

# Neue Optionen:

## Mehr Möglichkeiten!

Seit 1999 wurden zahlreiche Optionen im DECO Magazin vorgestellt. Diese Vielfalt bestätigt das Bemühen von TORNOS, seinen Kunden immer mehr zu bieten.

In dieser Ausgabe erfahren Sie, wie das gefühlvolle Abgreifen von Teilen auf DECO 13a vor sich geht, und wie man beim Fräsen auf DECO 20a zerspant «was das Zeug hält».

### Einstellen der Zangenspannkraft der Gegenspindel auf DECO 13a.

#### Option: Stirnseitig einstellbare Spannhülse

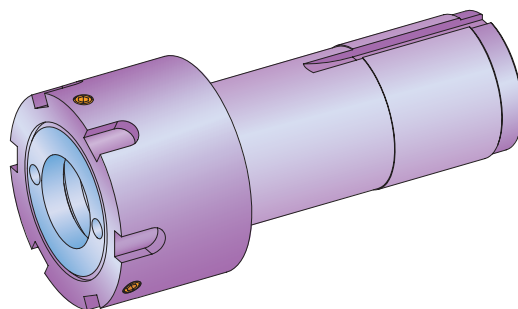
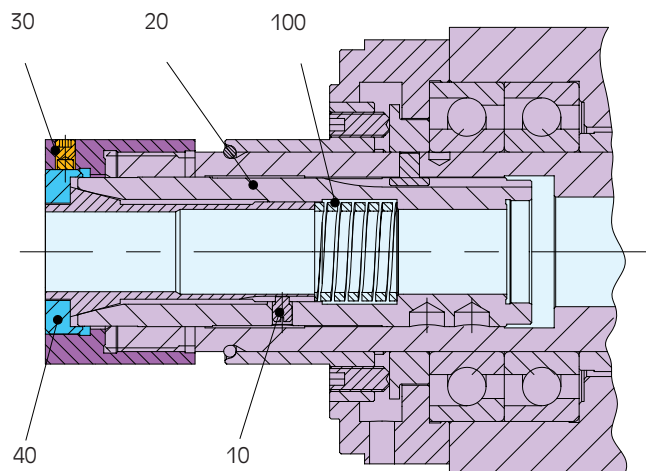
*Diese neue Vorrichtung hat vorläufig noch keine Optionsnummer.*

#### Anwendung

Bei der Gegenbearbeitung von nicht optimal eingespannten Teilen (z. B. auf einem Gewinde) und wenn Materialverformungen auftreten können (z. B. dünnwandiges Rohr), ist eine Anpassung der Zangenspannkraft der Gegenspindel erforderlich. Die vorgestellte Vorrichtung ermöglicht eine direkte und einfache stirnseitige Einstellung an der Gegenspindel.

#### Stärken

- ◆ Die Reduzierung der Zangenspannkraft erfolgt mechanisch, womit eine einwandfreie Wiederholbarkeit gewährleistet ist (im Gegensatz zu einer pneumatischen Lösung).
- ◆ Die Vorrichtung ist zudem voll kompatibel mit der mechanischen Spindelindexierung, was bei der früheren Zangenspannkraft-Reduktionsvorrichtung mit rückseitiger Einstellung nicht der Fall war.
- ◆ Alle Einstellvorgänge an der Gegenspindel erfolgen stirnseitig, womit beste Zugänglichkeit gewährleistet ist!



#### Technische Daten

Die Spannmutter ist zweiteilig ausgelegt, um ein vereinfachtes Einstellen von vorne zu ermöglichen.

Zu diesem Vorrichtungstyp passen alle Spannzangentypen.

#### Kompatibilität

DECO 13a und DECO 13b, andere Maschinen auf Anfrage.

#### Verfügbarkeit

Ab Werk oder sofort nachrüstbar.

## DECO 20a, DECO 26a : Kraftvoller Bohren und Fräsen!



### Option: «Hochstabiler» Fräs- / Bohrapparat

Diese neue Vorrichtung hat vorläufig noch keine Optionsnummer.

#### Anwendung

Um die auf DECO 20a und 26a verfügbare Leistung bei sehr großem Zerspanungsvolumen voll zu nutzen, bietet TORNOS einen Bohr-/Fräsapparat der «verstärkten Bauart» an.

#### Stärken

- ◆ Sehr steif gebaute Vorrichtung für Fräsbearbeitungen mithilfe einer Lünette bei erhöhter Präzision und Steifigkeit.
- ◆ Ermöglicht das Verwenden hoher Vorschübe.
- ◆ Gewährleistet hohe Oberflächenqualitäten.
- ◆ Einsatzfähig für Hauptspindel- und Gegenbearbeitungen.

#### Technische Daten

Max. Drehmoment: 20 Nm

Max. Drehzahl: 4000 U/min

Untersetungsverhältnis zum Antriebsmotor: 2:1

Einsatz von Spannzangen ESX 25 (max. Außenspanndurchmesser 16 mm) oder von Spanndornen mit Durchmesser 8 und 13 mm für Scheibenfräser.

Ø Max. Fräserdurchmesser: 63 mm.

#### Auflagen

Dieser Apparat belegt zwei Werkzeugpositionen

#### Verfügbarkeit

Ab sofort verfügbar! Interessiert? Dann wenden Sie sich bitte an Ihren gewohnten TORNOS-Partner.

