

Programmazione

parametrata

Nel DECO Magazine numero 23, vi presentammo un esempio di programmazione parametrata utilizzabile nella versione 6 di TB-DECO. Oggi, in questo numero, vi presentiamo lo stesso esempio ma applicato a TB-DECO ADV.

Il linguaggio di programmazione PELD (Programming Extended Language for DECO) applicato alla versione ADV non solo è più semplice ma dispone anche di maggiori performance di quello che utilizzavamo nella versione 6 di TB-DECO.

La programmazione PELD permette di semplificare il lavoro agli utilizzatori che devono programmare famiglie di prodotti. Basta un solo programma per realizzare diversi particolari somiglianti tra loro. L'utilizzo delle variabili riduce notevolmente gli errori di programmazione.

Nota: Talune variabili possono essere modificate dall'utilizzatore, e sono:

Le variabili globali #3048 - #3090

Altre variabili possono essere utilizzate ma verranno modificate automaticamente con l'utilizzo del linguaggio PELD, e sono:

Le variabili #2129 - #2255

Promemoria: La portata delle variabili #3000 è il particolare. I loro valori sono salvaguardati alla chiusura del file.PART.

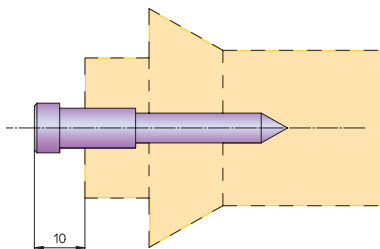
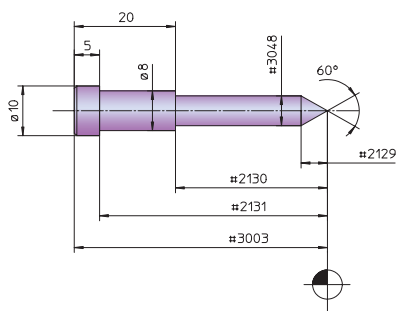
La portata delle variabili #2000 è il programma. Per tale ragione il calcolo di queste variabili deve obbligatoriamente essere fatto all'inizio del programma (op. 1:1).

Osservazione: Nel presente esempio, l'utilizzatore dovrà caricare il contenuto delle variabili #3003 (lunghezza pezzo) e #3048 (diametro del perno).

La programmazione del contorno dell'operazione 1:7 non si eseguirà con l'ausilio dei valori, ma tramite le variabili il cui valore sarà stato preliminarmente calcolato nell'operazione 1:1.

Anche la distanza presa del pezzo contenuta nella variabile #3009 verrà calcolata nell'operazione 1:1.

Particolare da realizzare



Variabili che l'utilizzatore deve modificare

#3003: lunghezza pezzo

#3048: diametro perno

Variabili calcolate dal sistema nell'operazione 1:1

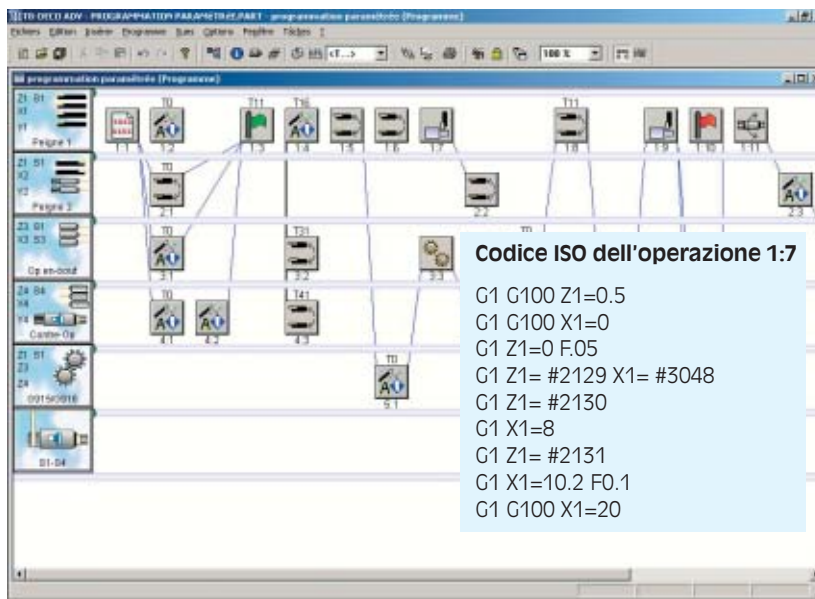
#2129: $\frac{\#3048/2}{\text{TAN } 30^\circ}$

#2130: #3003 - 20

#2131: #3003 - 5

#3009: #3003 - 10

Forum
Interview
News
Presentation
Technical
The present
Tricks



Contenuto dell'operazione 1:1

Il programma può essere realizzato in due diversi modi:

1° Soluzione:

```
[
// "I"    → inizio della programmazione PELD
#2200:=RAD(30);           // #2200 → conversione di 30° in radiante
#2201:=TAN(#2200);       // #2201 → tangente di 30°
#2202:=#3048/2;         // #2202 → raggio del perno
#2203:=#2202/#2201;     // #2203 → lunghezza del cono
#2129:=-#2203;          // #2129 → lunghezza del cono in negativo
#3049:=#2129;           // Permette di verificare l'esattezza del calcolo nella
                        // variabile globale #3049

//
#2130:=-(#3003-20);
#2131:=-(#3003-5);
#3009:= (#3003-10);
]
// "I"    → fine della programmazione PELD
```

2° Soluzione:

```
[
//
#2129:=-(#3048/2)/TAN(RAD 30)); // #2129 → lunghezza del cono in negativo
// #3049:=#2129;           // Permette di verificare l'esattezza del
                        // calcolo nella variabile globale #3049

//
#2130:=-(#3003-20);
#2131:=-(#3003-5);
#3009:=(#3003-10);
#3049:=#2129;
//
]
```

Nella seconda soluzione, l'insieme del calcolo è realizzato su una medesima linea. Non sarà quindi necessario memorizzare, in delle variabili, ogni calcolo intermedio.

IMPORTANTE: La sintassi deve essere rigorosamente rispettata.

La programmazione PELD e i commenti devono essere separati da: //

La programmazione PELD inizia con: [

e finisce con:]

Nel prossimo DECO MAGAZINE vi presenteremo un altro esempio di programmazione parametrata.