. Il s'agit donc très clairement de besoins différents que ceux couverts par MULTI-DECO 32/6i.



DM: Nous présentons plus en détail les caractéristiques de ces deux nouveaux produits en encadré (page 25), pouvez-vous donner également quelques informations sur les autres nouveautés ?

WN: Nos deux autres nouveautés 2005 seront présentées à l'EMO, tout comme MULTI-DECO 32/6c. Il s'agira de machines plus simple pour l'une et plus complète pour l'autre, mais je ne peux pas en dire plus pour le moment. Nous travaillons activement afin d'assurer la qualité de celles-ci. Nous ne voudrions pas dévoiler trop vite des caractéristiques susceptibles d'être modifiées ultérieurement.

DM: Donc, en 2005, de très nombreuses nouveautés pour TORNOS. Si vous deviez résumer les points forts de ces nouveaux produits en quelques mots, quels seraient-ils ?

WN: Nous fournissons des nouvelles solutions radicalement opposées, d'une part la réalisation de pièces très complètes et d'autre part, la réalisation de pièces très simples à l'aide de solutions industrielles dédiées et aux meilleurs prix.

CC: Productivité et précision pour la réalisation de pièces moyennement complexes au meilleur rapport prix-performances !

DM: Merci Messieurs. Nous publions ci-après les fiches signalétiques de ces nouveaux produits. Pour toutes les personnes intéressées, MM. Cancer et Nef les invitent chaleureusement à venir à Moutier lors de la première mondiale, du 19 au 23 avril 2005.

Nous ne manquerons pas de vous tenir informés des évolutions concernant l'innovation chez TORNOS.

2005: l'année de l'innovation

ISline1

DECO 8sp

Caractéristiques principales

Domaine d'application	: électronique, automobile, médical
Ø maxi. de barre	: 8,5 mm
Travail sans canon	: uniquement
Nombre d'outils	: 21
Nombre d'outils en contre-opérations	: 4
Précision	: $\pm 1\mu$
Longueur de pièce	: 17,5 mm
Vitesse de rotation maxi.	: 15'000 t/min.
Points forts	: <ul style="list-style-type: none"> - rigidité - précision extrême - productivité élevée - ergonomie et encombrement - rapport prix / performances



MULTIDECO 32/6c

Caractéristiques principales

Domaine d'application	: automobile
Ø maxi. de barre	: 32 (34) mm
Nombre d'outils en opération	: 11
Nombre d'outils en contre-opérations	: 5 dont 3 tournants
Longueur de pièce	: 100 (120) mm
Points forts	: <ul style="list-style-type: none"> - précision - possibilités et capacités d'usage - solutions complètes - sortie de pièces contrôlées (possibilité de paletisation, contrôle, etc.)